

UNA SALA DE ORDEÑO ADAPTADA A TODAS SUS NECESIDADES

Cristóbal Touriñán dirige, junto con sus padres, la ganadería coruñesa Pastora. Se trata de una explotación en aumento, con 500 cabezas en la actualidad, que trabaja con una sala de ordeño en paralelo DeLaval P2100 de 16 puntos desde hace tres años y a la que, en los últimos meses, han añadido la unidad de ordeño DeLaval Evanza™.



CRISTÓBAL TOURIÑÁN

**“LA SALA ES BUENA, ES ROBUSTA.
LLEVAMOS TRES AÑOS TRABAJANDO
CON ELLA Y ESTAMOS SATISFECHOS”**

¡En vídeo!



GANADERÍA PASTORA

Localización: Castelo (Muxía, A Coruña)

Propietarios: Cristóbal Touriñán, junto con sus padres José Manuel Touriñán y Pastora Novoa

Empleados: 1

Vacas en ordeño: 220

Media de producción: 39 litros/vaca/día

Porcentaje de grasa: 3,60 %

Porcentaje de proteína: 3,40 %

Recuento celular: 210.000 cél./ml



La madre de Cristóbal, Pastora, comenzó con esta explotación en 1993. “Al principio, mi padre trabajaba como taxista, pero cuando la ganadería empezó a crecer decidieron apostar por la leche e hicieron el primer establo en los terrenos en los que estamos ahora”, cuenta Cristóbal. Él supo desde pequeño que quería seguir con el negocio familiar, razón por la cual se formó adecuadamente antes de incorporarse en 2013, época en la que hicieron una segunda ampliación. La tercera reforma la acometieron hace ahora tres años, momento en el que instalaron su actual sala de ordeño DeLaval.

En Pastora están trabajando con 500 animales, 220 de ellos en ordeño, produciendo una media de 39 litros/vaca/día, con unas calidades del 3,60 % de grasa y del 3,40 % de proteína y con un recuento celular de 210.000 cél./ml.

EL PASO A LOS TRES ORDEÑOS

Desde hace tres meses están realizando tres ordeños diarios, “básicamente, porque lo pedían los animales”, explican aludiendo a la presencia excesiva de leche en las camas. Tras este cambio, han notado mejoras sustanciales, fundamentalmente en el bienestar animal y en el aumento progresivo del rendimiento productivo, que antes estaba estancado en los 36 litros/vaca/día.

No obstante, alcanzar grandes medias no es su objetivo: “Trabajamos con una alimentación baja en concentrados, estamos con mucho forraje, buscando acortar costes para que nos quede más margen por litro de leche; por eso no vamos en busca de producciones desorbitadas. Es nuestra filosofía de vida”, afirma Touriñán.

ANALIZAR QUÉ FALLA PARA PODER MEJORAR

Antes de decidirse por el tipo de sala que querían, dedicaron mucho tiempo a ver qué carencias tenían en su equipo anterior, una sala en espina de pescado. “Cosas que echábamos en falta en la otra, que eran muchas, intentamos subsanarlas en esta; antes no teníamos ni medidores”, señala.



Una sala con facilidad para moverse de un animal a otro, sin ruido y con mucha luz

“Como decía yo, si le quitábamos las pezoneras ya no era una sala, entonces necesitábamos dar un salto de calidad para trabajar más cómodos”.

Buscaban una máquina preparada para ordeñar debidamente a los animales y que les permitiese seguir aumentando en número de ordeños, razón por la cual optaron por esta sala de ordeño en paralelo DeLaval P2100: “Nos parecía el tipo de sala que mejor se adaptaba a facilitar el crecimiento de la empresa”.

La calidad del equipo, así como el nivel del soporte técnico, los llevaron a comenzar a trabajar con DeLaval: “Nosotros teníamos inquietud por los detalles y ellos estaban ahí para resolverlos, para hacer posible todo lo que les pedíamos”, explica Cristóbal. “Además, la sala es buena, es robusta. Llevamos tres años y vemos que cumple con nuestras expectativas. El servicio técnico que tenemos nos resuelve los problemas y, ante cualquier duda, nos buscan la solución y eso es de valorar mucho”, puntualiza.

Durante el proceso de cambio también fue fundamental poder comenzar a trabajar con un sistema de gestión, algo de lo que antes no disponían: “Los datos para un negocio son muy necesarios”, asevera Cristóbal. “Entonces, cuando pusimos esta sala, instalamos todo el programa informático para acceder a temas de identificaciones, celos y detección de mamitis, etc.”.

Todavía están terminando de adaptarse a gestionar toda la información que ofrece DelPro, sistema del que valoran “la facilidad a la hora de ver un problema, de descartar animales, de hacer pruebas y comparaciones con lo que quieras... Eso es muy bueno”.

Han instalado una tarima ajustable a la altura de cada ordeñador



La pulsación y la medición están en el sótano para reducir al mínimo el ruido en la sala

UN SALTO DE CALIDAD EN LA RUTINA DE TRABAJO

Los propietarios de Pastora están muy satisfechos con el rendimiento y la disposición de su nuevo equipo de ordeño: “El sitio es reducido, hay poca distancia para moverte de una vaca a otra, es abierta, los animales salen rápido, es cómoda para trabajar... Todo eso fue lo que nos hizo decantarnos por ella”, enumeran.

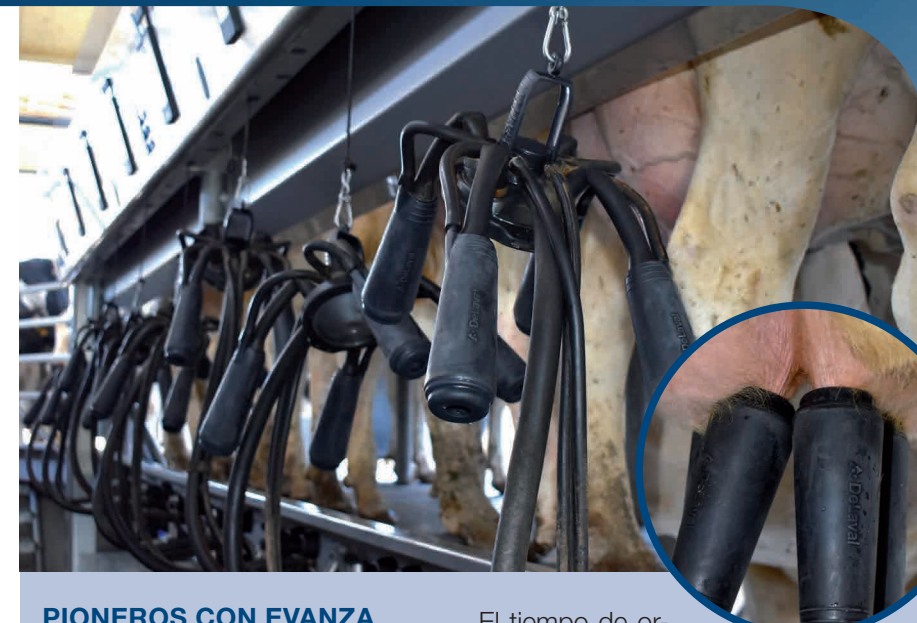
Otros dos rasgos característicos de este sistema de ordeño son la ausencia de ruido y la instalación de una tarima regulable. “Tenemos un sótano justo debajo, donde están la pulsación, la medición... De esta manera, evitamos la humedad, los problemas de reparaciones y el ruido”, apuntan. “El ruido parecerá una tontería, pero para el que ordeña, que se pasa dos horas seguidas aquí, que necesita estar cómodo en su trabajo, no lo es”, asegura. También el suelo adaptable se puso buscando el bienestar de los trabajadores: “Un ordeñador no es igual al otro, uno puede medir 2 metros y otro 1,60, y, de esta forma, cada uno lo puede adaptar a su medida”.

Además, está previsto que esta sala, de ordeño paralelo de 16 puntos, se amplíe a finales de verano, con la instalación de ocho puntos de ordeño más. “Tenemos una ampliación de la granja proyectada, con los permisos y las licencias aprobadas, para meternos en 200 cabezas más y llegar así a las 400 en producción, y ya tenemos todo preparado en la sala para ello”.



JAVIER SEBÍO
Responsable de posventa
en Agrícola Sebío

¡En vídeo!



PIONEROS CON EVANZA

La Ganadería Pastora fue la primera explotación gallega en comenzar a trabajar con la unidad de ordeño DeLaval Evanza™. “Teníamos problemas de resbalones de las pezoneras en los animales, había que hacer muchas recolocaciones. Después de estudiarlo, de usar distintas pezoneras, llegamos a DeLaval Evanza™ y, al probarla, vimos que la diferencia era abismal; al día siguiente cambiamos todos los equipos”, cuenta Cristóbal.

El tiempo de ordeño se ha reducido (han pasado de ordeñar 63 vacas/hora a 70 vacas/hora) y la media de recolocaciones está muy por debajo de los datos que manejaban antes de su instalación: “Antes, en 180 vacas, teníamos recolocaciones de resbalones en 35 animales; ahora estamos en medias de recolocaciones en 2 o 3 vacas en cada ordeño”.



LAS VENTAJAS DE DELAVAL EVANZA™

La unidad de ordeño DeLaval Evanza™ tiene tres características principales:

1. Su **cartucho**, que engloba dos partes: el labio de silicona y la pezonera en formato Clover, de un material denominado TPE.
2. El **manguito de leche**, que engancha en el colector tipo bayoneta y no reduce la entrada al colector.

3. El **colector**, que tiene salida central de evacuación de leche, evita flujos cruzados y mantiene una gran estabilidad de vacío.

La unidad de ordeño DeLaval Evanza™ solo pesa 1,5 kilos, reduce en más de un 80 % los deslizamientos, aumenta el flujo de leche hasta un 9 % y consigue reducir hasta un 7 % el tiempo de ordeño.