



## ICORE. TINEO (ASTURIAS)



## Icore, un proyecto asturiano para optimizar la cría de machos frisonos

Viajamos hasta el centro de Asturias, concretamente al ayuntamiento de Tineo, para conocer el desarrollo de este centro piloto dedicado a la cría de terneros frisonos con el que se pretende estandarizar su crecimiento, valorizar su venta y seguir investigando para la mejora de su manejo en el sector ganadero.

**R**entabilizar la cría de los terneros frisonos en las ganaderías de leche es el objetivo con el que se creó a principios de 2020 el proyecto Icore, cuyas siglas significan Innovación en el Control de la Recría. Este grupo operativo, cofinanciado por el Fondo Europeo Agrícola de Desarrollo Rural, el Ministerio de Agricultura, Pesca, Alimentación y Medio Ambiente y el Principado de Asturias, fue promovido por Campoastur, empresa que soporta la mayor parte de la inversión y que aporta el personal

técnico, la Agrupación de Defensa Sanitaria Ganadera de Valdés, la Cooperativa de Corvera y el Centro Tecnológico de la Información y la Comunicación (CTIC).

La localidad de Bárcena del Mar, en el ayuntamiento asturiano de Tineo, fue el lugar elegido para la ubicación del centro, pues es una zona de mucha producción láctea, con una delegación propia de Campoastur y en la que surgió la posibilidad de alquilar la nave a un socio de la cooperativa que cesaba la actividad.

“El sector está comprometido con el tema de la rentabilidad y se viene hablando desde hace muchísimos años de la existencia de pequeños nichos de producto que no están bien optimizados, uno de ellos es el de los terneros pintos machos”, afirma Cuco Nieto, director comercial de Campoastur.

Los ganaderos tienden a deshacerse rápido de ellos y en este proyecto piloto tratan de generar experiencias en este terreno, de sacar valor a esos terneros que se venden nada más nacer, a los 15 días más o menos, y, en definitiva, de buscar un punto más de rentabilidad para las ganaderías de leche.

Además, aunque esta primera fase del grupo operativo se está centrandó solo en el período lactante, el proyecto puede crecer e ir mucho más allá: “La cadena de valor es muy larga, se podría pasar al cebo, a la transformación, a la comercialización... Se puede profundizar mucho más en ella. De momento solo hemos atacado la primera fase”, explica el directivo.

Los terneros criados en este centro son 100 % asturianos, la inmensa mayoría procedentes de ganaderías socias de la cooperativa Campoastur. “Los ganaderos –nos cuenta Nieto–, en función de lo que tengan, nos llaman y nosotros enviamos el transporte para su recogida”.

Los animales entran con 15 días y se van con aproximadamente unos 85 o 90 días. Su destino final está en los cebaderos, cuya situación es más que interesante, pues, según nos expone Cuco Nieto, “a nivel nacional se produce una cantidad de pintos muy importante y, sin embargo, los grandes cebaderos están optando por la importación de terneros. El problema es que no hay estructuras de este estilo para la estandarización de los lotes y la realización de unos procesos sanitarios estables y homogéneos”.



► CUCO NIETO: “ESTE SUBPRODUCTO DE LAS GANADERÍAS TIENE MUY POCO MARGEN Y LA ÚNICA MANERA DE OPTIMIZARLO ES TRABAJAR CON UNA GRAN DIMENSIÓN”

El proyecto juega, en este sentido, un papel fundamental, ya que persigue conseguir lotes uniformes y con una sanidad estable. “Este subproducto de las ganaderías tiene muy poco margen, es muy complicado de rentabilizar, y la única manera de optimizarlo es trabajar con una gran dimensión”, asegura.

#### CONTROL DE LA HUMEDAD Y CALIDAD DEL AIRE

La nave donde está ubicado el centro tuvo que ser remodelada y adaptada a las necesidades del proyecto a desarrollar. Rubén López,

veterinario de Campoastur y responsable técnico de Icore, recuerda que “para el diseño inicial de la nave tuvimos que pensar en cómo íbamos a gestionar la alimentación y en cómo iba a ser el alojamiento, individual o colectivo”.

Tras tomar la decisión de mantener a los terneros en grupos con nodrizas, la nave se diseñó con un pasillo central y 12 lotes de 9x6 metros, con una capacidad total de 250 animales.

Una de las principales preocupaciones de los técnicos era la humedad. Para su evasión, el pavimento se creó con unos drenajes instalados en el

suelo con base en una inclinación del 3 %. “Con esto –especifica Rubén– logramos que gran parte del líquido generado se vaya por el suelo”. A mayores, las camas son de paja larga, porque “hemos visto que funciona mejor en este tipo de piso, permite drenar y ayuda a que el ternero haga su nido para estar más caliente”.

Otro de los obstáculos a superar era la acumulación de amoníaco en el ambiente y para su control instalaron unos medidores de clima que registran los niveles de temperatura, humedad y amoníaco en la nave. “Nos ayudan mucho a saber cuándo tenemos que ventilar y cuándo no. Aunque la nave es diáfana y muy amplia, –reconoce el veterinario– a veces detectamos que los niveles rebasan un poco los deseables, pues el gas se acumula a ras del ternero y nosotros no lo vamos a percibir”. Además de estos medidores, cuentan con cortinas regulables en altura para facilitar la renovación de aire cuando es necesario y están considerando la instalación de ventilación forzada. ►

# Tomahawk C12

## Procesadora de paja





### HASTA

# 11

TONELADAS/HORA  
DE PROCESADO



Lugar Campoduro • Céltigos • N - 634 Km.687  
15686 Frades (A Coruña)  
administracioncoruna@farming-agricola.com  
www.farmingagricola.com










► RUBÉN LÓPEZ: “PARA EL DISEÑO INICIAL DE LA NAVE TUVIMOS QUE PENSAR EN CÓMO ÍBAMOS A GESTIONAR LA ALIMENTACIÓN Y EN CÓMO IBA A SER EL ALOJAMIENTO, INDIVIDUAL O COLECTIVO”



Camas de paja larga para empapar la humedad y facilitar un nido caliente

### 850 GRAMOS AL DÍA

La gran mayoría de los terneros son frisones, pero también crían algún macho cruzado. “A veces se hacen portes a varios ganaderos y resulta que, además de tener terneros frisones, nos encontramos con algún cruzado, excepcionalmente también recogemos alguno”, manifiesta.

Llegan con una media de 48 a 50 kg y permanecen en el centro sobre unos 70 días, “esto depende un poco de cómo venga el ternero. A veces –añade– están 90 días, si entran muy pequeñitos”. La media de ganancia de peso diaria está en los 850 gramos al día y se van con unos 110-115 kg.

### PROTOCOLO DE ENTRADA

A la llegada, los animales pasan por una exploración e inspección sanitaria en la que se les pesa, se les mide la temperatura, se valora el estado pulmonar y el estado del ombligo, se les hace un *score* de heces y se aplica inmediatamente la desparasitación y el protocolo vacunal. “Así valoramos los tratamientos que tenemos que afrontar y la tasación del animal”, dice Rubén López.

También en este momento se coloca un chip a cada animal en el crotal, gracias al cual tienen todos sus datos monitorizados.

En cuanto a control sanitario trabajan con dos grandes problemas: los respiratorios, en los que están más focalizados, y los digestivos. “Intentamos anticiparnos a las enfermedades, para no tener que tratar las causas específicas de cada uno de los procesos”, declara. Por ello, lo que buscan siempre es prevenirlos.

Tienen un proceso vacunal para el síndrome respiratorio bovino (SRB) con una aplicación temprana intranasal y otra posterior inyectable, que incluye también *Pasteurella* y *Mannheimia*. “Estos procesos respiratorios nos perjudican en dos ma-



Drenajes instalados en el suelo con base en una inclinación del 3 % para evitar la humedad

neras: las propias bajas de los animales, que ocurren muy tarde, con lo cual ya hay un porcentaje relativamente alto de consumo de leche y la pérdida económica es mayor; y los retrasos en el crecimiento, por los que seguramente el animal está más tiempo sin ser eficiente”, detalla.

Desde el punto de vista de la salud digestiva están usando unos aditivos que ayudan a adelantar un poco la madurez del sistema digestivo y evitan las diarreas tempranas: “Las pruebas están saliendo bastante bien y mantendremos el consumo de este tipo de productos, porque estamos viendo que la incidencia de patologías digestivas no es tanta como cabría esperar”.

“Para todas estas tareas de entrada –puntualiza– tenemos una básica diseñada por nosotros, pues no existía nada así en el mercado, en la que se mete el animal para realizar cómodamente la exploración y la aplicación de estos primeros tratamientos”.

### MANEJO EN LOTES FIJOS

Cada semana llegan unos 20 terneros nuevos, que formarán una uni-

dad sanitaria fija hasta el destete. Cada vez que queda un lote libre, se lava, se desinfecta y se hace un vacío sanitario durante una semana. Se encama y se prepara de nuevo para los que entran. Rubén López comenta que “el mayor hándicap es que nos hemos comprometido a acoger terneros todas las semanas. Cuando entran, los mantenemos juntos hasta el destete y nunca rotamos animales por el centro, pues ya es bastante complicado recibir animales de distintas edades y granjas, como para repartirlos por todos los grupos. Sería un desafío mucho mayor”.

### NODRIZAS Y PIENSOS

El plan de alimentación en el centro lcore está diseñado con base en una curva de lactancia a 42 o 49 días en función del peso de los terneros y del sistema elegido: amamantadoras.

Utilizan una leche de calidad para este tipo de animales con un 100 % de proteína de origen lácteo y varían el porcentaje de grasa de la leche dependiendo de la temperatura ambiente, según sea primavera, verano, otoño o invierno. ►►

# Soluciones modernas para profesionales de la cría de terneros



**Ganar tiempo y  
flexibilidad**



**Más  
prestación**



**Terneros  
sanos**



**Trabajo  
más ligero**



**Reducción de  
gastos**

Delegado  
Miguel Sá: 00351919028774  
**www.holm-laue.com**

**Ideas innovadoras para  
usted y sus terneros**

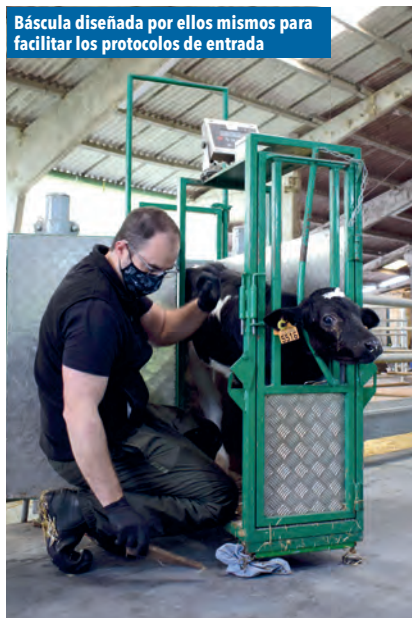
**HOLM & LAUE**

Cosmolabor: +351 964 139 487 • Luciano Fernández: 0034 626 983 049 • Frior 981774500  
• Albaitaritz: 0034 948 50 03 43 • Trivic: 0034 938 86 62 99



Cada amamantadora da servicio a cuatro lotes

Báscula diseñada por ellos mismos para facilitar los protocolos de entrada



► R.L.: "TIENEN AGUA Y PIENSO DESDE EL DÍA CERO, YA QUE NUESTRA BATALLA ES CONSEGUIR QUE COMAN PIENSO Y QUE HAYA UNA TRANSICIÓN OBVIAMENTE SALUDABLE"



La superficie disponible de bebedero en cada lote está dividida en dos para garantizar el acceso a agua limpia

La media de consumo de leche desde que entran hasta que salen está en 19 kg y, en cuanto al pienso, están realizando diversos ensayos: "Estamos probando una mezcla *unifeed* diseñada para terneros con distintos tipos de molienda y con una fuente de fibra, que vamos variando tanto en picado como en concentración. Cuando se hace de manera separada, creemos que dificulta el manejo y provoca cierto desequilibrio. Con la mezcla *unifeed* solo tienes que aportar una cosa en el comedero y está balanceada, pues

tiene el porcentaje justo de fibra que el ternero necesita para desarrollar su sistema digestivo. Creemos que es un acierto, seguiremos trabajando en esa línea seguramente".

Los animales tienen acceso a pienso desde el primer día que acceden al centro, según nos explica Rubén López: "No solamente para que lo consuman sino para que se acostumbren a su olor, a su textura y a su sabor. Realmente, al principio, no van a comer gran cosa, pues tienen acceso a bastante leche, porque nos interesa mantener bajo el posible

balance energético negativo, pero sí notamos que vienen, lo prueban y se inician al consumo mucho antes de lo que cabría esperar. Esto es para nosotros fundamental. Tienen siempre agua y pienso desde el día cero, ya que nuestra batalla es conseguir que coman pienso y que haya una transición obviamente saludable".

En esas pruebas de diferentes tipos de molienda estaban trabajando el día de nuestra visita al centro. Había algunos lotes con la mezcla *unifeed* más molida y otros en los que se diferenciaba más el granulado del pienso y la fibra. "La cuestión es hacer pruebas y ver qué nos encaja mejor. Hay que tener en cuenta el balance que supone en su alimentación, el bienestar animal, el bienestar de las personas que trabajamos aquí, pues con una mezcla evitamos manejar dos fuentes de alimento en los comederos, y la parte económica", apunta el responsable.

En relación a la instalación de los bebederos optaron por dividir en dos la superficie lineal de acceso a agua para cada lote. "Si un bebedero se ensucia, siempre van a tener disponible otro impecable. Otra de nuestras obsesiones –acepta– es que tengan siempre agua limpia. La maduración del sistema digestivo y el inicio del consumo de pienso van muy ligados a tener acceso a agua de buena calidad". ►►



**PORQUE NO TODAS LAS  
LECHES SON IGUALES**



*Complejo de 3 fuentes naturales  
que mejoran el rendimiento y crecimientos*



Extractos de plantas que favorecen el equilibrio de la microbiota.



Oligoelemento indispensable.  
Su forma natural permite una mejor biodisponibilidad.



Los prebióticos (MOS) favorecen una mejor regulación de la flora intestinal.



**LECHES  
MATERNIZADAS**



[www.serval.fr/es](http://www.serval.fr/es)



Servicio comercial : 629 64 02 61



Servicio técnico : 656 83 30 80



[commercial@serval.fr](mailto:commercial@serval.fr)



**Serval España**

Aunque el proyecto de investigación tiene fecha de caducidad, aseguran que su intención es seguir hacia delante



Están probando mezclas *unifeed* con distintos tipos de molienda y variadas fuentes de fibra, en picado y en concentración

► R.L.: “SABEMOS EN TODO MOMENTO QUÉ OCURRE EN LA GRANJA EN CUANTO A CONSUMOS, TANTO EN CANTIDAD COMO EN VELOCIDAD DE CONSUMO, PARÁMETROS QUE NOS SIRVEN PARA ANTICIPARNOS A LA APARICIÓN DE ENFERMEDADES”

Para el destete apuestan por un proceso muy progresivo. Bajan cada día 200 mililitros de leche para provocar la introducción al pienso paulatinamente. Con este sistema, valoran unos resultados “bastante buenos, porque el consumo de pienso es positivo a una edad relativamente temprana y el consumo global de kilos de leche se mantiene bien”.

Las amamantadoras permiten un ahorro de mano de obra importante y un reporte de información muy valioso para gestionar la granja telemáticamente. “Desde el ordenador podemos saber en todo momento qué ocurre en la granja en cuanto a consumos individuales y colectivos, tanto en cantidad como en velocidad de consumo, parámetros que nos sirven para anticiparnos a la aparición de enfermedades”, confirma.

Toda la información de las nodrizas se dirige a un *software* de gestión que diseñaron específicamente para el centro y es así como revisan todos los datos reportados, junto con su control de enfermedades y las tareas descritas para cada día. Rubén López subraya la importancia de este programa informático ya

que “supone una parte fundamental para el volcado de datos a la entrada y la salida, las tasaciones de los animales, las revisiones sanitarias y las diferentes alarmas que nos alertan de posibles problemas”.

### PRECIOS SUPERIORES AL MERCADO

Los ganaderos que envían animales a este centro reciben un abono por ellos en función del peso de entrada, pues no se paga lo mismo por un ternero de 60 kg que por uno que llega con 40 kg, y de una serie de mediciones en cuanto a su estatus sanitario. Según indica el responsable de Icore: “Aquellas explotaciones que envían animales con muy buen peso y un buen estado de salud reciben por ellos un precio superior al de mercado”.

Actualmente, desde que el animal entra en el centro ya pasa a ser de su propiedad, pero están valorando la posibilidad de aplicar un retorno a mayores sobre aquellos animales que se portan mejor, es decir, “si una ganadería tiene repetidamente mejores índices que la media, se lo tenemos que valorar, porque seguramente son ganaderos que se preocupan de encalostrar, de tener la paridera limpia, de mantener a los animales secos... y van a aportarnos ejempla-

res que arrancarán y se desarrollarán mejor que otros”.

### RETOS PARA EL FUTURO

Este centro piloto tiene hoy en día una capacidad para 250 animales, está logrando una rotación de 20-24 terneros de entrada por 43-44 de salida cada 15 días y alcanza así un resultado de 1.100 animales criados por año.

A pesar de que la iniciativa está vinculada a un proyecto de investigación e innovación con fecha de caducidad en el pasado mes de abril, tanto Cuco Nieto como Rubén López nos aseguran que su intención es seguir hacia delante, afrontar una ampliación y, seguramente, hacer más animales al año, quizá también con razas de mayor rendimiento cárnico, y mantener la estructura y el servicio a los socios.

Además de estas ideas, se marcan como próximos retos: transferir el conocimiento y la experiencia al sector para mejorar esta primera fase de la recría, desarrollar productos de alimentación con buena respuesta para el crecimiento y la salud de los terneros y optimizar los recursos para mantener reducido el porcentaje de bajas y disminuir las colas de crecimiento. ■