



María Esther Regueiro y Roberto López,
propietarios de Ganadería Xuana SC

Ganadería Xuana SC, cifras de récord

Tras quince meses de trabajo con ordeño robotizado, en la Ganadería Xuana SC, de Lugo, están logrando muy buenos resultados en cuanto a flujos y velocidad de ordeño, producción, ordeños por vaca y día, tiempo de colocación de pezoneras y rendimientos con el robot.

Conocemos de la mano de Roberto López Rivas, propietario de la explotación, todas las claves de este éxito.

Explotación: Ganadería Xuana SC

Localización: Lugo

Animales en total: 115

Vacas en ordeño: 63

Media de ordeños: 3

Media de producción: 40,9 litros/vaca/día

Grasa: 3,70 %

Proteína: 3,35 %

RCS: 170.000 cél./ml

Uno de los datos clave para la consecución de buenos rendimientos en el robot de ordeño es el resultado de los flujos. En este caso, las vacas de Ganadería Xuana SC están alcanzando **flujos altos**, con un promedio de más de **3 kg/minuto**.

Para ello, López Rivas afirma que “es el resultado de varios aspectos. La genética es fundamental. Contar con buenas ubres, buena colocación de pezones y alta velocidad de ordeño hace que el tiempo de estancia en el box sea inferior. El manejo también es importante, no es bueno masificar el robot para que los animales no duden en entrar y no lleguen con muchos litros. Así, las vacas se sienten más cómodas y tienen un mejor flujo de leche. Por último, es destacable la rutina seguida por el robot, pues una buena estimulación hace que el ordeño sea mucho más rápido”.

Otra de las cifras destacables en Ganadería Xuana SC es el promedio de **leche extraída por vaca y ordeño**, que está en torno a los **13 o 14 kg**. La buena gestión del rebaño es uno de los secretos para que las vacas no vayan muy sobrecargadas de leche al ordeño y se logre aumentar su confort diario.

Además, Ganadería Xuana SC cuenta con puertas de preselección y postselección, con las que el robot puede separar automáticamente a las vacas con necesidades especiales. La puerta de preselección permite que la vaca esté en el establo, comiendo, bebiendo o acostada, cuando ella quiera, y facilita su paso al robot solo en caso de tener permiso de ordeño. En este sentido, Roberto López destaca que “las principales ventajas de esta preselección son dos: evitar pérdidas de tiempo provocadas por animales que no tienen permiso de ordeño y solo entran para comer concentrado y poder meter en la sala de espera a los animales jóvenes, que necesitan ayuda durante su aprendizaje”.

200 ORDEÑOS AL DÍA

Actualmente ordeñan 63 vacas con una media de más de **3 ordeños por vaca y día**, un total de unos 200 ordeños al día en este robot, un dato que no es puntual si analizamos la trayectoria de meses anteriores. La cifra solo varía en determinadas fechas debido a factores como un menor número de vacas en ordeño (gráfica 2).

A la hora de dar permisos de ordeño, López Rivas diferencia entre vacas adultas y vacas de primer parto: “A los animales adultos les limitamos la entrada a dos ordeños diarios los primeros días y después, según la producción, ajustamos hasta un máximo de cinco entradas. A las vacas de primera lactación les permitimos el ordeño las veces que quieran hasta los

Gráfica 1



Gráfica 2



Gráfica 3



cuatro meses de lactación, con un máximo de cinco entradas al día, para estimular la glándula mamaria. A partir del cuarto mes lo hacemos según la producción. En ambos casos realizamos correcciones por grupos de ordeño semanalmente”.

ORDEÑO EN MENOS DE 5 MINUTOS

El tiempo de ordeño está **entre 4 y 5 minutos por ordeño** (gráfica 3). Este tiempo comprende desde que se detecta flujo en el ordeño hasta la retirada de las pezoneras.

Además del tiempo de ordeño propiamente dicho, el sistema proporciona datos sobre otros tiempos (gráfica 4).

- El **tiempo de colocación** se considera desde que la vaca entra al box hasta que el juego de ordeño está colocado y extrae los primeros chorros.

En este caso la media de los últimos días está en torno a los 30-40 segundos (de 0,5 a 0,7 minutos x 60 segundos/min). Durante este tiempo el juego de ordeño sale de su posición de CIP –donde hace desinfección entre una vaca y la siguiente–, realiza el movimiento de colocación por pezón, la limpieza del pezón –opcionalmente con uso de *predipping*– y secado y la detección de flujo y extracción de primeros chorros.

- El **tiempo total de estancia en box** es el tiempo que transcurre desde que la vaca es identificada por el robot hasta que la vaca sale y el box tiene la puerta abierta para el acceso del siguiente animal. En la gráfica 4 vemos como el día 4 de mayo este tiempo en Ganadería Xuana SC fue de 6,1 minutos, es decir, 6 minutos y 6 segundos.

Los factores que delimitan el tiempo total de estancia en el box son los siguientes: el tiempo de colocación, el tiempo de ordeño, el flujo de los animales y los kg de concentrado de alimentación en box. En cuanto a este último aspecto Roberto López subraya que “los primeros días de lactación asignamos unos 2,5 kg de concentrado por día y luego vamos incrementando la cantidad progresivamente en función de los días y de la cantidad de leche producida por cada vaca. A día de hoy estamos en 5 kg de concentrado por vaca y día de media”.

Las claves para un buen funcionamiento de las granjas robotizadas pasan por una correcta alimentación, un buen control de la salud animal y una adecuada gestión del ordeño, tres aspectos que cumple Ganadería Xuana SC utilizando las herramientas básicas de GEA: “Trabajo diariamente con FarmView para gestionar el robot, comprobar las estadísticas de los ordeños o ver los posibles atrasos y con los CowScout para controlar los tiempos de ingesta, rumia y descanso de los animales, parámetros que nos permiten atajar posibles trastornos de salud lo antes posible”. La combinación de ambas aplicaciones facilita una gestión del rebaño cada vez más eficiente y rentable.

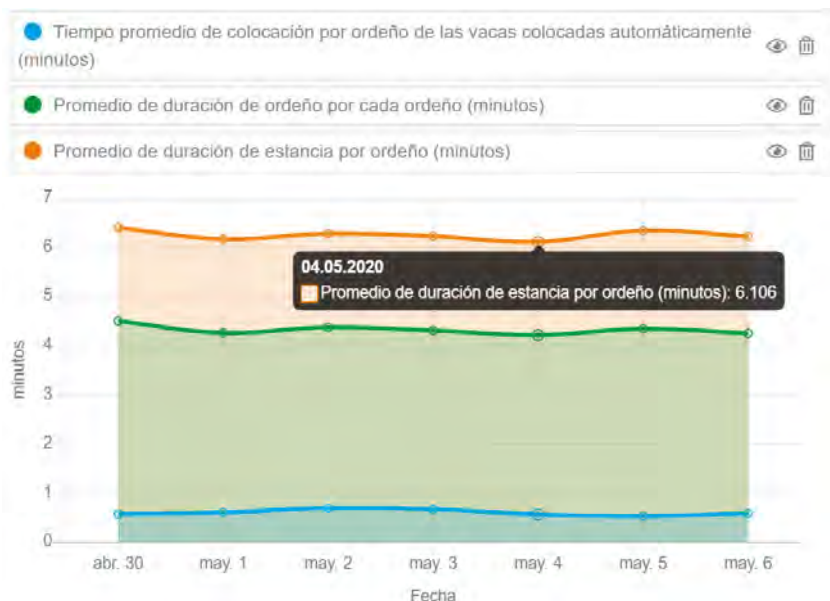
FarmView, control remoto del rebaño

El programa FarmView, de GEA, permite el control de los animales en lactación y el ganadero puede tener acceso a toda la información del box de ordeño: acceso al rebaño en tiempo real desde cualquier punto, datos y estadísticas para la gestión del rebaño, disponibilidad y acceso *on-line* para cualquier asesoramiento remoto con un técnico, sin necesidad de acudir a la granja, y almacenamiento de datos en la nube de la granja con copias de seguridad que garantizan la disponibilidad de la información en todo momento.

Con un manejo intuitivo y sencillo para el operador, desde un *smartphone*, tablet u ordenador, se puede comprobar:

- **La ubicación de la vaca.** En la gráfica 5 la vaca 20 entró a sala de espera y ya está en ordeño.
- **El ordeño incompleto.** Esta notificación indica que la vaca ha bajado la producción más de un 20 % o alguno de sus pezones no ha alcanzado la leche mínima estimada. Es un dato que nos proporciona información para anticiparnos a posibles alteraciones en el animal: enfermedad, alta actividad...
- **El destino de la leche.** El robot permite la separación de leche por cuartos y puede dirigirse a tres destinos: tanque, drenaje o terneros (en el caso de la gráfica 5, la leche de los cuatro pezones está yendo al tanque).
- **La cantidad de leche esperada.** Indica la producción esperada de cada vaca en tiempo real, lo que permite ordenar por prioridad a las que se espere que den más leche (en la gráfica 5, de la vaca 1 se esperan 16,09 kg en ese instante).
- **El último ordeño completo.** Indica cuántas horas han pasado desde que se ordeñó la vaca por última vez.
- **El porcentaje excedido.** Clasifica a los animales según el permiso de ordeño que tengan (2, 3, 4, 5 ordeños). De este modo, en el listado pueden aparecer vacas con menor tiempo pasado desde que se han ordeñado y un porcentaje excedido mayor, pues tienen más permisos de ordeño.

Gráfica 4



Gráfica 5

EN VÍDEO



Leyenda

- Ubicación
- Ordeños incompletos
- Destinación de leche
- Cantidad de leche esperada
- Último ordeño completo
- Porcentaje excedido

