



## Cuatro robots para lograr tres ordeños al día

Juan José Iglesias es el propietario de la ganadería lucense Enrique do Coche, en la que hace poco más de un año dieron el salto al ordeño robotizado con un total de cuatro robots GEA DairyRobot R9500.

Conseguir hacer tres ordeños al día y optimizar los recursos de mano de obra eran sus dos principales objetivos, a los que enseguida se añadió el incremento constante en la producción.

No es la primera vez que Juan confía en GEA, todo lo contrario, siempre trabajó con la marca en su ganadería. La calidad de los equipos y la consecuente falta de problemas en los diversos sistemas utilizados marcaron su decisión a la hora de escoger los robots, una fidelidad que unió a ciertas características que le ofrece este modelo, como son el foso, la separación por cuartos y la colocación de las pezoneras.

Conocemos cómo fue el proceso de cambio de su sala rotativa a los robots y la valoración que a día de hoy hace de su decisión.



**Nombre de la explotación:** Enrique do Coche  
**Localización:** Castro de Rei (Lugo)  
**Propietario:** Juan José Iglesias  
**Trabajadores:** 4  
**Animales en total:** 420  
**Vacas en producción:** 210  
**Media de producción:** 39 litros/vaca/día  
**Media de número de ordeños:** 3,2  
**Porcentaje de grasa:** 3,90 %  
**Porcentaje de proteína:** 3,30 %  
**RCS:** 200.000 cél./ml



## “Estoy contento con el cambio; si me dicen de volver atrás, seguiría haciendo lo mismo”

### ¿Qué sistema de ordeño tenía antes de instalar el robot?

Teníamos una sala rotativa de 24 puntos.

### ¿Por qué decidió robotizar el ordeño?

Decidí pasarme a robots para conseguir un control mayor sobre el ordeño y por cuestiones de mano de obra.

### ¿Por qué eligió GEA?

Porque toda la vida trabajé con máquinas GEA, me fue bien con ellas y, sobre todo, porque soy cliente de Agrícola Acevedo y nunca tuve un problema. Estoy encantado con ellos.

## EQUIPADO CON GEA DESDE SIEMPRE

Además de los cuatro robots R9500, la ganadería Enrique do Coche cuenta con los collares CowScout para todos sus animales, el arrimador de comida FRone, la amamantadora C400 y un tanque TCool.

### ¿Cuándo decidió trabajar con los collares CowScout?

Cuando dimos el paso de robotizar el ordeño, decidimos también ponerles collares a todos los animales de la granja. Antes las vacas tenían podómetros, pero era necesario pasar por la sala para el control de la actividad. Ahora, los collares nos ofrecen los datos a tiempo real y a mayores tengo información de la ingesta.



### ¿Qué características de este modelo le gustaron más?

Las características que más me gustan de este robot son el foso, porque permite otra facilidad para la aplicación de tratamientos, los secados y un buen acceso a la ubre; la separación por cuartos, con la que siempre puedes separar la leche por células, y la colocación.

### ¿Cómo planificó el proceso de instalación de los robots?

Empezamos la instalación en el verano de 2019, a mediados de septiembre comenzamos a dar pienso a las vacas en el robot para que fuesen entrando mientras seguíamos ordeñando en la sala y el 28 de octubre comenzamos a ordeñar con ellos.

Pusimos los cuatro a funcionar juntos, ese mismo día se apagó la sala y no la volvimos a encender nunca más.

### ¿Cómo fue la adaptación de los animales y cómo recuerda el proceso de cambio?

Las vacas se adaptaron muy bien, porque ya llevaban cinco semanas entrando en los robots a comer el pienso. Los primeros días, cuando salía el equipo de ordeño, algunas se ponían más nerviosas, pero bien, después ya empezaron a entrar solas.

Siempre hay alguna que no es que no quiera entrar, es que no se acuerda de venir a ordeñarse, pero son las menos, y el comportamiento no es igual todos los días. Por ejemplo, hay días que llegamos y hay dos o tres vacas en todo el establo con retraso y otros días que igual hay doce o trece.

Miro siempre los datos que me ofrecen, pero en lo que mejoramos muchísimo fue en la detección de celos, sobre todo de las novillas. Las vacas ya las controlábamos con los podómetros, pero con las novillas notamos mucho el cambio, porque al estar más lejos, en una nave cercana, antes no se veía ninguna y ahora no se nos escapa ningún celo.

### ¿Qué beneficios obtiene con el arrimador de comida FRone?

Hace tres años que trabajamos con el arrimador, sobre todo para arrimar la comida de noche. Está programado para hacer ocho pasadas al día y las vacas siempre tienen la comida a disposición.

El arrimador de noche estimula a las vacas, porque, al pasar, provoca que el animal se levante, vaya a comer y se vaya a ordeñar.





“No estamos sujetos al ordeño, llegamos fácil a los tres ordeños al día, aumentamos la producción y notamos mejor calidad en el trabajo”

Los primeros días hubo que estar aquí las 24 horas, más bien por vigilar que por otra cosa, y organizamos turnos entre los cuatro trabajadores y yo. Nos explicaron cómo manejar el programa en las pantallas y hoy en día lo controlamos todos, es una cosa muy básica, muy sencilla. A los programas del ordenador y a los datos ya me dedico más yo.

A mayores, apliqué un consejo que había leído en un artículo de la Universidad de Leicester en el que se hacía un estudio de las bondades de la música clásica para la relajación de los animales. Desde el día que empezamos les puse las canciones de las que se hablaba en el artículo y parece que es verdad. De hecho, hoy para la grabación de esta entrevista apagamos la música y las vacas se alteraron un poco. Tuvimos que volver a ponerla para que se tranquilizaran.

#### ¿Qué diferencias notó con el cambio?

Con respecto a la sala notamos que no estamos sujetos a esas horas del ordeño, mañana y tarde, y no existen tantas responsabilidades a la hora de ordeñar, es mucho más fácil, no hay que estar pendientes de los antibióticos, de tirar o no tirar la leche... Esas cosas ya las hace el robot automáticamente.

A diario puedo mirar en el ordenador los retrasos, las producciones, las vacas que bajaron en producción, cómo se van comportando las primerizas, los recuentos de células somáticas y las vacas que pueden tener algún problema. Voy directamente a ellas en el establo y compruebo cómo están.

#### ¿Cómo trabaja con la amamantadora C400?

Trabajamos con amamantadora desde hace 13 años y colocaremos otra dentro de unos meses. Metemos a las terneras a los 5 días y destetamos a los 75. Tenemos dos lotes, entran mamando 5 litros al día, les sube hasta 8 litros/día y a los 55 días más o menos comienza a disminuir el líquido para el destete.

Ahora ya tenemos muchos más animales y queremos incorporar una segunda para que estén más amplios, para tener cuatro lotes y menos animales en cada uno de ellos.

Desde que se colocó noté mucha mejoría, sobre todo en el tema de las diarreas y en lo que respecta al trabajo, pues la vigilamos

#### ¿Qué beneficios le aportó?

Estamos consiguiendo los objetivos que nos marcamos. No estamos sujetos al ordeño; llegamos fácil a los tres ordeños al día, pues ya lo conseguimos a la semana de comenzar a trabajar con los robots; aumentamos la producción, con la sala teníamos una media de 34-36 litros por vaca y día y ahora con el robot estamos en 39 litros/vaca/día, estamos subiendo mes a mes, y notamos mucha mejor calidad en el trabajo, tanto yo como los empleados, ahora están todos a jornada continua de siete horas, excepto el que se encarga del carro, que viene en jornada partida.

Cuando superemos esta pandemia, espero poder notar también más calidad de vida en general.

#### Tras algo más de un año de trabajo con los robots, ¿qué valoración hace de la decisión?

La verdad es que estoy contento con el cambio; si me dicen de volver atrás, seguiría haciendo lo mismo. De cara al futuro, estamos trabajando ya para hacer una nave para las novillas, pues mi plan es llegar a ordeñar 220 animales y estabilizarnos ahí.

ENTREVISTA  
EN VÍDEO



mañana y tarde, miramos que mamaran todos y normalmente, si no hay ninguno enfermo, no hay ningún problema.

#### ¿También tienen el tanque de GEA?

Sí. Tenemos un tanque de 19.000 litros que está conectado con los robots. Cuando llega el lechero le da a un botón y los robots comienzan a enviar la leche a un tanque auxiliar que se llama *buffer*. El tanque, al acabar la carga, se pone a lavar y, automáticamente cuando acaba de lavar, el *buffer* recibe una señal para vaciar lo almacenado en el tanque. Seguidamente, los robots empiezan a enviar de nuevo la leche al tanque.

