

La novedosa sala de ordeño rotativa Streamline de BouMatic, en SAT OS PENEDOS



EN VÍDEO



Esta explotación de A Pastoriza (Lugo) ha sido la primera en toda la península ibérica en instalar este modelo industrial de 44 plazas. Tras un intenso proceso que duró alrededor de seis meses, los resultados están siendo positivos y las mejoras son notables.

SAT OS PENEDOS

Localización	A Pastoriza (Lugo)
N.º total de animales	770
Vacas en producción	360
Número de ordeños	2
Media de producción	37 litros/vaca/día
Porcentaje de grasa	4,10 %
Porcentaje de proteína	3,35 %
RCS	<100.000 cél./ml.

Los socios de la ganadería familiar SAT Os Penedos, situada en A Pastoriza (Lugo), decidieron hace algo menos de un año introducir en sus instalaciones una sala de ordeño rotativa, el modelo Streamline de BouMatic. La explotación está formada por Begoña Cruz y Manolo Penedo, padres de Rubén y Manuel Penedo, también socios junto con sus tíos, Marina Penedo y Manolo Eiros. “Esta ganadería viene de muchas generaciones atrás, ya nuestros abuelos estaban aquí”, explica Rubén Penedo sobre su historia.

En el año 1998 se anexionaron las dos explotaciones familiares que tenían por aquel entonces. Empezaron con 80 vacas en ordeño y montaron una sala, anterior a la actual rotativa. “Poco a poco fuimos aumentando hasta llegar al estado actual”, cuenta. A día de hoy, SAT Os Penedos tiene tres empleados contratados. “Hasta ahora casi siempre tuvimos dos y hace poco empezamos a trabajar con el tercero. Hemos decidido unirlo a la plantilla para poder dar más días libres sin problema”, aclara.



EL COMPLETO PROCESO DE INSTALACIÓN

Tras sopesar varias opciones, los socios de SAT Os Penedos tomaron la decisión final de apostar por la sala de ordeño rotativa Streamline de BouMatic. Posteriormente, se comenzó con la fase de montaje, que duró alrededor de seis meses. “Esta rotativa comenzó a instalarse en enero de 2022 y los clientes empezaron a ordeñar el 3 de junio de ese mismo año”, afirma Ismael Grandal, distribuidor y comercial de Frior para la zona de Lugo y el noroeste de la provincia de A Coruña.

“En mi opinión es una instalación compleja, pero teníamos la experiencia de otras dos salas rotativas que habíamos montado anteriormente; entonces, todo resultó más fácil”, explica Grandal. También cuenta que supieron resolver sin problema los pocos imprevistos que surgieron durante todo el proceso.

UN CAMBIO EN POSITIVO PARA LOS PENEDO

“Antes de instalar esta sala, estábamos ordeñando en una sala trasera de 8x2”, comenta Manuel Penedo, el más joven de los socios de la explotación. Desde esta ganadería, aunque llevan poco tiempo con el nuevo modelo de ordeño, tienen claro que el cambio fue acertado y en positivo, a pesar de que el proceso de adaptación haya costado un poco al inicio, al presentar diferencias con respecto a cómo trabajaban previamente. “Frior ayudó en todo momento a los ganaderos durante los primeros ordeños. Además, nuestro distribuidor en la zona, Agrícola de Meira, prestó sus servicios para que todo fuese bien”, cuenta Ismael Grandal.

“Al principio barajamos la opción de adquirir robots de ordeño, pero a mi hermano y a mí nos gustaba más el sistema de sala por el tamaño de la granja: creo que se adaptaba mejor a nuestras necesidades”, comenta. La idea de instalar una sala rotativa era algo que llevaban años pensando, pero les parecía imposible por las dimensiones de la explotación. Sin embargo, empezaron a informarse, a hacer visitas, a ver algunas rotativas y concluyeron que podría funcionar perfectamente. “Escogimos este modelo ante otros diferentes y frente a otras marcas porque era la opción que mejor se nos adaptaba y también por el servicio técnico. Llevamos muchos años trabajando con el mismo proveedor y siempre nos ha dado un buen servicio”, afirma. Así, cuentan que están satisfechos con el soporte que tuvieron durante todo el proceso.



Ismael Grandal (izq.)

Distribuidor y comercial de Frior para la zona de Lugo y el noroeste de A Coruña



Javier Liste (der.)

Delegado de ventas para España y Portugal de BouMatic



De este sistema resalta su comodidad, los operarios no tienen que desplazarse

CARACTERÍSTICAS Y FUNCIONAMIENTO DE LA SALA ROTATIVA

Javier Liste, delegado de ventas para España y Portugal de BouMatic, explica que el modelo Streamline es industrial y está orientado a granjas de gran tamaño, que cada vez son más comunes tanto en Galicia como en el resto de España. Con esta rotativa de 44 puntos, la primera que se instala en la península, se pueden hacer ordeños de 24 horas siete días a la semana y está pensada para que, a la hora de comenzar el ordeño, no se pare hasta el final, ya que su objetivo es que esté girando continuamente para lograr una mayor eficiencia.

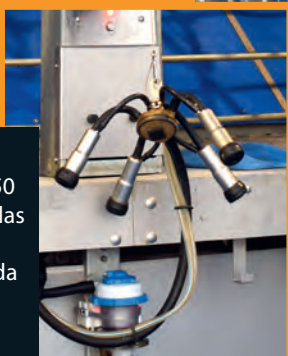
Además, los socios de SAT Os Penedos coinciden en que el ordeño es muy sencillo y no tiene grandes complicaciones para los operarios, con unos sistemas que se entienden perfectamente. “Tanto la pantalla donde aparecen todas las características del ordeño como la otra, en donde manejas la máquina, son simples y permiten un fácil manejo”, cuenta Manuel Penedo.

En esta ganadería tienen tres lotes que van pasando por turnos y las vacas entran una a una. En ese momento, una persona se encarga de hacer el *predipping* y de la limpieza. Otro de los trabajadores es el que coloca las pezoneras y, por último, un tercer operario se encarga del sellado que pone fin al proceso.

Por otro lado, cabe destacar también que esta ha sido una de las primeras instalaciones en las que se ha incluido el nuevo colector BouMatic, el Flo-Star Xtreme, que mejora al que había previamente. Este es más pequeño, sencillo, versátil y funcional que el anterior. Se acompaña con la nueva pezonera Turbo Liner 450 (450 TL), que tiene las ventajas tanto de una redonda como de una triangular. “Combina muy eficientemente ambos parámetros y consigue un ordeño mucho más rápido y con menor daño sobre el pezón. Por tanto, acompañada de este colector, que responde mucho mejor al incremento de flujo conseguido por la pezonera, conseguimos unos muy buenos tiempos de ordeño”, dicta Liste.

Sala de ordeño rotativa Streamline de BouMatic

La pezonera Turbo Liner 450 (450 TL) tiene las ventajas tanto de una redonda como de una triangular



BENEFICIOS NOTABLES EN LA EXPLOTACIÓN

Esta sala de ordeño aporta ventajas destacables ante otras y frente a los robots. Penedo explica que la diferencia principal para ellos ha sido el tiempo de ordeño: "Antes tardábamos casi 6 horas y ahora, en 2 horas y poco, ya hemos terminado, teniendo en cuenta que lo hacemos de forma bastante relajada y sin apurarnos demasiado", comenta. También resaltan la comodidad de este sistema, al no tener que desplazarse.

Con solo tres operarios, se puede ordeñar continuamente sin problemas de bloqueos debido a la ergonomía de este tipo de salas. Además, la circulación de los animales es muy rápida: "Cada vaca está alrededor de 8 o 10 minutos dentro de la plataforma y los operarios están trabajando continuamente, por lo que los tiempos muertos se reducen a 0", asevera Liste.

La transición para los animales a este nuevo método suele ser sencilla. "Al segundo o tercer día, las vacas ya entraban todas. Se han adaptado muy bien", indica el más joven de los Penedo. "Normalmente no suele haber problemas. La entrada es muy abierta y todas las vacas ven a sus compañeras, entonces se amoldan bien a estas salas", aclara Liste.

Asimismo, han notado una mejora en el bienestar de los animales. "En la antigua sala estaban mucho rato esperando y ahora ya no, así que hemos observado que las vacas están más tiempo en el establo y más tranquilas", afirma uno de los socios de SAT Os Penedos.

OTROS EQUIPAMIENTOS DE BOUMATIC

Esta explotación posee más productos de la marca, tal y como explica con detalle el delegado de ventas para España y Portugal de BouMatic. Así, se ha instalado al mismo tiempo que la rotativa, un empujador de vacas, un *flushing* para la limpieza de la sala de espera y un robot Ranger arrimador de comida. Los animales también cuentan con el sistema Real Time para su identificación y monitorización.

El empujador de vacas resulta muy útil para este tipo de sistemas, ya que permite arrimar a los animales a la sala de ordeño y, a la vez, poder cargar el segundo lote en la parte trasera para disminuir al mínimo el tiempo de cambio. Los socios de la explotación comentan que es una herramienta importantísima en una estructura como esta.

El sistema *flushing*, una vez que los operarios finalizan el ordeño, permite una limpieza de la sala de espera muy rápida, de tan solo unos minutos, con un barrido de aguas sucias. "Estamos muy contentos, porque nos ahorra mucho trabajo y tiempo", comenta Manuel Penedo.

El robot Ranger se encarga de arrimar la comida al pesebre en los tiempos que el operario decida. La ventaja principal es el poder hacerlo durante la noche, lo cual permite el aumento de consumo y de producción de leche en los animales, además de mejorar su confort.

Con respecto al Real Time, los ejemplares poseen un collar individual que mide la actividad, la rumia y el tiempo de ingesta y de descanso. Así, monitoriza las 24 horas del día y en tiempo real la salud de los animales. Esto permite al ganadero tener información y alertas de todo tipo cuando una vaca tiene un problema, para poder actuar lo más rápido posible. "Gracias a este sistema, hemos notado mucha mejoría con respecto a los datos de reproducción", concluyen los propietarios de esta granja lucense.

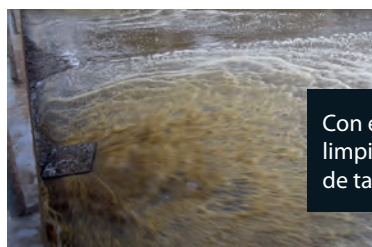
Rubén y Manuel Penedo Socios de SAT Os Penedos



La transición para las vacas fue sencilla, ya que ven a sus compañeras y se adaptan bien



El empujador de vacas resulta muy útil en estructuras de este tipo



Con el sistema *flushing*, la limpieza de la sala de espera es de tan solo unos minutos

En SAT Os Penedos también adquirieron un robot Ranger arrimador de comida y los collares con el sistema Real Time

