



KESSENT® y LysiGEM™

LIDERANDO UNA
GANADERÍA MÁS SOSTENIBLE

La metionina y la lisina son los dos aminoácidos esenciales más limitantes para la producción lechera en los rumiantes.

Los beneficios de la metionina y la lisina son bien conocidos pero, cuando se utilizan de forma concertada, proporcionan beneficios adicionales más allá de la suplementación con el aminoácido individual. Sin su inclusión nunca podremos llegar a maximizar ni optimizar nuestra producción.

KEMIN, como único proveedor de metionina y lisina ampliamente contrastadas, pone a su disposición KESSENT y LYSIGEM.

KEMIN
RUMINANT
ESSENTIALITIES

[kemin.com/
ruminant-essentialities](https://kemin.com/ruminant-essentialities)



KEMIN MOSTRÓ LA INGENIERÍA DE PRECISIÓN DE SUS FÁBRICAS DURANTE SUS JORNADAS SOBRE NUTRICIÓN DE RUMIANTES

La última edición de las jornadas técnicas de Kemin, celebrada en Bolonia (Italia) los días 29 y 30 de noviembre, puso el foco en la formulación en aminoácidos, la salud del animal y la sostenibilidad e incluyó un *tour* guiado por el complejo del que dispone la multinacional en el municipio de Cavriago.



“Uno de nuestros objetivos principales es mantener actualizados a nuestros clientes respecto a los últimos avances científicos en nutrición animal y, especialmente, en todo lo relacionado con nuestros productos”, señala Javier Mateos, *business manager ruminant* de Kemin para Europa, Oriente Medio, Rusia y el norte de África. Así, tras la presentación en su anterior reunión, celebrada en Atenas a finales de 2019, de dos nuevos productos, KESSENT™ y CholiGEM™, la compañía consideró de especial importancia dejar que sus clientes tuvieran la oportunidad de ver las nuevas fábricas de encapsulados que están poniendo en marcha en Cavriago, cerca de Bolonia.

EL CAMPUS KEMIN DE CAVRIAGO

“Más de 70 años de experiencia en encapsulación y tecnología central avanzada nos han llevado a la reciente expansión de esta planta”, subraya Fernando Valdez, *vice president-global ruminant business development* de la división de nutrición y salud animal de Kemin. “Las nuevas instalaciones son un impulso para la innovación futura y permitirán el desarrollo de nuevos productos, a través

de la ampliación de estas plantas piloto y de la creación de dos nuevas unidades de producción industrial”.

La apuesta de Kemin por el sector de los rumiantes comenzó hace 15 años, momento en el que adquirieron la fábrica de encapsulado de este municipio italiano, que en ese momento era líder en *know how*, en la tecnología y en el conocimiento relativos a esta área. “Posteriormente, esta fábrica se ha replicado en Estados Unidos y la de aquí ha ido creciendo de manera progresiva; ahora prácticamente todo el polígono lo componen instalaciones de Kemin”, explica Mateos.

En la actualidad, Kemin tiene en Cavriago un amplio complejo –el “campus Kemin”– de fábricas independientes, su estructura habitual de trabajo. Las más recientes son las de KESSENT™ y CholiGEM™, en donde se llevan a cabo los procesos de encapsulado de la metionina y de la colina, respectivamente.

“Aquí empezaron trabajando 15 personas, ahora trabajan más de 125, aunque realmente las nuevas fábricas operan con poquísimo personal, son empleados encargados

de la supervisión, ya que las máquinas funcionan de manera automática las 24 horas del día”, subrayan los portavoces de la compañía. Hoy en día, en Cavriago Kemin tiene funcionando 15 tecnologías diferentes, las cuales suplen distintas necesidades nutricionales tanto para monogástricos como para rumiantes.

“Hemos querido poner en valor la parte de ingeniería, todo el trabajo que hay detrás para lograr que el producto llegue al cliente en perfectas condiciones”





LAS SESIONES TÉCNICAS

La formulación en aminoácidos, la salud del animal y la sostenibilidad fueron los ejes centrales de las conferencias de esta edición. "Este es un año clave porque venimos de un escenario de pandemia y, de golpe, nos hemos encontrado con una situación de inflación, de volatilidad de precios, el mercado está revolucionadísimo, y ahora mismo solo los clientes más competitivos van a sobrevivir. Por todo ello, creímos que estos serían los temas más interesantes para los asistentes", explican.

Que cada uno de estos encuentros tenga entidad y peso propios es algo fundamental para los organizadores, razón por la cual señalan que solo se plantean este tipo de reuniones cuando cuentan con los ponentes adecuados y con la información necesaria para exponer los últimos avances, porque "al final, lo que nuestros clientes necesitan de estos seminarios es que les aporten, que puedan implementar en su día a día en el trabajo lo que están aprendiendo aquí".

PUESTA EN VALOR DEL SOPORTE TÉCNICO Y DEL ÁREA DE I+D

Para Kemin, la calidad de sus productos es esencial, más todavía en ruminantes, para garantizar que cumplan sus objetivos una vez que están en el animal, por lo que el soporte técnico es fundamental. "Somos conscientes de que el seguimiento que hacemos con los clientes para la implementación de esos productos es imprescindible, por lo que consideramos que la función del soporte técnico es importantísima", afirma Mateos. En esta línea, la multinacional ofrece servicios de formulación, *training*, grupos de trabajo... "y, dentro de todo este programa, creemos que

LOS EXPERTOS DE LA EDICIÓN



Como viene siendo habitual, Kemin divide este tipo de reuniones en tres áreas en las que participan investigadores de universidades de referencia que enuncian las últimas investigaciones respecto de los temas propuestos, consultores independientes que explican su experiencia con la implementación en campo y representantes de la propia compañía que profundizan en el proceso de trabajo y desarrollo de producto.

En esta ocasión, se contó con la colaboración de los académicos Sergio Calsamiglia (Universidad Autónoma de Barcelona), Fabio Lima (Universidad de California), Phil Cardoso (Universidad de Illinois), Manuel Romero (Consejo Superior de Investigaciones Científicas-CISC) y Hidir Gençoğlu



(Universidad de Uludag), así como con los expertos de campo Ken March (PerfeKt Cow Nutrition) y Pieter Passchyn (Milk@vice). Junto con ellos, intervinieron Diego Martínez del Olmo, *ruminant product manager* EMENA de Kemin, y Deepak Dubey, *senior product manager* EMENA de Kemin.

estos seminarios regulares son básicos como parte de la actualización que ofrecemos a nuestros clientes".

También en relación con la calidad y la precisión, ponen en valor la labor del área de i+D. "Muchas veces pasa desapercibido, pero el i+D tiene un papel primordial cuando hablamos de productos como estos, que son de pura precisión, en los que cualquier pequeña variación de esa partícula puede hacer que, por ejemplo, no se ajuste a la tasa de paso en el rumen y eso afecte a la biodisponibilidad que les estamos indicando a los clientes".

En este sentido, es misión de la parte de ingeniería garantizar que el prototipo diseñado cumple en cuanto a homogeneidad y es eficaz cuando llega a la planta de mezclas, a la fábrica de piensos y, en última instancia, al animal. "Antes, en las fábricas de encapsulados había una variabilidad increíble, algo que en formulación de precisión no podemos permitirnos. Por ello, aunque no sea lo habitual, en esta edición de nuestras jornadas hemos querido poner en valor la parte de ingeniería, todo el trabajo que hay detrás para lograr que el producto llegue al cliente en perfectas condiciones", remarca el *business manager ruminant* de Kemin.

