

¿A qué indicadores clave presta atención el Nanta Dairy Robot?

En Nanta Dairy Robot hemos desarrollado una herramienta de evaluación de la eficiencia del robot de ordeño que permite el análisis y la valoración de una amplia variedad de indicadores, lo cual nos da la posibilidad de identificar más fácilmente las oportunidades de mejora y las alarmas alejadas de las recomendaciones de Nanta, que limitan la eficiencia del robot y, por tanto, la rentabilidad de la granja. A continuación, desgranamos los principales parámetros evaluados.

TIPO DE TRÁFICO

En granjas con tráfico libre cada vaca decide cuándo ir al robot y puede moverse libremente entre el robot, la cama y el pasillo de alimentación. En cambio, en el tráfico forzado siempre se dirige el movimiento de la vaca desde la cama hacia el robot, antes de darles acceso al pasillo de alimentación. Las granjas con tráfico libre producen 1,1 kilos más de leche por vaca y 68 kilos más de leche por robot que las granjas con tráfico forzado.

Con el tráfico forzado se cambia el comportamiento de alimentación de las vacas, pues disminuye la ingesta total de comida que consume el animal, la cantidad total de tiempo que come y el número de veces que visita el comedero.

INGESTA DE MATERIA SECA

¿Las vacas están consumiendo en el pesebre la cantidad de materia seca adecuada para favorecer las visitas al robot? ¿Se analiza periódicamente la humedad de los ensilados y subproductos húmedos de la ración? ¿La ración está ajustada al número de vacas que hay en cada lote? ¿El carro *unifeed* pesa de manera correcta? ¿El PMR está formulado correctamente para estimular a las vacas a ir al robot? ¿Con qué frecuencia se empuja la comida en el pesebre? ¿Los forrajes se analizan periódicamente para conocer su digestibilidad y anticiparnos a posibles oscilaciones en la ingesta de materia seca? Estas son algunas de las muchas preguntas que debemos hacernos para optimizar la eficiencia del robot y maximizar la rentabilidad de la granja.



LOS TRES PILARES EN LOS QUE SE BASA EL MODELO DE CONSULTORÍA

- ▶ **Trabajo de consultoría.** Nuestro equipo de técnicos especializados en alimentación y manejo de robots le ofrecen un soporte personalizado para optimizar el rendimiento del robot y de sus vacas.
- ▶ **Diseño de un plan de alimentación personalizado.** Combinamos los forrajes de la granja y un concentrado para el carro *unifeed* con un pienso para robot llamado Dairy Robot.
- ▶ **Análisis continuo de los principales parámetros** e indicadores proporcionados por los robots para identificar las oportunidades de mejora y las alarmas de su granja.



RACIÓN DEL PESEBRE

El mayor reto para el ganadero y el nutrólogo es pasar de una ración totalmente mezclada en el pesebre (TMR) a una ración parcialmente mezclada (PMR) a la que se suma un *pellet* administrado en el robot. Manejando adecuadamente el PMR, junto con un *pellet* de buena calidad y altamente palatable, aseguramos que las vacas estén motivadas para visitar el robot independientemente del diseño de la granja.

NÚMERO DE ORDEÑOS/ROBOT

Se calculan multiplicando el número de vacas por la frecuencia de ordeño. El óptimo razonable debe ser mayor que 180 ordeños/robot/día. Si este dato es inferior, compruebe:

- ▶ **Número de vacas/robot.** El número de vacas por robot afecta a la producción de leche porque la estructura jerárquica del rebaño cambia. Las vacas tímidas y primerizas son las más afectadas en granjas con sobreocupación.
- ▶ **Tiempo libre del robot.** Debe ser en torno al 15 % para que todas las vacas puedan ser ordeñadas cuando lo deseen.
- ▶ **Frecuencia de ordeño.** Se ve afectada por muchos factores; entre otros, el tipo de tráfico y el número de vacas por robot. Se acepta que debe ser $\geq 2,5$ ordeños/vaca/día para llegar a la misma cantidad de leche que en un ordeño convencional de 2 ordeños/día. De lo contrario, hay que comprobar que los accesos al ordeño estén configurados adecuadamente.
- ▶ **Rechazos.** Los rechazos son una medida importante de la actividad y están directamente relacionados con la disponibilidad del PMR y con su nivel de energía.

▶ **Fallos.** Se debe reducir al mínimo el número de fallos por robot porque bajan el tiempo potencial de ordeño. Cada fallo puede tomar de 5 a 8 minutos de tiempo del robot. Es conveniente hacer un mantenimiento diario del robot para minimizarlos.

▶ **Retrasos.** Representan aquellas vacas que hay que ir a buscar para ser ordeñadas, pues no lo hacen de manera voluntaria. Si hay más del 5 % de rechazos hay que evaluar las causas: incidencia de vacas cojas, porcentaje primíparas, volumen de ocupación de la granja, nivel de energía del PMR, tipo de *pellet* en el robot, tiempo libre del robot, número de vacas por robot, tipo de tráfico de las vacas, instalaciones...



En este sistema, los forrajes de la granja y el concentrado para el carro *unifeed* se combinan con el pienso para robot, llamado Dairy Robot



En Nanta estamos orgullosos de ofrecer un soporte de consultoría total de la alimentación y el manejo del ordeño en robot. Contamos con un equipo de técnicos con un excelente conocimiento y una amplia experiencia en el manejo de las granjas con robot, los cuales están en continuo proceso de aprendizaje e intercambio de conocimientos con todos los proveedores de robots de ordeño para mejorar los resultados técnicos y financieros de las granjas robotizadas.

Cualquiera que sea el momento en el que se encuentre, ya sea si esté pensando en instalar su primer robot de ordeño o si tiene un robot desde hace muchos años, estaremos encantados de trabajar con usted y ayudarle a sacar la máxima rentabilidad a su inversión.

Más información sobre el NDR en facebook.com/NantaDairy

