

SAT CASA CARBALLO. POL (LUGO)



José Villamide, con su hijo José; Iago Villamide, con sus dos hijos Iago y Yasmin, y sus padres, Mari Carmen y José

Grandes ganaderos, mejores agricultores

La familia de SAT Casa Carballo nos recibió en su ganadería para mostrarnos las claves de su éxito: el gusto por la profesión generación tras generación, la apuesta por el crecimiento continuo en número de animales y profesionalidad, el cuidado de la alimentación con cultivos propios y la confianza en los mismos equipos externos desde hace más de treinta años.

Localización: Pol (Lugo)
Propietarios: José Villamide Díaz, Mari Carmen López Veiga, José Villamide López y Iago Villamide López
N.º total de animales: 540
Vacas en ordeño: 302
Media de producción: 39,5 l/vaca/día
Porcentaje de grasa: 4 %
Porcentaje de proteína: 3,30 %
RCS: 160.000 cél./ml
Calificación morfológica: 81,27 puntos
ICO: 2.506
Superficie agrícola: 155 ha
Venta de la leche: Río de Galicia

Los hermanos José y Iago Villamide nacieron rodeados de vacas, en una explotación que, ya por aquel entonces, tenía un tamaño superior a la media y era de las que más animales ordeñaba en la zona. Con 42 y 33 años, respectivamente, lideran ahora, junto a sus padres, José Villamide y Mari Carmen López, la ganadería SAT Casa Carballo, localizada muy cerca de la capital de la provincia de Lugo y en una de las comarcas más productoras de Galicia, concretamente en Torneiros, en el ayuntamiento de Pol.

Ambos tuvieron claro desde siempre que se querían quedar con la ex-

plotación. José recuerda cómo “desde pequeños les ayudábamos a nuestros padres con el trabajo. Yo me incorporé definitivamente en el año 1999 y mi hermano, en 2007. Teníamos mucha ilusión por la mejora genética, había muchos cursos de jueces ganaderos, asistíamos a ellos y así fue como vimos la diferencia que había entre nuestro ganado y el de otras ganaderías. La maquinaria también nos gustaba ya mucho”.

Actualmente cuidan de un rebaño que asciende a los 540 animales y ordeñan tres veces al día 302 productoras. “Cuando yo era pequeño –cuenta Iago– ya se ordeñaban unas 50 vacas o así, la granja ya venía de mis abuelos. Se fue aumentando poquito a poco y llegamos a las 300 en ordeño”.

Entre todas ellas suman una producción media que se aproxima a los 12.000 litros de leche diarios, unos 39,5 litros al día por vaca, con un porcentaje del 4 % de grasa y del 3,30 % de proteína.

La gran mayoría del maíz cultivado alrededor de la granja pertenece a Casa Carballo



► IAGO VILLAMIDE:
"CUANDO YO ERA
PEQUEÑO YA SE ORDEÑABAN
UNAS 50 VACAS. SE FUE AUMENTANDO
POQUITO A POCO Y LLEGAMOS A LAS 300
EN ORDEÑO"

Llevaban muchos años vendiendo la leche a Lactalis, cambiaron después para Reny Picot, con los que estuvieron poco tiempo, y hace unos tres años que se la entregan a Río de Galicia. El precio de venta está en los 0,33 euros/litro, más IVA y calidades.

Solo los cuatro no podrían con todo el trabajo que supone una explotación de esta dimensión y dan empleo a cuatro personas más, que se dedican sobre todo a los ordeños, a la limpieza de las instalaciones y a la alimentación de las terneras más pequeñas.

La totalidad de los animales de SAT Casa Carballo se distribuye en tres zonas: las instalaciones más antiguas, donde mantienen la cría hasta acercarse el momento del parto; las naves más nuevas, donde están las vacas en producción, y una área intermedia, donde tienen la amamantadora y los boxes individuales para los animales recién nacidos.

AMAMANTADORA PARA LA RECRÍA

El manejo de la cría sufrió hace un año un cambio importante con la llegada de la amamantadora. Ahora, los animales en cuanto nacen son alimentados con el calostro de su madre y, tras unas horas, pasan a diferentes boxes individuales con camas de paja, que limpian cada día por las mañanas.

"Después del calostro –explica Iago– les damos tres días leche de las madres y a partir de ahí las alimentamos con leche en polvo durante un mes, además tienen acceso a pienso y a agua desde el primer día".

Pasado este mes de cuidados individuales, pasan para la nave donde instalaron la amamantadora y que tienen organizada con tres lotes por edades. La nodriza escogida abastece de leche los animales de estos tres lotes en cuatro boxes y les proporciona el alimento en función de su ritmo de crecimiento, todo monitorizado a través de collar. Según relata Iago, "tenemos programado el destete para los 85 días y la máquina les va haciendo el proceso de manera progresiva a partir de los 70". ►

NOVEDAD
CAZO
DISTRIBUIDOR
FORRAJE

NOVEDAD
CAZO UNIFEED

Tel. (+34) 985 634 238
Comercial: info@fondrigomaquinaria.com
Recambios-Asistencia: servicio@fondrigomaquinaria.com
www.fondrigomaquinaria.com



La amamantadora da servicio a cuatro boxes

Además de la leche que consumen en la amamantadora, se alimentan en esta fase de pienso y hierba seca y tienen también libre acceso a agua.

Desde que son destetadas, pasan para los diferentes lotes colectivos que tienen en la granja antigua. Son varios grupos de edad en los que tienen camas de paja y en los que cambian la alimentación por la ración de las vacas de leche, con hierba seca y pienso. Están así hasta los 7 u 8 meses, que “toman la ración de producción mezclada con la ración de las secas hasta que preñan”, indica José. A los 12-13 meses son trasladadas a una nave en la que se inseminan y desde que se confirman de preñez se alimentan como las secas.

FIELES A UN EQUIPO ASESOR

Tanto para las diferentes necesidades de la cría como para las vacas de producción en Casa Carballo apuestan por un grupo de veterinarios y asesores liderados por Fermín Rico, con los que llevan trabajando más de treinta años. “Contamos con el equipo del Centro Veterinario Meira –comenta Iago– para asesorarnos en las diferentes áreas de la ganadería: reproducción, manejo, clínica, alimentación, calidad de la leche...”.

El propio Fermín Rico, con el que pudimos hablar el día de nuestra visita a la granja, recuerda que “la relación surgió a mediados de los años 90. Ya no me acuerdo del porqué de su contacto conmigo, pero para mí sí que había sido una explotación muy interesante, por el tamaño que tenía ya entonces. Comenzamos haciendo clínica, pronto seguimos con el control reproductivo y luego fuimos incorporando servicios como calidad de leche, certificación... Somos un equipo multidisciplinar e intentamos mantener una interrelación entre todos”.



Además de la leche, tienen acceso a hierba seca, pienso y agua



Línea de boxes individuales donde instalan a los animales el primer mes de vida

► I. V.: “TENEMOS PROGRAMADO EL DESTETE PARA LOS 85 DÍAS Y LA MÁQUINA LES VA HACIENDO EL PROCESO DE MANERA PROGRESIVA A PARTIR DE LOS 70”

CENTRADOS EN LOS CELOS Y EN EL PERÍODO DE TRANSICIÓN

Precisamente para el área de reproducción confían plenamente en el trabajo de este centro y reciben la visita del veterinario semanalmente. Rico detalla los puntos de cada revisión: “En primer lugar, se exploran los animales para asegurarnos de que la involución uterina sea la correcta y para preparar el animal para inseminación, una vez superado el período de espera voluntario. Después, hacemos diagnósticos de gestación pasados 30 días tras la inseminación. Las positivas se confirman a los 60 y a los 160 días y las negativas se resincronizan para inseminar. Todos esos datos los registramos en un programa especializado, en el cual vamos obteniendo unos índices y vamos viendo la evolución y la progresión de los resultados. En función de eso, vamos tomando decisiones”.

El criterio que marca la primera inseminación es el tamaño de las novillas y suele aproximarse a los 12-13 meses, el promedio de inseminaciones por preñez está en 1,9,

para novillas, y en 2,8, para vacas, el intervalo medio entre partos es de 418 días y el número medio de partos del rebaño anda por los 2,2.

Para la mejora en la detección de celos apostaron hace seis meses por cambiarles los podómetros a los animales y ponerles collares. “Trabajamos al 100 % con ellos –apunta Iago– y notamos mucha mejoría. Detectan los celos de muchas vacas que nosotros no veríamos, comprobamos y efectivamente están en celo”.

Rico reconoce que los dos pilares básicos que marcan una buena gestión de la reproducción son la detección de celos y la fertilidad. Está de acuerdo con Iago en que los collares “ayudan mucho en esta primera labor. En la parte de la fertilidad estamos orientados en mejorar el período de transición de la vaca, pues está demostrado que esta etapa comprendida entre las tres primeras semanas antes del parto y las tres semanas posteriores tiene mucha incidencia sobre la fertilidad y los éxitos reproductivos. Todo nuestro esfuerzo se está centrando en estos dos aspectos”. ►►



ELMEGA

**PIDA PRECIO SIN
COMPROMISO!**



**GANADERIA
GARCIA SANDE
BEBEDEROS REVOLTABLES
ELMEGA**

**LIMPIEZA DE CABLE ELMEGA
SALA DE OREDEÑO ELMEGA
CORNADIZAS, CUBICULOS
Y BARRERAS
JOURDAIN**



Síguenos en redes sociales!





Dos naves de vacas en producción donde están colocadas las placas solares



► FERMÍN RICO: "LOS COLLARES AYUDAN MUCHO EN LA DETECCIÓN DE CELOS Y, EN FERTILIDAD, ESTAMOS ORIENTADOS EN MEJORAR EL PERÍODO DE TRANSICIÓN DE LA VACA"

APUESTA POR LA GENÓMICA

En la SAT Casa Carballo siempre se trabajó con raza Holstein y consideran la mejora genética como fundamental para una buena gestión y unos buenos rendimientos de la explotación. Tanto José como Iago son amantes de las buenas vacas y tratan de seleccionar "toros de lo más puntero", dice José.

Ubre, patas, producción y longevidad son los cuatro parámetros que marcan la selección de sus sementales. Suelen utilizar semen sexado para las novillas y aquellas vacas mejores del rebaño y están decantándose mucho por toros genómicos. Iago cree que "es la genética más novedosa y la que mejora más".

Como están en proceso de crecimiento en cuanto a número de animales, también compran frisonas de vez en cuando a diferentes granjas de referencia en genética, tanto españolas como francesas.

En la última calificación morfológica obtuvieron una media de 81,27 puntos y la media ICO de la explotación es de 2.506.

MANEJO DE LA PRODUCCIÓN

Las 302 productoras de Casa Carballo están repartidas en dos naves entre las que diferencian las vacas en producción, las frisonas próximas al parto, las recién paridas y las secas.

Ambas instalaciones cuentan con pasillos de alimentación centrales y cubículos a cada lado, bebederos repartidos por todo el espacio, que limpian tres veces al día en el momento



de los ordeños, varios cepillos rasca-dores y arrobaderas con cable para la limpieza de todos los residuos.

El estrés por calor no es un problema importante en la zona, porque "a pesar del aumento de las temperaturas en verano, aquí tenemos siempre bastante aire y ventila todo muy fácilmente al entrar de lado a lado de las naves", asegura Iago.

Las camas son de compost pasteurizado, las llenan de producto una vez al día y se limpian y se acondicionan siempre que las vacas pasan al ordeño, es decir, tres veces al día. Utilizan una encamadora para echar el producto y luego se arreglan a mano.

ECONOMÍA CIRCULAR: RESIDUOS CONVERTIDOS EN VALOR

Seguir creciendo hasta los 400 animales en ordeño es uno de los objetivos a corto plazo de José y de Iago y este fue el motivo principal por el que se vieron obligados a instalar un sistema de separación de purines, para poder aprovechar la fracción sólida de los mismos y cumplir con la normativa medioambiental que les exigirían para ampliar la ganadería.

"Estábamos limitados al no tener suficiente superficie para gestionar

los residuos de más de 300 animales", puntualiza José. "En un viaje a Dinamarca —añade— conocí este sistema en varias granjas, allí ya hacía años que funcionaban con ellos, pero por aquí en España no había nada de este estilo. Contacté con otro ganadero conocido que estaba pensando en el mismo proyecto y comenzamos a valorar".

Finalmente lo instalaron hace dos años y, a pesar de tener algún problema al principio, porque la primera máquina no era suficiente para la cantidad de residuos que tenía que procesar, ahora con esta segunda, con capacidad para hasta 1.000 vacas, ya están satisfechos de la inversión.

"Las arrobaderas instaladas en las naves de producción recogen el purín para las fosas y en una de ellas fue donde se instaló una bomba que manda estos residuos al separador. En la primera fase, separa la fracción sólida de la líquida. El líquido se dirige hacia una fosa específica, lo utilizamos para los cultivos, y el sólido entra en un *troner* en el que se higieniza a 70 grados durante 26 horas. Pasado este tiempo cae en una nave, de donde se recoge y se echa en las camas", puntualiza Iago. ►►

Iluminamos tu factura con los mejores precios

Ekonomy Energía nace con el fin de facilitar las **diversas fórmulas de ahorro** que tenemos disponibles de una manera clara y transparente.

Damos luz a tus facturas, para que las entiendas, para que sepas año tras año cuál es **el precio justo por tus suministros de gas y electricidad**.

Nuestra experiencia te respalda
Somos tu energía verde certificada



Contacta con nosotros:

900 26 42 91

info@ekonomy-energia.com

www.ekonomy-energia.com

Formamos parte de Grupo Visalia, grupo energético independiente que produce y suministra energía renovable.


visalia



Producto recién salido del separador

► I.V.: “LA PARTE LÍQUIDA DEL PURÍN LA UTILIZAMOS PARA LOS CULTIVOS Y LA SÓLIDA SE HIGIENIZA A 70 GRADOS DURANTE 26 HORAS Y SE ECHA EN LAS CAMAS”



Separador de purín con capacidad para hasta 1.000 vacas



Rellenan las camas de compost a diario y las limpian tres veces al día

De esta manera en SAT Casa Carballo cumplen con uno de los principios clave de la economía circular: reciclar materiales y productos existentes todas las veces que sea posible para crear un valor añadido y extender su ciclo de vida. En este caso, los residuos de la granja son renovados una y otra vez, creando un valor añadido, como es el producto que utilizan para las camas de los animales.

No solo aprovechan los purines de la granja para obtener nuevos rendimientos, Iago y José ya apostaron hace 11 años por la energía solar. Instalaron un grupo de placas para la venta en un primer momento y hace unos tres o cuatro años se decantaron por otra tanda de ellas para autoconsumo: “Cuando está muy buen día, se nota lo que producen, pues gastamos menos electricidad. Necesitamos más energía de la que aportan, pero es un ahorro que se agradece”, reconoce Iago.

TRES ORDEÑOS POR EL BIENESTAR ANIMAL

Son fieles defensores de los tres ordeños por dos motivos: “Las vacas están mucho mejor y aumentamos la producción”, destaca Iago.

Ordeñan en una sala de 28 puntos de ordeño trasero que instalaron en 2000 y hace 10 años tomaron la decisión de pasarse a los tres ordeños ya que en pleno verano, con el calor, los animales, sobre todo las novillas, llegaban al ordeño con mucha leche acumulada en la ubre y “era muy complicado ordeñarlas –subraya Iago–. Tiraban las máquinas, no se les veía nada a gusto y nos llevaba mucho tiempo hacer esta parte del trabajo”.

Con dos ordeños estaban produciendo una media de 37,5 litros por vaca y día y el cambio fue inmediato. “En cuanto comenzamos con los tres ordeños, subieron la producción, pasaron a alcanzar los 43 litros diarios, y se acabó lo de patalear en la sala. A las vacas las veíamos mucho más tranquilas, totalmente diferente”, destaca José. “El cambio fue radical –añade Iago–, habíamos tomado una buena decisión”.

Desde ese momento, confían, como es lógico tras una buena experiencia, en este sistema de trabajo y ordeñan tres veces al día: a las 6:30 horas de la mañana, a las 14:30 horas del mediodía y a las 21:30 horas de la noche. Tres turnos que suelen durar

sobre dos horas y media, de los que se encargan los empleados, salvo vacaciones o excepciones, que cubren ellos mismos a los trabajadores.

La calidad de la leche es otra de las áreas que confían al equipo veterinario de Meira. Tienen a día de hoy un recuento de células somáticas de 160.000 cél./ml y la bacteriología por debajo de 10.000 ufc/ml.

Rico defiende que la calidad de la leche se apoya en tres pilares fundamentales: “La máquina de ordeño, que tiene que estar a punto, la rutina de ordeño y las camas. También la salud general de los animales, por supuesto”.

En este sentido, adoptaron varios cambios en los últimos tiempos que les implicó focalizar la atención en este asunto. Primero, el paso a los tres ordeños, y después, la apuesta por las camas de compost.

El veterinario subraya que “en este caso, este tipo de camas está funcionando bien, con buenos resultados, pero es un sistema que necesita unas condiciones de atención más especiales que si fuera una cama inerte; hay que estar muy pendiente de la calidad microbiológica del producto”. ►►



SEPARADORES

Varios tamaños y modelos
Tornillo separador y criba: alta dureza
Reductor de planetarios: reduce el consumo de energía y alarga su vida útil
GREEN BEDDING: > 35% de materia seca

BIOCÉLULA HIGIENIZADORA

La biocélula permite reutilizar la fase sólida del purín como material de cama para los cubículos.

- **Producción:** Hasta 20 Tn / día de sólido higienizado
- **Características higienización:** Pasteurización garantizada (1h a 70°)
- **Secado:** Entre un 40 - 55% de materia seca (mediante el ajuste HRT)

HIGIENIZACIÓN CONSTANTE
VACAS SALUDABLES
SISTEMA DE CONTROL REMOTO

AHORRO FINANCIERO
CUMPLIMIENTO NORMATIVAS
PRODUCCIÓN DIARIA



Próximamente en Galicia:

S.A.T. A VEREDA y S.A.T. ARCICOS



www.etxeholz.net
etxeholz@etxeholz.net

+34 948 983 390 / +34 683 612 406

figan
2021
www.figan.es

Pabellón 5
Stand D-E / 7-16



Proveedor integral de soluciones ganaderas

Fabricación y distribución de equipamiento ganadero

Gestión de residuos

Desarrollo y ejecución de proyectos

Asesoramiento medioambiental



Los trabajadores se encargan de los ordeños tres veces al día en esta sala de 28 puntos, de la limpieza de las naves y de la alimentación de las terneras



► JOSÉ VILLAMIDE: “EN CUANTO COMENZAMOS CON LOS TRES ORDEÑOS, SUBIERON LA PRODUCCIÓN Y SE ACABÓ LO DE PATALEAR EN LA SALA. TOTALMENTE DIFERENTE”

Dentro de unos meses, cuando tengan un control estricto del separador de purines y de las camas, pues el proceso se retrasó un poco más de lo esperado por los inicios con la célula higienizante, intentarán implantar el secado selectivo.

SU MAÍZ Y SU HIERBA

Trabajan sobre 155 hectáreas de terreno, de las que 90 ha son propias y el resto las tienen en alquiler. Rotan en 100 de ellas el maíz con la hierba y en el resto recogen raigrás todo el año, llegan a hacer 4 o 5 cortes.

En cuanto a la producción de maíz, suelen sembrarlo sobre el 10 o el 15 de mayo para recogerlo a mediados o finales de septiembre. “Echamos todos los años un ciclo 250-260, de 115 días de maduración más o menos. Aquí estamos en una zona bastante seca y tratamos de recogerlo lo antes posible, para que no nos seque”, describe José. “Antiguamente –añade– disponíamos de aspersores y de un cañón de riego, pues teníamos la concesión de un río pequeño, pero entre la prohibición de utilizar el cañón y que este trabajo se hacía muy laborioso, dejamos de hacerlo”.

Con todo, la producción media en estos dos últimos años, que “no fueron malos –califica el ganadero–”, se aproxima a los 48.000 kilos por hectárea. Además de abastecer la demanda de sus animales, con estos resultados prevén cada año la venta de unos 600.000 kilos, pues “nos viene sobrando sobre un millón de

kilos, vendemos parte y el resto lo almacenamos con la previsión de aumentar el número de las cabezas en estos próximos años”.

“Las tierras están ocupadas siempre”, manifiesta José. En cuanto se cosecha el maíz rotan ese terreno con raigrás y en el resto de fincas en las que no siembran maíz tienen hierba todo el año.

Para el ensilado de esta producción cuentan con un total de siete silos de trinchera, tres que ya tenían de la explotación antigua y cuatro que hicieron más recientemente.

En el cultivo de hierba diferencian dos tipos de campos: “Hay zonas donde no entramos bien con el purín durante el invierno para fertilizar y cultivamos una mezcla con tréboles, que tienen buenos rendimientos, y en las áreas donde sí podemos acceder con el purín tratamos de echar solo raigrás, raigrás italiano o *westerwold*”.

Suelen recoger por corte unos 19.000 kilos por hectárea. “Hacemos cortes pequeños porque –dice– obtenemos mejores calidades, andamos en un 15 % de proteína y niveles bajos de fibras neutro detergentes”.

Precisamente la calidad de los forrajes es otro de los objetivos que les marcan los asesores del centro de Meira, pues “de esto depende el nivel y el coste de la producción. Los concentrados –ratifica Fermín Rico– los utilizamos para complementar las carencias de los forrajes y para cubrir las necesidades energéticas y proteicas de las vacas,

pero un mal forraje no se corrige con concentrados. Cuanto mejor sea la calidad de los cultivos, más eficiente va a ser la ganadería”.

ALIMENTACIÓN KM 0

Todas las fincas de cultivo están localizadas alrededor de la granja o muy cerca de ella; de hecho, las que pueden tener más lejos de sus instalaciones están a cinco kilómetros.

De este modo, consiguen las bases principales de la alimentación de los animales en un radio mínimo y con su propio trabajo, lo que les abarata mucho los costes. Según considera José: “Si tienes mano de obra, es bastante importante, sobre todo, en años en los que la leche tiene un precio bajo y se anda muy justo. Las máquinas están pagadas y no tienes costes de trabajos externos que habría que asumir de otra manera”.

Para el rebaño de producción elaboran ellos mismos tres raciones diferenciadas. Por una parte, preparan una ración *unifeed* dos veces al día, por la mañana y por la noche, para las vacas en ordeño, compuesta por 26 kg de silo de maíz, 13 kg de silo de hierba, 6,5 kg de maíz triturado con minerales y 4,5 kg de soja. Por otra parte, las secas y novillas adultas desde que preñan comen otra ración con 10 kg de silo de hierba, 4 kg de hierba seca y 2,5 kg de pienso para secas. Por último, a las vacas próximas al parto les dan otro preparado con silo de maíz, 8 kg; paja, 5 kg; pienso de secas, 2 kg, y soja, 1 kg. ►►

PROCROSS

MONTBELIARDE / HOLSTEIN / VIKINGRED
VIKINGRED / HOLSTEIN / MONTBELIARDE



SISTEMA DE CRUZAMIENTO DE 3 RAZAS

RENTABILIDAD
VITALICIA

+33%

PRODUCCIÓN
GRASA +
PROTEÍNA



COSTES
TRATAMIENTOS
DE SALUD

-26%

DÍAS
LONGEVIDAD

+147

REDUCCIÓN DE LA
MORTINATALIDAD



* Estudio de 10 años dirigido por la Universidad de Minnesota.
Resultados confirmados por el Journal of Dairy Science.

Global Genetics Galicia
Teléfono: 619 760 916
galicia@globalgenetics.es


procross.info

Global Genetics
P.N. Európolis C/Londres 29A
28232 Las Rozas, Madrid
global@globalgenetics.es

► J. V.: "ECHAMOS TODOS LOS AÑOS UN CICLO 250-260, DE 115 DÍAS DE MADURACIÓN MÁS O MENOS. TRATAMOS DE RECOGERLO LO ANTES POSIBLE PARA QUE NO NOS SEQUE"

Todos los trabajos de campo son asumidos por ellos, tan solo contratan a una empresa externa para el picado del maíz. Para la compra de cereales, como la soja o la colza, echan mano directamente de una central de compras, de la que les llega directo de puerto, y el maíz molido con los minerales se lo compran a una fábrica de piensos.

40 AÑOS DE CONFIANZA EN DURÁN MAQUINARIA

Las relaciones duraderas en SAT Casa Carballo son comunes. Si bien llevan más de 30 años confiando en el Centro Veterinario Meira para el buen manejo y la salud de los animales, a la hora de decantarse por la maquinaria agrícola son clientes fieles y ya amigos de la empresa lucense Durán Maquinaria Agrícola.

"La relación comenzó con mi padre –narra José– cuando Antonio Durán, el fundador, aún no se dedicaba a la maquinaria, nos traía cereales en un camión de reparto. Poco a poco se fue metiendo en el mundo de la maquinaria y nos trajo una de las primeras segadoras rotativas frontales. Seguidamente, comenzó a trabajar con Pöttinger y, como había muy buena relación y confianza con él, nosotros le decíamos lo que necesitábamos y él ya nos conseguía la máquina en cuestión. Después, lo más importante era el servicio que daba. Si una máquina tenía un problema, trataban de solucionártelo lo antes posible, incluso los de la fábrica eran muy receptivos a escuchar lo que te pasaba. Así seguimos trabajando con él y le compramos casi todo. Ahora, Antonio ya está jubilado, pero continuamos en el mismo camino con sus hijos Manuel y Antonio".

Así, cuentan a día de hoy con un parque de maquinaria muy extenso: cinco tractores, sembradora de maíz, con grada rotativa y rápida, sembradora de hierba también con grada rotativa y rápida, segadora combinada de 12 metros, segadora frontal de 3 metros, sulfatadora con GPS, dos

Trabajan un total de 155 hectáreas con maíz y hierba



Dos remolques cargadores. A la derecha, el último adquirido, de los primeros vendidos del mundo



Instalaciones nuevas donde almacenan el compost, parte de la maquinaria y diversos materiales



Para ensilar la hierba se decantan por cortes pequeños porque obtienen mejores calidades



La producción media de maíz en estos dos últimos años ronda los 48.000 kilos por hectárea



► F. R.: "CUANTO MEJOR SEA LA CALIDAD DE LOS CULTIVOS MÁS EFICIENTE VA A SER LA GANADERÍA"

arados de cuatro ejes, hileradores y envolvedores de hierba, tres manipuladoras telescópicas, una pala y una mixta, dos carros mezcladores, una abonadora de 3.000 kg, un rodillo compactador de 9 metros, un remolque basculante, una plataforma de 8 metros para rollos, un *riper*, dos encamadoras y dos remolques, uno de ellos, de tres ejes y 49 m³, que acaba de ser lanzado al mercado, de los primeros vendidos en el mundo.

Además, disponen de dos cisternas para purín, una de 16.000 litros y otra de 23.000, para la que tienen un aplicador de 18 metros, y de dos batidores, de 10 y 6 metros.

Para guardar a cubierto toda esta maquinaria utilizan una nave nueva específica para ello y parte de las instalaciones donde está ubicado el separador de purines.

EL FUTURO, EN MANOS DE LAS NUEVAS GENERACIONES

José tiene dos hijos, José y Jhilenia, y Iago, dos más, Yasmín y Iago. Al hablar de futuro con todos ellos, los chicos no niegan ninguna posibilidad, pero sus padres saben que alguno de ellos ya tiene ganas de seguir con el negocio.

Tanto es así que ya tienen en mente una nueva adquisición para el conjunto de máquinas: "Tan solo nos falta una picadora para el maíz, pues de momento no tenemos mano de obra suficiente. En cuanto los pequeños vayan creciendo, la idea es comprar una tanto para maíz como para hierba", adelanta José.

A la espera de que finalmente sus hijos se queden con la ganadería familiar, sus planes de futuro pasan por ir aumentando poco a poco el número de cabezas hasta acercarse a las 400, construir unos silos nuevos para sus propios forrajes y levantar una nave más en la que instalar las secas y las novillas, para dejar las naves principales únicamente para la producción. ■