



DeLaval presenta el sistema Batch Milking más grande del mundo

Vaca Pinta fue invitada a un evento exclusivo en Kolding (Dinamarca) en el que DeLaval presentó Lønholm Agro, una granja que está ordeñando 840 vacas de raza jersey con el sistema de *batch milking* empleando 24 robots DeLaval VMS™ V310.

La ganadería danesa Lønholm Agro mostró el 31 de agosto su instalación de ordeño por lotes compuesta por 24 unidades del DeLaval VMS™ V310 durante un evento VIP al que fue invitado el equipo de *Vaca Pinta* como único medio representante del sector en España. A la convocatoria acudieron periodistas y clientes de la marca llegados de toda Europa.

UN SALTO DE CALIDAD CON EL ORDEÑO POR LOTES

El propietario, Klaus Jakobsen, contó a los asistentes su experiencia y la de su equipo con la puesta en funcionamiento de este sistema, con el que comenzaron en mayo de este año a ordeñar 840 vacas de la raza jersey. “Los animales se adaptaron bien y todos fueron ordeñados desde el primer día”, afirmó Jakobsen. Tienen previsto ampliar el negocio para llegar hasta las 1.400 vacas en los próximos años.

Luego de tres meses de su puesta en marcha, entre los puntos reseñables de este sistema el ganadero destacó particularmente que los inicios fueron positivos y sencillos:

fue llevadero desde el comienzo, ya están consiguiendo que todo funcione correctamente con un solo trabajador, la configuración del VMS Batch es simple (puede manejarlo cualquiera de los empleados) y están ordeñando unas 170 vacas/hora, dato que sigue en aumento. Como detalle al que prestar especial atención, Jakobsen apuntó que, durante el arranque, es importante atender a la configuración del DeLaval DelPro, así como a otras herramientas adicionales.

En el evento estuvieron presentes periodistas y clientes de DeLaval de toda Europa



LØNHOLM AGRO

Localización: Kolding (Dinamarca)
Propietario: Klaus Jakobsen
Empleados: 8
Vacas en ordeño: 840 (objetivo: 1400)
Media de producción: 33 kg/vaca/día
Porcentaje de grasa: 6,12 %
Porcentaje de proteína: 4,35 %
Recuento celular: 130.000 cél./ml



PERFIL DEL PROPIETARIO

- Siempre ha tenido un gran interés por la agricultura y por la producción láctea.
- Es copropietario e inversor de otra planta de producción de leche donde el ordeño se realiza con robots de manera tradicional.
- También es propietario de otras empresas no relacionadas con el sector.
- Dirige la granja con una mentalidad empresarial.
- Lo motiva alcanzar objetivos y organizar el trabajo.

EL BATCH MILKING, PARTE DEL ‘THINK BIG’ DE DELAVAL

El concepto de ordeño por lotes con VMS se introdujo en 2021. La configuración flexible permite el ordeño por grupos para un extenso abanico de granjas utilizando los beneficios del ordeño robótico.

“Tenemos granjas con ordeño por lotes VMS localizadas en varios países europeos, así como en Asia y América, y estamos viendo un aumento constante en el interés de nuestros clientes por este sistema”, señaló Jonas Hällman, vicepresidente ejecutivo de la compañía para las zonas de Europa, Medio Oriente y África, durante la presentación del evento.

“La configuración por lotes con el VMS es flexible y se puede ampliar fácilmente para una gran variedad de ganaderías, incluidas las muy grandes. Además, el ordeño automático requiere poco trabajo manual, lo que permite reducir la dependencia de mano de obra y los costes relacionados”, explicó Hällman.

La tendencia hacia la consolidación de granjas en todo el mundo continúa y esto está implicando el aumento en la demanda de soluciones eficientes de ordeño automático. Con sus constantes innovaciones, DeLaval ayuda a los agricultores a hacer crecer su negocio y la configuración del ordeño por lotes aporta una perspectiva diferente al futuro del ordeño automático a gran escala.

“Nos centramos en apoyar a nuestros clientes, los productores de leche del mundo, frente a los desafíos que se les presenten y nos comprometemos a ser un agente útil que contribuya a que sus negocios sean más rentables”, concluyó Hällman.

La visión de DeLaval pasa por hacer posible la producción sostenible de alimentos. Como empresa basada en la innovación, trabajan constantemente para encontrar maneras de ayudar a los productores a hacer más con menos, proporcionándoles equipos y soluciones de ordeño líderes en el mundo.

LAS VENTAJAS DEL ORDEÑO ROBOTIZADO POR LOTES

- Menos dependiente de la mano de obra.
- Estructura en función del flujo de trabajo.
- Ordeño automático con separación simple de vacas y leche.
- Ordeño automático y alimentación TMR casi al 100 %.



En Lønholm Agro ordeñan 840 vacas con 24 VMS™ V310 en sistema de batch milking



MOTIVOS PARA CONFIAR EN DELAVAL

- Experiencia positiva desde el primer contacto.
- El proceso de ventas estuvo en todo momento muy orientado a aportar soluciones.
- Cuentan con un equipo internacional profesional y dispuesto a tener varias posibilidades sobre la mesa (barajaron la rotativa como segunda opción).
- El equipo fue solucionando cualquier dificultad técnica acontecida durante las distintas fases del proceso.
- Es un proveedor potente, centrado en preparar a las ganaderías para el futuro y en dar soporte a todos los niveles.

UNA SOLUCIÓN ÚNICA PARA CADA GRANJA

“El sistema por lotes tiene la capacidad de dar soporte a ganaderías muy diversas. Nos da las ventajas de ambos métodos (el tradicional y el robotizado) y nos permite crear uno nuevo que es perfecto para ganaderos como Klaus Jakobsen”, explicó el *business development manager* de la empresa, Robert Jensen.

“En DeLaval estamos firmemente comprometidos con nuestros productos, con nuestros clientes y con la promoción de un modelo de negocio sostenible. Damos asistencia a ganaderos

de toda Europa, tanto a los pequeños como a los grandes”, incidió.

Esta marca no trabaja para ofrecer una solución prediseñada que se ajuste a cualquier ganadería, ya que la única manera de dar con la opción más eficaz, señala Jensen, es el intercambio de opiniones con el ganadero: “Nos acercamos a él con la mente abierta y dispuestos a prestar atención a los detalles. De esta manera sabremos en qué está enfocado y qué espera del sistema y de nuestros productos. Una vez que sabemos esto, es cuando podemos buscar la solución específica que se ajuste a sus necesidades”.