

Entrevista a Johan Knol, de GEA Farm Technologies

“Buscan ahorrar mano de obra y flexibilidad en los horarios”

Las Jornadas Técnicas de Vacuno de Leche de Talavera de la Reina, celebradas a mediados del mes de noviembre, acogieron una ponencia de Johan Knol, responsable de la robotización en grandes proyectos de GEA Farm Technologies a nivel mundial, sobre cómo garantizar el futuro de las explotaciones lecheras con la automatización. Hablamos con él para conocer su opinión y las soluciones robotizadas que ofrece su marca.

¿Por qué los ganaderos se decantan por robots?

Los propietarios de las ganaderías quieren robots porque buscan ahorrar mano de obra. Muchos de ellos tienen dificultad para encontrar trabajadores que les ayuden a ordeñar las vacas. Además, en las granjas familiares, los ganaderos buscan mayor flexibilidad de horarios, es decir, no tener que ordeñar en un horario fijo.

¿Qué está pasando en la actualidad en las grandes explotaciones?

Lo que comprobamos en las granjas grandes o megagranjas es que crecen y crecen, ya que la demanda de leche está en aumento, y que su mayor problema es que la oferta de gente que trabaja ordeñando vacas está decreciendo. Por ejemplo, era habitual ver a muchos mexicanos en las grandes granjas de EE. UU. y ahora no están tan disponibles como en el pasado; en Japón, donde trabajan muchos filipinos, también es difícil encontrarlos. A día de hoy, ellos se quedan en sus países porque tienen mejores condiciones de trabajo que antes.

¿Qué soluciones tiene GEA para granjas de 500 vacas y para explotaciones de 5.000 animales?

GEA se ajusta a todo tipo de granjas, tenemos soluciones robotizadas en granjas de 50 vacas y en granjas de 500 y am-

bas son muy eficientes. Estamos cubriendo granjas de 200, 250 y 500 vacas con la instalación de robots que ordeñan en grupos o lotes de ordeño usando el sistema como si fuesen salas de ordeño, pero con los parámetros de los robots. Para ganaderías que superan las 500 vacas creemos en el sistema de la sala rotativa robotizada DairyProQ, con los robots encima de la plataforma. En este sentido, tanto un solo robot como la rotativa robotizada DairyProQ con 80 plazas tienen el mismo equipamiento respecto al ordeño.

¿Cuál es el procedimiento dentro de la pezonera?

La principal ventaja de nuestra pezonera es que realiza todo el proceso de ordeño en una sola colocación. Desde que se coloca, lava el pezón, hace el *predipping*, lo estimula, lo ordeña y lo sella, todo dentro de la pezonera.

La pezonera se retira cuando está todo hecho y este proceso hace que el ordeño sea perfecto.

¿Cuáles son las ventajas de este sistema?

Necesitamos menos tiempo y, lo más importante, garantizamos siempre el mismo proceso, sin errores. Conseguimos la misma rutina de ordeño diariamente y obtenemos una leche de excelente calidad con mejores resultados, mucho mejores que en el pasado.

¿Qué sucede con la leche “mala”?

GEA tiene un muy buen equipamiento para esto. Si detecta cualquier alteración en la vaca, el sistema nos facilitará separar la leche por pezón y dirigir esta leche “mala” hacia una línea concreta o hacia un cubo, como el ganadero prefiera.

¿Este sistema asegura que la leche “mala” no llegue al tanque?

En cada módulo de la DairyProQ y en los DairyRobot R9500 hay unas válvulas incluidas, especiales y patentadas que se activan automáticamente cuando detectan esta leche “mala”. Por defecto la envían hacia la línea correspondiente.

