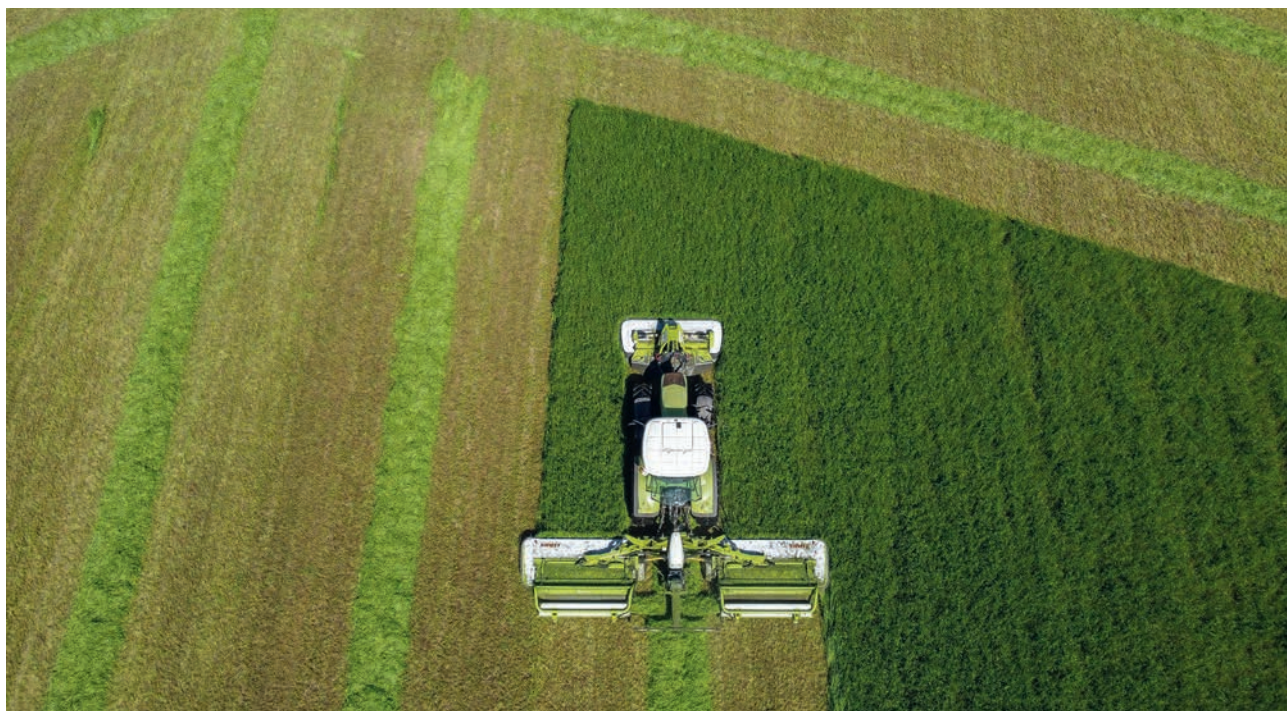




O ensilado de herba de calidade: a clave para compensar as flutuacións dos custos de alimentación

Debido a que o prezo do penso, a enerxía e doutros recursos continúa incrementándose, é importante que os gandeiros tomen medidas para conseguir un ensilado coa maior calidade posible esta campaña. Nestas páxinas ofrecemos algúns consellos prácticos e orientación experta co fin de obter mellores resultados con menos custos.

Departamento Técnico de Lallemand

Aínda que o custo de producir un ensilado de herba tamén se viu incrementado debido a unha inflación xeneralizada que afecta ao prezo da enerxía e ás subministracións, continúa ofrecendo un beneficio excepcional (que custa ao redor de 60 euros por tonelada producir) e será crucial para compensar o aumento do custo da alimentación, especialmente se a calidade e os rendementos do ensilado de millo se viron afectados polas condicións de seca observadas en 2022.

Facer pequenos cambios no proceso de produción de ensilado de herba pode implicar unha mellora da calida-

de e palatabilidade da forraxe, o que dá lugar a beneficios significativos sobre os custos cando os animais son alimentados.

Cando se trata de conseguir o mellor ensilado posible, a xestión desde o campo ata o silo é fundamental. O uso de inoculantes específicos e adaptados para diferentes condicións tamén é crucial, pois asegura unha fermentación eficiente e reduce o crecemento microbiano indesexable, o que garante un ensilado limpo e rico en nutrientes e enerxía.

Os ensaios mostran que, tras 30 días de fermentación e 5 días despois de

abrir o silo de herba á atmosfera, o ensilado tratado cun inoculante a base de bacterias lácticas homofermentativas (*L. pentosaceus* NCIMB 12455), bacterias lácticas heterofermentativas (*L. hilgardii* CNCM I-4785 e *L. buchneri* NCIMB 40788) e encimas presenta niveis de fermentos e mofos 100 veces menores en comparación co ensilado de herba sen tratar.



► FACER PEQUENOS CAMBIOS NO PROCESO DE PRODUCCIÓN DE ENSILADO DE HERBA PODE IMPLICAR UNHA MELLORA DA CALIDADE E PALATABILIDADE DA FORRAXE, O QUE DÁ LUGAR A BENEFICIOS SIGNIFICATIVOS SOBRE OS CUSTOS CANDO OS ANIMAIS SON ALIMENTADOS

Gráfico 1. Poboación de fermentos e mofos tras 30 días de fermentación en silo tratado con MAGNIVA PL2 vs. silo sen tratar

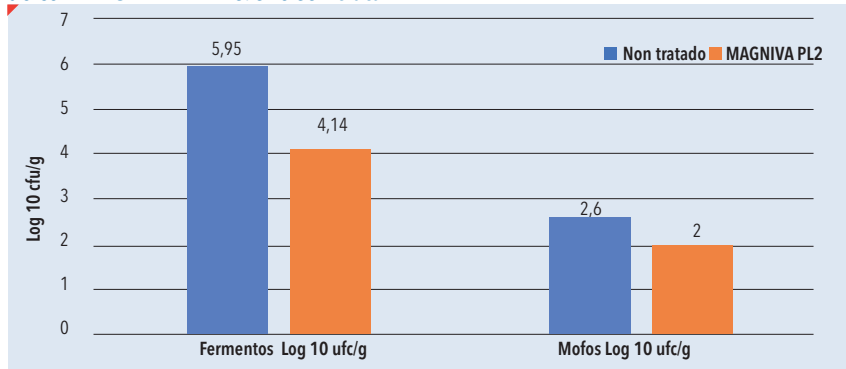
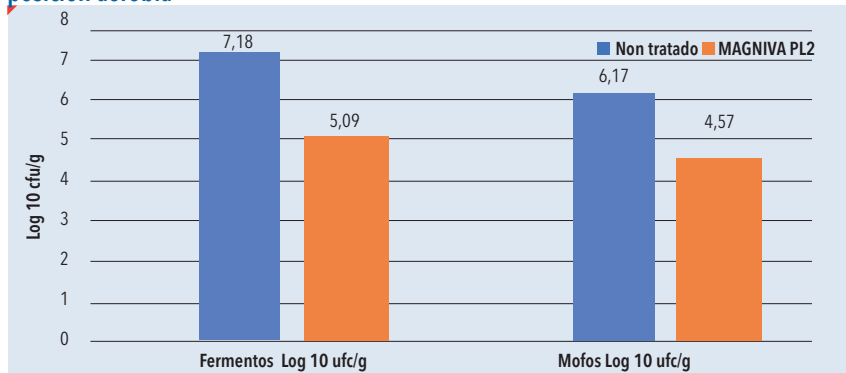


Gráfico 2. Niveis de fermentos e mofos tras 30 días de fermentación e 5 días de exposición aerobia



Plástico con barrera al oxígeno para ensilaje

FROM 2 GAMMA THE INVENTOR OF OXYGEN BARRIER SILAGE FILM

La barrera de oxígeno EVOH protege su silo bloqueando la transpiración.

Diferencia entre plástico PE y SealPlus

Plástico de PE tradicional

Lonas y plásticos de polietileno común, con porosidad, independientemente del grosor.

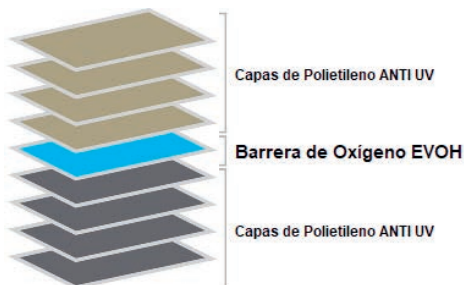


Plástico SealPlus con EVOH

Films y plásticos producidos con alta tecnología y materias primas de alta calidad que garantizan finos espesores con excelente desempeño mecánico y casi nulo paso de oxígeno.



SealPlus 7 – 9 – 11 capas.



Capas de Polietileno ANTI UV

Barrera de Oxígeno EVOH

Capas de Polietileno ANTI UV



SealPlus 45µ Underlay Beige



SealPlus 45µ Underlay Beige



SealPlus ECO 120µ White/Black



SealPlus 150µ Beige/black



SealPlus Stretch Gold Bale Wrap 25µ



SealPlus - 2 Gamma Srl
Corso Inghilterra, 15 Mondovì (CN)
www.sealplus.com
info@sealplus.com



Distribuido por:
AGROFARMS 2022 S.L.U. Tona (BCN) Tel. 609 72 97 11
info@agrofarms.eu - www.agrofarms.eu

Táboa 1. Niveis medios de EM e proteína de mostras de ensilado tratado con inoculante MAGNIVA e non tratadas

	Ensilado de herba sen tratar	Ensilado de herba tratado MAGNIVA	Incrementos debidos a MAGNIVA
EM (MJ/kg/MS)	10,386	11,129	+0,743
PB (%)	14,504	15,128	+0,624 %
Valor D (%)	64,954	69,591	+4,64 %

Conseguir un ensilado máis limpo mediante o control do crecemento de fermentos e mofos durante os períodos de fermentación e exposición aerobia, grazas a un inoculante adaptado ás condicións da forraxe, dá como resultado un ensilado que mantén mellor os niveis nutricionais e enerxéticos en comparación co non tratado.

Así, nunha análise independente de máis de 100 mostras de ensilado de herba de primeiro corte realizado por un laboratorio de referencia do Reino Unido, obsérvase claramente que, ao usar inoculantes específicos para as condicións da forraxe, se obtén como resultado un ensilado de herba con maior enerxía (EM), así como unha dixestibilidade e niveis de proteína mellorados en comparación co ensilado non tratado.

A mellora resultante nos niveis de enerxía e proteína observados nos ensilados de herba tratados con inoculante ten un impacto positivo na produción de leite e carne, así como o mantemento da calidade do ensilado tratado con inoculante implica unha menor dependencia de compra de alimento non producido na explotación e que poden ter prezos fluctuantes e elevados. Incluso tendo en conta o seu custo, o ensilado de herba tratado con inoculante adaptado ás condicións de forraxe ofrece un retorno do investimento (ROI) significativo, tal e como se confirma co cálculo realizado a continuación:

A mellora dos niveis de enerxía e proteína dá como resultado máis de 140 litros extra de leite por cada tonelada de materia seca de ensilado tratado co inoculante en comparación co non tratado... dando como resultado un ROI de 7:1!

Así, facendo pequenos cambios nas súas prácticas de manexo do ensilado de herba, como garantir tempos de corte óptimos ou aplicando as mellores prácticas durante o enchido do silo e o proceso de ensilado, pode conseguir melloras significativas na calidade do ensilado. ■

NOTA DOS AUTORES

Para obter máis consellos prácticos e orientación experta na mellora da calidade do ensilado, visite o sitio web de calidade do ensilado de Lallemand: <https://lallemandanimalnutrition.com/es/europe/>

MAGNIVA
FORRAXE INOCULANTE

ROI calculado en base a análises realizados en RU

ROI baseado en el incremento de la EM, resultado de un mayor valor -D y retención de nutrientes gracias a los tratamientos con *L.hilgardii* CNCM I -4785 y *L.buchneri* NCIMB 40788

	CONTROL	TRATADO
EM	10,386	11,129
PB	14,504	15,128
Valor-D	64,954	69,591

ROI en EM		
1 kg leche	5,3	MJ EM necesaria para producir 1 kg de leche
1t MS ensilado control Leche Producida	1,960	Leche producida por t MS ensilado control
1t MS ensilado tratado Leche Producida	2,100	Leche producida por t MS ensilado tratado
DIFERENCIA	140	Kg de leche de más ensilado tratado vs control
€/Kg leche	0,3	Euros de promedio pagado a los ganaderos/kg leche
Más ingresos con MAGNIVA	42	Euros debidos a los 140 l de leche de más
Coste Inoculante Magniva a nivel de granja/t tratada MS	6	Euros coste medio Platinum3
Aumento neto de los ingresos	36	Euros por t MS
ROI	7	

► O ENSILADO DE HERBA TRATADO CON INOCULANTE ADAPTADO ÁS CONDICIÓN DE FORRAXE OFRECE UN RETORNO DO INVESTIMENTO (ROI) SIGNIFICATIVO

MAGNIVA

FORAGE INOCULANTS

TOMA EL CONTROL DE LA CALIDAD DEL ENSILADO

Ser altamente eficiente en la producción de leche requiere un enfoque estratégico y las herramientas adecuadas.

Optimiza la producción de ensilado y maximiza el valor de tu forraje con los inoculantes MAGNIVA™ de Lallemand Animal Nutrition, científicamente probados.

Nuestra línea de inoculantes premium para forraje protege el valor de tu forraje en dos puntos críticos: fermentación y estabilidad en el desensilado. Como especialistas en fermentación microbiana, Lallemand Animal Nutrition te ofrece soluciones específicas para los desafíos, optimizando el proceso y preparándote para ganar.

Información sobre nuestra gama de inoculantes para forraje:

Un manual para el control de su ensilado:

LallemandAnimalNutrition.com

QualitySilage.com