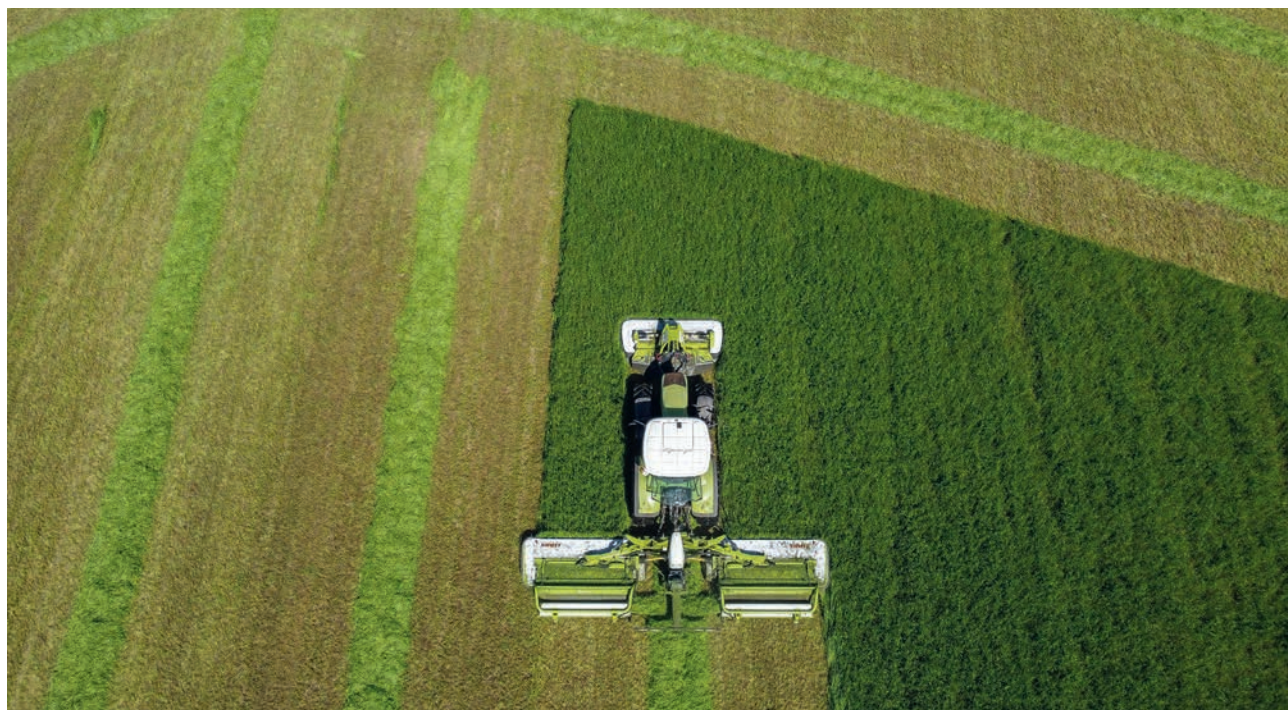




El ensilado de hierba de calidad: la clave para compensar las fluctuaciones de los costes de alimentación

Debido a que el precio del pienso, la energía y de otros recursos continúa incrementándose, es importante que los ganaderos tomen medidas para conseguir un ensilado con la mayor calidad posible esta campaña. En estas páginas ofrecemos algunos consejos prácticos y orientación experta con el fin de obtener mejores resultados con menos costes.

Departamento Técnico de Lallemand

Aunque el coste de producir un ensilado de hierba también se ha visto incrementado debido a una inflación generalizada que afecta al precio de la energía y los suministros, continúa ofreciendo un beneficio excepcional (que cuesta alrededor de 60 euros por tonelada producir) y será crucial para compensar el aumento del coste de la alimentación, especialmente si la calidad y los rendimientos del ensilado de maíz se vieron afectados por las condiciones de sequía observadas en 2022.

Hacer pequeños cambios en el proceso de producción de ensilado

de hierba puede implicar una mejora de la calidad y palatabilidad del forraje, lo que da lugar a beneficios significativos sobre los costes cuando se alimenta a los animales.

Cuando se trata de conseguir el mejor ensilado posible, la gestión desde el campo hasta el silo es fundamental. El uso de inoculantes específicos y adaptados para diferentes condiciones también es crucial, pues asegura una fermentación eficiente y reduce el crecimiento microbiano indeseable, lo que garantiza un ensilado limpio y rico en nutrientes y energía.

Los ensayos muestran que, tras 30 días de fermentación y 5 días después de abrir el silo de hierba a la atmósfera, el ensilado tratado con un inoculante a base de bacterias lácticas homofermentativas (*L. pentosaceus* NCIMB 12455), bacterias lácticas heterofermentativas (*L. hilgardii* CNCM I-4785 y *L. buchneri* NCIMB 40788) y enzimas presenta niveles de levaduras y mohos 100 veces menores en comparación con el ensilado de hierba sin tratar.



► HACER PEQUEÑOS CAMBIOS EN EL PROCESO DE PRODUCCIÓN DE ENSILADO DE HIERBA PUEDE IMPLICAR UNA MEJORA DE LA CALIDAD Y PALATABILIDAD DEL FORRAJE, LO QUE DA LUGAR A BENEFICIOS SIGNIFICATIVOS SOBRE LOS COSTES CUANDO SE ALIMENTA A LOS ANIMALES

Gráfico 1. Población de levaduras y mohos tras 30 días de fermentación en silo tratado con MAGNIVA PL2 vs. silo sin tratar

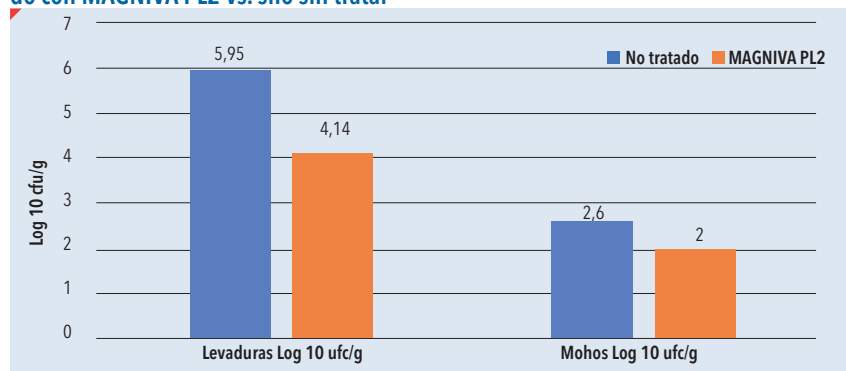
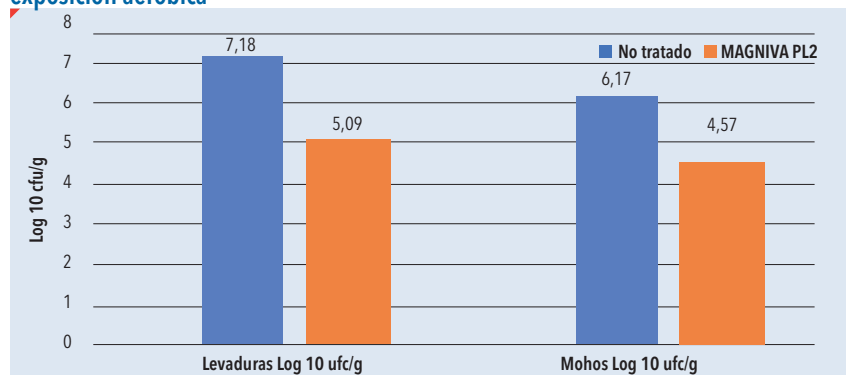


Gráfico 2. Niveles de levaduras y mohos tras 30 días de fermentación y 5 días de exposición aeróbica



Plástico con barrera al oxígeno para ensilaje

FROM 2 GAMMA THE INVENTOR OF OXYGEN BARRIER SILAGE FILM

La barrera de oxígeno EVOH protege su silo bloqueando la transpiración.

Diferencia entre plástico PE y SealPlus

Plástico de PE tradicional

Lorras y plásticos de polietileno común, con porosidad, independientemente del grosor.

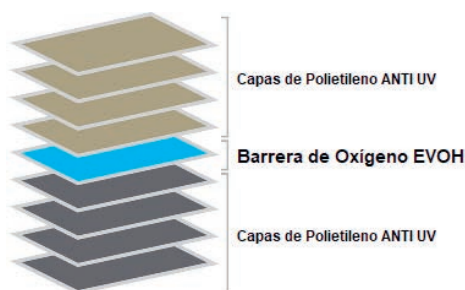


Plástico SealPlus con EVOH

Films y plásticos producidos con alta tecnología y materias primas de alta calidad que garantizan finos espesores con excelente desempeño mecánico y casi nulo paso de oxígeno.



SealPlus 7 – 9 – 11 capas.



Capas de Polietileno ANTI UV

Barrera de Oxígeno EVOH

Capas de Polietileno ANTI UV



SealPlus 45µ
Underlay Beige



SealPlus 45µ
Underlay Beige



SealPlus ECO 120µ
White/Black



SealPlus 150µ
Beige/black



SealPlus Stretch Gold
Bale Wrap 25µ



SealPlus - 2 Gamma Srl
Corso Inghilterra, 15 Mondovì (CN)
www.sealplus.com
info@sealplus.com



Distribuido por:
AGROFARMS 2022 S.L.U. Tona (BCN) Tel. 609 72 97 11
info@agrofarms.eu - www.agrofarms.eu

Tabla 1. Niveles medios de EM y proteína de muestras de ensilado tratado con inoculante MAGNIVA y no tratadas

	Ensilado de hierba sin tratar	Ensilado de hierba tratado MAGNIVA	Incrementos debidos a MAGNIVA
EM (MJ/kg/MS)	10,386	11,129	+0,743
PB (%)	14,504	15,128	+0,624 %
Valor D (%)	64,954	69,591	+4,64 %

► EL ENSILADO DE HIERBA TRATADO CON INOCULANTE ADAPTADO A LAS CONDICIONES DE FORRAJE OFRECE UN RETORNO DE LA INVERSIÓN (ROI) SIGNIFICATIVO

Conseguir un ensilado más limpio mediante el control del crecimiento de levaduras y mohos durante los períodos de fermentación y exposición aeróbica, gracias a un inoculante adaptado a las condiciones del forraje, da como resultado un ensilado que mantiene mejor los niveles nutricionales y energéticos en comparación con el no tratado.

Así, en un análisis independiente de más de 100 muestras de ensilado de hierba de primer corte realizado por un laboratorio de referencia del Reino Unido, se observa claramente que, al usar inoculantes específicos para las condiciones del forraje, se obtiene como resultado un ensilado de hierba con mayor energía (EM), así como una digestibilidad y niveles de proteína mejorados en comparación con el ensilado no tratado.

La mejora resultante en los niveles de energía y proteína observados en los ensilados de hierba tratados con inoculante tiene un impacto positivo en la producción de leche y carne, así como el mantenimiento de la calidad del ensilado tratado con inoculante implica una menor dependencia de compra de alimento no producido en la explotación y que pueden tener precios fluctuantes y elevados. Incluso teniendo en cuenta su coste, el ensilado de hierba tratado con inoculante adaptado a las condiciones de forraje ofrece un retorno de la inversión (ROI) significativo, tal y como se confirma con el cálculo realizado a continuación:

La mejora de los niveles de energía y proteína da como resultado más de 140 litros extra de leche por cada tonelada de materia seca de ensilado tratado con el inoculante en comparación con el no tratado... ¡dando como resultado un ROI de 7:1!

Así, haciendo pequeños cambios en sus prácticas de manejo del ensilado de hierba como garantizar tiempos de corte óptimos o aplicando las mejores prácticas durante el llenado del silo y el proceso de ensilado, puede conseguir mejoras significativas en la calidad del ensilado. ■

NOTA DE LOS AUTORES

Para obtener más consejos prácticos y orientación experta en la mejora de la calidad del ensilado, visite el sitio web de calidad del ensilado de Lallemand: <https://lallemandanimalnutrition.com/es/europe/>



ROI calculado en base a análisis realizados en RU

ROI basado en el incremento de la EM, resultado de un mayor valor -D y retención de nutrientes gracias a los tratamientos con *L.hilgardii* CNCM I -4785 y *L.buchneri* NCIMB 40788

	CONTROL	TRATADO
EM	10,386	11,129
PB	14,504	15,128
Valor-D	64,954	69,591

ROI en EM		
1 kg leche	5,3	MJ EM necesaria para producir 1 kg de leche
1t MS ensilado control Leche Producida	1,960	Leche producida por t MS ensilado control
1t MS ensilado tratado Leche Producida	2,100	Leche producida por t MS ensilado tratado
DIFERENCIA	140	Kg de leche de más ensilado tratado vs control
€/Kg leche	0,3	Euros de promedio pagado a los ganaderos/kg leche
Más ingresos con MAGNIVA	42	Euros debidos a los 140 l de leche de más
Coste Inoculante Magniva a nivel de granja/t tratada MS	6	Euros coste medio Platinum3
Aumento neto de los ingresos	36	Euros por t MS
ROI	7	

MAGNIVA

FORAGE INOCULANTS

TOMA EL CONTROL DE LA CALIDAD DEL ENSILADO

Ser altamente eficiente en la producción de leche requiere un enfoque estratégico y las herramientas adecuadas.

Optimiza la producción de ensilado y maximiza el valor de tu forraje con los inoculantes MAGNIVA™ de Lallemand Animal Nutrition, científicamente probados.

Nuestra línea de inoculantes premium para forraje protege el valor de tu forraje en dos puntos críticos: fermentación y estabilidad en el desensilado. Como especialistas en fermentación microbiana, Lallemand Animal Nutrition te ofrece soluciones específicas para los desafíos, optimizando el proceso y preparándote para ganar.

**Información sobre nuestra
gama de inoculantes para forraje:**

**Un manual para el
control de su ensilado:**

LallemandAnimalNutrition.com

QualitySilage.com