



PLANILLO HOLSTEIN. CASCANTE (NAVARRA)



Andrés Planillo; sus padres, Teresa y Julián, y sus hijos, Elsa y Andrés, posan con Curra, la mascota de la familia

Época de cambios en Planillo Holstein

Recientemente instalaron dos robots de ordeño, ahora están ampliando el rebaño y en los próximos meses construirán un nuevo establo para la recria. De todo ello hablamos con Andrés Planillo, que desde el principio nos contagió su entusiasmo por las buenas vacas y por su profesión.

Localización: Cascante (Navarra)
N.º total de animales: 224
Vacas de producción (en ordeño + secas): 122
Empleados: 2
Media de producción: 35,5 litros vaca/día
Porcentaje de grasa: 3,40 %
Porcentaje de proteína: 3,15 %
RCS: 200.000 cél./ml
Superficie agrícola: 20 ha
IPP: 425 días
ICO: 2.647 puntos
Calificación morfológica: 84 puntos
Precio de la leche: 320 €/t (precio base)

La historia reciente de Planillo Holstein empieza en los albores de los años ochenta, cuando el Ayuntamiento de Cascante promueve la creación de un polígono ganadero para sacar a los animales del pueblo.

En aquel entonces, Julián Planillo aprovechó la construcción de nuevas instalaciones para hacerse con una veintena de novillas selecciona-

das genéticamente, procedentes de una ganadería madrileña. “Mi padre tomó esa decisión y yo creo que acertó, porque no compró vacas de tratante ni se fue a Dinamarca, que es lo que se llevaba por aquí, y yo estoy orgulloso, porque al final era genética española”, afirma Andrés, el actual propietario de la granja.

Transcurridas casi cuatro décadas, el rebaño de Planillo Holstein sigue teniendo su origen en esas veinte frisonas, pues la recria ha sido siempre la base de su desarrollo.

El establo de producción está dimensionado para 60 animales, pero en la actualidad se encuentran en una etapa de crecimiento. El día de nuestra visita estaban ordeñando 103 vacas y su objetivo es llegar a las 120.



En el mes de diciembre dieron el paso al ordeño robotizado

► EL ESTABLO DE PRODUCCIÓN ESTÁ DIMENSIONADO PARA 60 ANIMALES, PERO EN LA ACTUALIDAD SE ENCUENTRAN EN UNA ETAPA DE CRECIMIENTO

Para Andrés la raza es fundamental: “Soy amante de la vaca frisona y me gusta sacar leche, pero que el animal sea bueno, que tú mires la granja y digas: ‘¡Mira qué vaca!’”. Es uno de los alicientes que te ofrece el día a día”.

Otro aspecto al que también da mucha importancia es la conciliación de la vida familiar y laboral, sobre todo desde el nacimiento de sus hijos Elsa y Andrés, a los que intenta dedicar el máximo tiempo posible. “Mi mujer trabaja en el hospital y se va temprano, entonces me organicé de forma que los empleados hicieran el ordeño de la mañana para yo poder llevar a mis hijos al colegio y a partir de las nueve ya empezar las labores aquí”, cuenta. Esta situación ha mejorado desde que se pasaron al ordeño robotizado, que le permite flexibilizar más su horario.

En el año 2009, Andrés se decidió a instalar una pequeña pasteurizadora y dos máquinas expendedoras de leche en Cascante y Zaragoza. Paralelamente empezaron a envasar en *bag in box* y en garrafas de cinco litros para repartir directamente en algunos restaurantes, en obradores de pastelería y en la cadena Helados Italianos Fuoli de Zaragoza, dándole salida a una parte de la materia prima. “Me gusta mucho cuando vamos a repartir leche al colegio a los desayunos saludables, implicarme con los niños es una cosa agradable... Al final esto es un oficio bonito y también tiene sus beneficios si te gustan los animales”, dice.

Andrés cuenta con la ayuda de dos empleados a tiempo completo; uno se ocupa de todo lo relacionado con los animales y el otro hace el reparto de la leche, aunque ahora está aprendiendo a gestionar el robot y a hacer otras tareas propias de la granja. ►



Schäffer
Alta Calidad Alemana Asegurada!



*** FINANCIACIÓN 0% - 24 MESES**



Westermann
Reinigungstechnik
Patentado en Alemania.

El autentico
arrimado en
espiral, no
compre
imitaciones



*consulte condiciones en su concesionario

Distribución Portugal:
ZjCarrageta Lda – Évora. www.zjcagriparts.pt
Agrovergeira – Pombal. www.agrovergeira.pt

Distribución España:
Formada por
25 puntos de servicio

Avda. Galicia, 109 • 33770 Vegadeo (Asturias) • Tel./Fax: (+34) 985 634 238

Comercial: info@fondrigomaquinaria.com
Recambios-Asistencia: servicio@fondrigomaquinaria.com

www.fondrigomaquinaria.com

Vista general del establo de producción



► A. P.: "SOY AMANTE DE LA VACA FRISONA Y ME GUSTA SACAR LECHE, PERO QUE EL ANIMAL SEA BUENO, QUE TÚ MIRES LA GRANJA Y DIGAS: ¡MIRA QUÉ VACA!"



Desde 2012 apuestan por la cama fría

SARA, LA VACA QUE LO CAMBIÓ TODO

Planillo September Sara marcó un antes y un después en la trayectoria de Planillo Holstein. En 2008 se proclamaba en Verona vaca gran campeona del Dairy Show y al año siguiente revalidaba su título en Montichiari. A partir de ahí, Andrés y sus frisonas se convirtieron en habituales de las competiciones morfológicas nacionales e internacionales. "Tengo que agradecer a Víctor Arriero, a Alberto Medina, a Raúl Aja y a Carlos Prat, que fueron los que me compraron parte de la vaca y los que se encargaron de llevarla a los concursos", recuerda.

Debido a esas dos victorias empezaron a sacarle embriones, primero a ella y luego a sus hijas, que utilizaron tanto para implantar en otras hembras de la explotación como para vender, pues en aquella época "sí había mercado de embriones", manifiesta.

INSTALACIONES

El establo principal tiene estructura de hierro y cubierta de chapa. En él están las vacas en lactación y dos lotes de terneras, que en los próximos meses pasarán a otra nave de tipo invernadero que van a construir para alojar a las secas y gran parte de la cría.

Pese a que el establo es muy abierto, el calor es un hándicap en los meses de estío y los obliga a tener ventiladores funcionando todo el día. "La verdad es que con los ventiladores, con la cama fría y que la nave es bastante oscura en verano las vacas no están mal, no las ves con la lengua fuera", afirma Andrés. Aun así, reconoce que hay épocas en que sí notan la bajada de producción y, seguidamente, de fertilidad, por eso está valorando la posibilidad de instalar aspersores.

Las terneras pequeñas permanecen en otra nave anexa a la de producción, en cuyas paredes han colocado una capa de aislamiento térmico para evitar las temperaturas extremas, tanto en verano como en invierno.

PRIMEROS MESES CON LOS ROBOTS

Flexibilizar los horarios, depender menos de la mano de obra y obtener más información de los animales fueron los motivos que llevaron a Andrés a dar el paso al ordeño robotizado. Asegura que encontrar personas competentes para realizar esta tarea es muy difícil y que, aunque las salas también proporcionan muchos datos, prefiere el robot porque requiere menos intervención humana.

"Los animales todavía están en periodo de adaptación, estamos aprendiendo todos, pero las sensaciones son buenas", dice sobre la experiencia de los primeros meses con el nuevo sistema. Admite que han tenido problemas de salud con alguna vaca y que hay otras a las que les cuesta entrar, pero confía en que las complicaciones se minimicen cuando hayan parido todas.

En la actualidad están produciendo unos 35,5 litros por vaca y día, con unas calidades del 3,4 % de grasa y del 3,15 % de proteína. La media de ordeños/día está en 2,5. ►►



Pacas de alfalfa en rama



Silo de pulpa de remolacha



Separador sólido-líquido del purín

► DISPONEN DE 20 HECTÁREAS DE SECANO EN LAS QUE SIEMBRAN MAYORMENTE AVENA QUE RECOGEN EN SECO

APUESTA POR LA CAMA FRÍA

A causa de un brote de mamitis para el que ya no encontraba solución, en 2012 Andrés se aventuró a poner cama fría. “Empecé a la desesperada, pero el cambio fue bestial”, sostiene.

El manejo de esta cama es muy simple. Desde principios de mayo hasta octubre únicamente pasan el rotovátor dos veces al día y el resto del año, a mayores, echan paja picada para contrarrestar el exceso de humedad. “Con los resultados estamos contentos, porque la vaca está cómoda, está limpia, excepto cuando hay una época de lluvias muy larga, que se les forma una ‘plastilina’ y están más sucias de lo normal”, explica.

El recuento celular asciende a 200.000 cél./ml. Al respecto, Andrés apunta que han tenido algún repunte con la instalación de los robots, pero considera que la situación está “bajo control”. En cuanto a la bacteriología, la media del mes de mayo fue de 15.000 ufc/ml.

SEPARACIÓN SÓLIDO-LÍQUIDO DEL PURÍN

Inicialmente, la limpieza de los patios la hacían con el tractor. “Eso sí que era un trabajo de todos los días y las vacas no estaban limpias, así que lo primero que hice fue poner la arrobadera y luego, como vi que se generaba más purín y tenía que estar todas las semanas sacándolo, aparte de incumplir la normativa, optamos por hacer una balsa de hormigón *gunitado* para el líquido y

poner el separador, sin tocar el estercolero que ya tenía”, relata.

Su funcionamiento es sencillo. La arrobadera arrastra las deyecciones hasta un extremo de la nave, donde tienen la fosa pequeña con el batidor y la bomba, que impulsa el purín por debajo del suelo hasta el separador, donde se queda la parte sólida. Desde ahí, el líquido es conducido a través de una tubería hasta la balsa grande, que tiene una capacidad de un millón de litros.

FORRAJES COMPRADOS

Casi toda la alimentación la adquieren en el mercado. Compran maíz y pulpa de remolacha, que después ensilan en la explotación, y también alfalfa en rama.

Para las vacas en lactación elaboran una ración *unifeed* compuesta por 21 kg de silo de maíz, 2,5 kg de paja, 2,5 kg de alfalfa, 4 kg de pulpa de remolacha ensilada y 7 kg de concentrado.

A mayores hacen otras dos raciones diarias, una para las secas y otra para las novillas a partir de ocho meses. Ambas llevan paja, pulpa de remolacha y pienso, aunque en diferentes proporciones.

Disponen de 20 hectáreas de secano en las que siembran mayormente avena para recoger en seco. Si la recolección se hace en condiciones favorables y el forraje es bueno, lo utilizan para los animales de concurso y, si no lo es tanto, se lo dan a las terneras.

Los trabajos de siega y empaclado se los contratan a una empresa externa, ya que Andrés no tiene aperos agrícolas. Únicamente dispone de la maquinaria que necesita para el día a día de la granja: el carro *unifeed*, dos tractores, una pala cargadora, el rotovátor, un esparcidor de estiércol y una cuba que apenas utiliza porque el purín se lo regala a agricultores de la zona. En cambio, al estar situada en una zona muy hortícola, el estiércol está muy cotizado y consigue vender todo el que se genera en la explotación.

MANEJO Y ALIMENTACIÓN DE LA RECRÍA

Durante el periodo de lactancia, las terneras permanecen en casetas individuales, donde también les suministran pienso de arranque. A los dos meses les hacen el destete, las pasan al primer lote colectivo y les introducen el forraje seco. Alrededor de los cuatro les empiezan a dar de la mezcla de las vacas de leche suplementada con más pienso, a partir de los cinco les dan solo la mezcla de hembras en lactación y desde los ocho se alimentan con su propio *carro unifeed*.

Con esta edad las terneras son trasladadas al establo de producción. Allí se dividen en dos lotes: uno de 8 a 12 meses y el otro desde los 12 hasta que les diagnostican la preñez. Es aquí donde ahora tienen más problemas de capacidad debido a la ampliación del lote de ordeño.

Una vez que les confirman la gestación, las novillas se juntan con las vacas secas en una finca aledaña en la que van a construir la nave para la cría. ►►

Lote de secas y novillas gestantes



DATOS REPRODUCTIVOS

Al encontrarse en pleno proceso de crecimiento, todas las hembras que nacen en la explotación se quedan en ella, pero hasta hace poco la venta de vacas de primer parto era algo frecuente.

La media de edad a la que les practican la primera inseminación a las novillas es de 14,6 meses y la media de inseminaciones por preñez, de 2,25. Comenta Andrés que está un poco alta debido al uso de semen sexado y al implante de embriones. “Utilizamos el sexado para las buenas, y las que no lo son, si es tiempo de poner embrión, se lo ponemos y, si no, utilizamos semen convencional”, explica. En las vacas, donde casi siempre emplean el convencional, la media de dosis por preñez asciende a 2,65.

Para la detección de celos utilizan los collares de identificación del robot, que miden la actividad de las vacas cada dos horas.

Aunque ya anteriormente trabajaban con podómetros, durante una temporada optaron por hacer sincronización de celos rutinaria con el protocolo G6G, pero en la actualidad, gracias a la fiabilidad de los datos que les proporciona el robot, solo la hacen en casos concretos de hembras que han tenido algún quiste o cualquier otro problema que pueda influir en su fertilidad.

La tasa de fecundidad es del 45,41 % y el porcentaje de éxito a la primera inseminación, del 30 %. El intervalo entre partos es de 425 días, con 180 DEL. La tasa de reposición es del 25,8 % y la de eliminación, del 18 %.

► LA CALIFICACIÓN MORFOLÓGICA DEL REBAÑO ES DE 84 PUNTOS, CON OCHO HEMBRAS EXCELENTES

El implante de embriones es habitual en Planillo Holstein, aunque ahora lo tienen algo parado con la transición al ordeño robotizado. “Son embriones de la propia granja. Alguno me trajo Alberto Medina para poner a medias, pero lo que he hecho yo es todo de aquí”, cuenta Andrés.

Recientemente se estrenaron con la fecundación *in vitro*, pero el parto fue problemático y no consiguieron salvar a la cría. Sin embargo, Andrés confía en las ventajas de esta técnica y asegura que lo seguirán intentando.

GENÉTICA CANADIENSE

Acerca de la mejora genética de la raza, Andrés reflexiona y dice: “Nos llevan por tantos sitios que yo estoy ahora un poco tarumba con lo que es mejor, pero al final soy fiel a lo que siempre he pensado, a lo que me han enseñado, que una vaca longeva es una vaca morfológicamente buena, correcta creo que es poco, que produzca mucha leche y que tenga unos rasgos de salud aceptables”.

A la hora de seleccionar a los toros tiene en cuenta los siguientes parámetros: +1.000 en leche, +3 en tipo y que sean positivos en grasa y proteína. También se fija, cada vez más, en los rasgos de salud y, por

NOMBRADO PRESIDENTE DE AFNA



Andrés asumió en diciembre la presidencia de la Asociación Frisona de Navarra (AFNA), una nueva responsabilidad que afronta “con buenas expectativas” y “muchas ganas de trabajar”. Su primer reto a la cabeza del colectivo es intentar acercar a los socios entre sí, promoviendo jornadas de puertas abiertas para que los ganaderos de las distintas zonas de la región se conozcan y, “ya de paso –dice–, ver sus diferentes sistemas productivos”.

supuesto, en las familias de las que proceden. Excepcionalmente, para hembras de concurso los elige muy “tiperos”, aunque en contrapartida tengan menos potencial lechero. Lo que sí considera fundamental en todos los casos es un buen acoplamiento, buscar el semental que mejor se adapta para cada hembra.

Andrés se decanta por el semen canadiense, del que destaca su fiabilidad en los rasgos morfológicos. La mayoría son genómicos, “siempre y cuando su familia sea fiable”, matiza.

Semen de carne apenas utiliza y menos ahora, que están creciendo. “Llevo dos años que ya sabía que iba a poner robot, entonces he ido dejando más y más cantidad, y para no tener hijas de cualquier novilla he ido poniendo embriones que ya teníamos congelados”, aclara.

En el lote de secas y novillas preñadas tienen un semental que aprovechan cuando una novilla pierde la gestación. “Te la coge y te salva la novilla, aunque suele ser un porcentaje muy pequeño –dice–. También me viene muy bien para preñar vacas que han sido donantes de embriones, porque al final, digan lo que digan, en cuanto empiezas a toquetear a los animales, después les cuesta”, añade. ►►

Tienen ocho hembras con calificación excelente y la media del rebaño asciende 84 puntos. El ICO es de 2.647 puntos.

VENTA DE LA LECHE

Pese a que tienen las máquinas expendedoras y venden directamente en varios establecimientos –alrededor de 2.000 litros a la semana–, la mayor parte de la leche se la entregan a Pascual desde principios de los años noventa. “La relación con la empresa es buena. Nos metimos en el Programa de Seguridad Garantizada, de tener la granja relativamente bien dentro de nuestras posibilidades y, de esta forma, tienes a alguien que constantemente te va diciendo lo que tienes que hacer, cómo está la normativa... Yo creo que es bueno, porque te orienta y te sirve para hacer las cosas bien”, afirma convencido.

En la actualidad, Pascual les está pagando la leche a un precio base de 320 euros la tonelada más/menos el índice de referencia de la INLAC, calidades, doble A y certificación.

EL FUTURO

Su pasión por las vacas aparta cualquier sensación de negatividad de la mente de Andrés. Cree que el sector “no está unido”, que “hoy en día ya no se vende calidad, sino animalismo” y que “altibajos siempre hubo y los seguirá habiendo”, pero aun así define su trabajo como un “negocio digno y bonito”.

El propietario de Planillo Holstein es joven y todavía no le preocupa si habrá relevo al frente de la explotación, lo que no impide que inculque a sus hijos su amor por la ganadería y el respeto por la profesión: “Lo que quiero transmitirles es que esto es un negocio digno, un negocio bonito. Por ello, intento organizar el trabajo de forma que no vean el tener vacas como un problema. Mientras son pequeños, que lo vean como un entretenimiento y una diversión, y cuando les toque trabajar, que estén a gusto y, si el día de mañana se quieren quedar aquí, poder darles la oportunidad”. ■



Andrés acaricia al semental, Davinci



Furgón frigorífico en el que transportan la leche

► EL IMPLANTE DE EMBRIONES ES HABITUAL EN PLANILLO HOLSTEIN, AUNQUE AHORA LO TIENEN ALGO PARADO CON LA TRANSICIÓN AL ORDEÑO ROBOTIZADO



LOS CONCURSOS, SU GRAN PASIÓN

Con el crecimiento que está experimentando la granja, Andrés anda escaso de espacio para mantener separadas del resto a las terneras, novillas y vacas que quiere llevar a algún concurso. “Ahora, con el tema del robot, tendré que pensar cómo hacerlo, pero la idea es tenerlas separadas porque necesitan una alimentación distinta”, explica. En cuanto al trabajo extra que este *hobby* le supone, reconoce que hay que estar muy pendiente de ellas, pero “al final lo haces porque quieres”, afirma.

A su hija Elsa también le gusta mucho domar y manejar a los animales, lo cual lo motiva, todavía más, a seguir. “En los concursos se conocen con hijos de otros ganaderos, lo cual en el futuro les puede servir. Yo creo que eso es lo bonito de los concursos, no es el ganar ni el perder, sino conocer gente y comparar impresiones con otros ganaderos”, concluye.



Estos son sus principales logros hasta la fecha:

- **Planillo September Sara**, vaca gran campeona del Dairy Show (Italia) 2008 y 2009 y gran campeona reserva del Concurso Nacional de la Raza Frisona Conafe 2009 y 2013
- **Planillo Goldwyn Sarica**, gran campeona de novillas del Concurso Nacional de Primavera de la Raza Frisona Conafe 2010
- **Planillo Adam Samira**, campeona reserva de novillas de la Nuit de la Holstein (Bélgica) 2018
- **Planillo Holstein**, segundo mejor criador y segundo mejor rebaño del Concurso Nacional de la Raza Frisona Conafe 2016