



EN
VÍDEO



GANADERÍA
QUINTEIRO

SALTO DIRECTO DE UN CIRCUITO AL ORDEÑO ROBOTIZADO

Ante la jubilación de sus padres, José Luis Méijome y su mujer, Vanesa Rozas, decidieron romper con sus empleos anteriores para tomar las riendas de la explotación familiar, Ganadería Quintero. José Luis continúa trabajando a media jornada en Africor Pontevedra, pero Vanesa dedica todo su tiempo a la ganadería.

Tras este cambio de rumbo, apostaron por construir una nave totalmente nueva en la que ubicar a todas sus frisonas en producción y a las vacas secas para centralizar así su manejo e incorporar para el ordeño un robot R9500 de GEA.

El ganadero pontevedrés reconoce que llevaba tiempo barajando esta opción y que siempre creyó en que este sistema se adaptaba perfectamente a su tamaño de negocio. Las vacas, a pesar de estar acostumbradas a un establo de amarre canadiense, se adaptaron bien a las nuevas instalaciones y con menos percances de los esperados.

Desde su puesta en marcha en agosto del año pasado, han aumentado unos 5 o 6 kg de producción por animal y día, mantienen un consumo eléctrico similar al anterior con un 40 % más de producción y han ganado en bienestar animal y calidad de vida.



Para más información:
GEA.com/es

GEA

Engineering
for a better
world.

GANADERÍA QUINTEIRO

Localización: Lalín (Pontevedra)

Número total de animales: 108

Vacas en ordeño: 62

Media de número de ordeños: 2,9

Media de producción: 40,5 litros/vaca/día

Porcentaje de grasa: 3,85 %

Porcentaje de proteína: 3,40 %

RCS: 110.000 cél./ml



¿Qué sistema de ordeño tenían antes?

Tras la jubilación de mis padres, mi mujer y yo cogimos las riendas de esta ganadería y construimos una nave nueva con la idea de pasarnos al ordeño robotizado. En el establo que teníamos antes, las vacas permanecían en camas con amarre canadiense y se ordeñaban con un circuito de 6 puntos con parada de pulsación.

¿Por qué decidieron dar el paso al ordeño robotizado?

Yo tengo vocación de ganadero desde pequeño, llevaba 19 años en control lechero, en Africor Pontevedra, y mi mujer trabajaba en el departamento de compras de una empresa desde hacía 14 años.

Aunque yo continué a media jornada en Africor, decidimos dar el paso e incorporarnos los dos a la explotación, hacer una nave nueva y cambiar el ordeño.

Barajé esa idea con ordeño robotizado varios años y apostamos por ello. Creí siempre que este sistema se adaptaba bastante a nuestro tamaño y que las vacas necesitaban ordeñarse más de dos veces al día. De la otra forma, un tercer ordeño era bastante complicado.

Construimos una nave para 80 cubículos en donde tener a las vacas en producción y también a las secas y colocamos un robot.

¿Por qué eligieron GEA?

En primer lugar, porque nos gustaba y queríamos un robot con foso. Creíamos que la adaptación iba a ser mejor.

→ **“El consumo eléctrico es casi el mismo que antes a pesar de estar ordeñando un 40 % más de leche”**

En segundo lugar, porque este robot tiene un bajo consumo de energía y ese era otro punto a favor.

En tercer lugar, porque ofrece la posibilidad de separar la leche por cuartos.

Por último, nosotros éramos clientes de TLM, su distribuidor en la zona, y llevábamos muchos años trabajando con ellos. Teníamos confianza en esta empresa.

Habla del consumo de energía. ¿Era una de sus preocupaciones?

Sí. Nos preocupaba si sería suficiente la potencia que teníamos contratada, porque estaba vigente un contrato de larga duración y modificar la potencia también implicaría cambio en las tarifas.

No hemos cambiado nada, la potencia contratada nos llega y veo que el consumo eléctrico es casi el mismo que antes a pesar de estar ordeñando un 40 % más de leche.



El foso de los robots GEA fue uno de los motivos que les hizo decantarse por esta marca



Otra característica que valoran mucho de este robot es su separación por cuartos

¿Cómo planificaron el proceso de cambio?

Empezamos a planificar todo tres años antes, cubriendo el mayor número de vacas con semen sexado y semen frisón para llegar al momento de cambiarnos al robot con el mayor número de novillas posible.

Una vez hecha la nave, yo tenía bastante miedo a la adaptación de los animales, concretamente a sus patas, porque veníamos de amarre fijo con cama de paja y carbonato y los cascos estaban muy endurecidos. Además, las vacas estaban poco acostumbradas a andar.

Dejamos que los patios se fraguaran bien, los rayamos y los tuvimos con purín sobre unos 20 días.

El primer día cambiamos 25 animales y comenzamos a ordeñarlos ya en el robot y así fuimos pasándolos a todos poco a poco. Llegamos a estar un mes simultaneando el ordeño en robot con la sala hasta que tuvimos a todas las vacas ya en la nave nueva.

¿Cómo recuerdan el traspaso?

Lo recuerdo con nervios y mucho trabajo, pero todo fue bastante bien. No sufrimos bajas importantes, sí que tuvimos algún problema de patas, pero muchos menos de los que yo me temía.

¿Cómo fue la adaptación de los animales?

Fue bastante buena. Las vacas que peor se adaptan son las que están en cola de lactación y a las vacas con 3 o 4 partos les cuesta más.

¿Y la del personal?

El trabajo es totalmente diferente y tenemos muchísimos más datos. Creo que lo estamos haciendo más o menos bien, cada vez un poco más tranquilos.

¿Qué beneficios están notando?

Los animales aumentaron bastante su producción, unos 5 o 6 kilos por vaca y día, y están muy tranquilos.

Mejoramos en salud de ubre, porque tenemos un recuento de células muy bajo y el poder ordeñarse más veces les repercute positivamente.



A la robotización de la granja sumaron la monitorización de sus animales con los collares CowScout



El proyecto cuenta con puerta preselección, sala de espera y salida de dos vías: enfermería o establo

Nosotros tenemos más flexibilidad, menos trabajo físico que antes y una persona sola es capaz de hacerlo todo sin mucho agobio.

Tras unos 10 meses de trabajo con robot, ¿qué valoración hacen del cambio?

La valoración global es muy positiva. Era un cambio muy grande y creo que, tanto los animales como nosotros, hemos ganado mucho en calidad de vida.



Víctor Viana
Comercial de Tecnor
Lalín Maquinaria
(TLM), distribuidor
en la zona

→ **“A pesar de que venían de un establo con amarre canadiense, los animales se fueron acostumbrando sin problema”**

¿Por qué recomendaron el robot en Ganadería Quinteiro?

José Luis y Vanesa estaban convencidos de que el robot se adaptaba perfectamente a su nueva nave, creían en esta nueva tecnología de ordeño y de gestión de datos y querían dar un salto en calidad de vida.

¿Cómo se desarrolló el proceso de cambio?

A pesar de que venían de un establo con amarre canadiense, los animales se fueron acostumbrando a las nuevas instalaciones sin problema. Están ya alcanzando cifras como si llevaran dos o tres años funcionando con el robot.

¿Qué características destacaría del robot GEA?

Antes de nada, quiero destacar su bajo consumo de energía y agua. Luego, otro aspecto importante es su foso, que facilita el manejo a la hora de realizar tratamientos o cualquier tipo de supervisión.

También merecen mención su separación por cuartos y su sistema InLiner Everything, gracias al que se realizan todos los pasos del ordeño en la misma pezonera.

Por último, además de conseguir con todo ello un ordeño de calidad, GEA ha mantenido en sus robots el mismo medidor y la misma pulsación que en sus salas, porque cuando algo funciona, no merece la pena cambiarlo.