



EN
VÍDEO



CIFRAS RÉCORD DE PRODUCCIÓN CON EL ROBOT GEA

José Manuel Vázquez y Marlene Mouriño tomaron la decisión de construir un establo totalmente nuevo para su rebaño, ya que las instalaciones que habían heredado de sus familiares se quedaban pequeñas e incómodas.

Al cambio sumaron la idea de querer robotizar el ordeño, con los objetivos de aumentar el número de ordeños y, en consecuencia, los litros de leche producidos y de conseguir mayor flexibilidad horaria.

Estrenaron la nave nueva y el robot hace más o menos un año y, tras este tiempo, han compartido con nosotros todos sus beneficios.

Están ordeñando a sus productoras una media de 3,5 veces al día, alcanzan ya los 45 kilos diarios por vaca y el recuento de células somáticas se ha reducido más de la mitad.



Para más información:
GEA.com/es

GEA Engineering
for a better
world.

GANADERÍA ROXELO

Localización: Rodeiro (Pontevedra)

Número total de animales: 110

Vacas en ordeño: 60

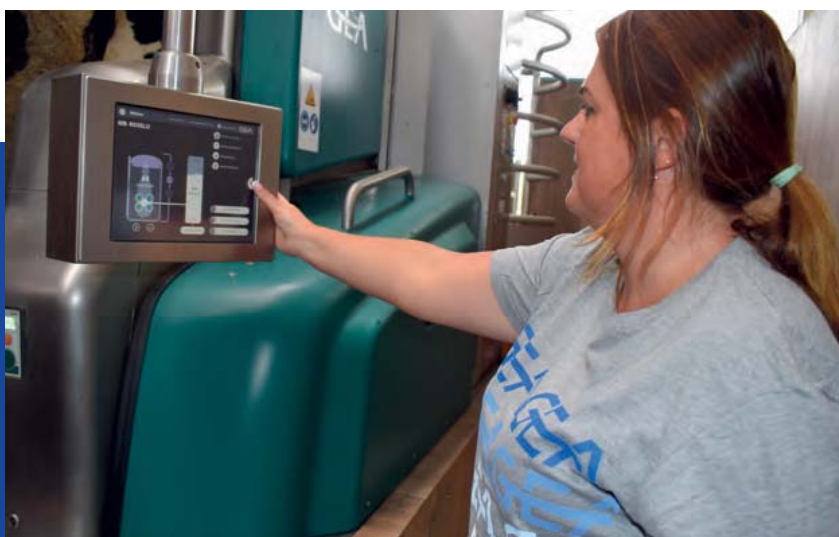
Media de ordeños: 3,5

Media de producción: 45 kg/vaca/día

Porcentaje de grasa: 3,67 %

Porcentaje de proteína: 3,40 %

RCS: 100.000 cél./ml



→ “Teníamos una media de producción de 37 o 38 kilos y desde que ordeñamos con los robots subimos hasta los 45”

¿Por qué motivos decidieron robotizar el ordeño?

Tomamos la decisión de robotizar el ordeño de nuestras vacas para lograr una mejor calidad de vida, mayor bienestar para los animales y conseguir más ordeños y más producción.

¿Por qué eligieron GEA y cuáles son las características que más valoran de este robot de ordeño?

Nos decidimos por GEA por la calidad del ordeño, por el foso y la posibilidad de la colocación manual y por la separación por cuartos, porque lo veo importante. En el caso de vacas con edemas o de novillas, lo puedes colocar manualmente, que en otros sistemas de ordeño no se puede.

Además, el servicio técnico de sus distribuidores en la zona, Tecnor Lalín Maquinaria, es profesional al 100 %. Cuando hay algún problema, están aquí al momento.



“Gracias a los robots hemos mejorado mucho en calidad de ordeño”

¿Les permiten mayor flexibilidad y conciliación familiar?

En la granja trabajamos mi mujer, Marlene, y yo. Comenzamos el día a las ocho de la mañana y en dos horas tenemos todo listo, el manejo del establo y de la recría. Mi mujer compagina el trabajo en la granja con todas las tareas que implican nuestros hijos y yo me encargo del resto de labores de la granja, como el carro y demás.

Los robots nos permiten mayor flexibilidad de horarios, por ejemplo, a las ocho de la tarde estamos en casa cerrando todos juntos, que eso antes era impensable, y conseguimos mucha mejor conciliación familiar.

¿Qué producción actual tienen en la granja y cuál ha sido el incremento desde la instalación del robot?

Con el otro sistema de ordeño, teníamos una media de producción de 37 o 38 kilos; desde que ordeñamos con los robots, subimos hasta los 45, es decir, una subida de unos 7 u 8 kilos. Creemos que podemos aumentar más esta cifra si logramos incrementar la media de ordeños y perfeccionar el bienestar animal.

¿Cuántos ordeños están consiguiendo de media por día?

Ahora mismo nos mantenemos en una media de 3,5 ordeños al día.

¿Qué opinan del robot de ordeño con respecto a las calidades de la leche?

Gracias a los robots mejoramos mucho en calidad de ordeño, sobre todo en cuanto a mamitis. En el establo viejo, en verano siempre teníamos problemas de mamitis y, desde que estamos con el ordeño robotizado, nos olvidamos de pinchar una vaca con antibiótico.



“Confiamos el diseño del establo a GEA y el rebaño funciona al 100 %”

→ “Mejoramos mucho en calidad de ordeño, sobre todo en cuanto a mamitis, pues nos olvidamos de pinchar vacas con antibiótico”

El recuento de células somáticas se redujo de 260.000 a menos de 100.000.

¿Han mejorado la reproducción por haber puesto los collares Cow Scout?

Con el ordeño robotizado monitorizamos a los animales con los collares y en tema de celos mejoramos mucho, porque reducimos los días entre partos y detectamos los celos rápidamente. Además, conseguimos anticiparnos a ciertas enfermedades porque ya vemos las alarmas en el programa antes de ver a la vaca enferma en el establo.

Vemos unas instalaciones muy cuidadas y muy funcionales. ¿GEA ha intervenido en su diseño?

Sí. Para el diseño de este espacio, contamos con el asesoramiento de los técnicos de GEA y, por lo que estamos viendo, está funcionando al 100 %, con muy buenos resultados y sin apenas retrasos.

Antes de entrar a los robots, los animales pasan por una puerta preselección y una sala de espera y al terminar el ordeño también colocamos una puerta de postselección. Todo está pensado para un mejor bienestar de los animales y para que las vacas en celo o con algún tipo de enfermedad no anden por el establo, sino que estén tranquilas en la zona de separación.

En este establo notamos a las vacas mucho más tranquilas y eso repercute en una mayor producción.

¿Tienen algún equipamiento más de GEA?

Además del robot y de los collares Cow Scout, colocamos unas placas de enfriamiento con el fin de conseguir mayor



“Con los collares Cow Scout reducimos los días entre partos y detectamos los celos rápidamente”



“Los robots nos permiten mayor flexibilidad de horario y mejor conciliación familiar”

eficiencia energética y de bajar el consumo de electricidad. Con ellas conseguimos reducir la temperatura de la leche de 35 a 12 grados antes de pasar al tanque y eso se nota, pues estamos con la misma tarifa y no aumentamos los consumos.

¿Piensan en crecer o en instalar más robots en el futuro?

Esta granja está pensada para poder crecer el día de mañana y poder montar un segundo robot. No sé si esto llegará a suceder, porque dependerá de las siguientes generaciones, pero, por nuestra experiencia, estamos muy contentos.



→ “La ventaja del robot GEA es que siempre utiliza la tabla que más pienso da al animal según la producción y las vacas arrancan con mucha más fuerza que en otros robots”

Pablo Lago

Nutrólogo de Coren en Ganadería Roxelo

¿Cómo fue la adaptación de la alimentación de los animales en el momento de la robotización?

La adaptación fue muy sencilla. En un principio, José Manuel pensaba en ir trasladando a los animales para la nave nueva e ir ordeñando en el robot por lotes, pero, al final, decidimos pasar a todo el rebaño junto y la verdad es que la transición se hizo de maravilla; eso sí, unos días antes se les dio un poco de pienso del robot para que se fuesen acostumbrando.

¿Qué alimentación toman ahora?

La ración está compuesta por 24 kg de un silo de hierba de alta calidad; 9 kg de un silo de hierba un poco más fibroso,

para evitar el consumo de paja debido al precio que tiene hoy en día; 15 kg de silo de maíz y 9,5 kg de concentrado. Luego, en el robot estamos proporcionándoles una media de 6,5 kg de pienso. En definitiva, estamos aportando unos 28 kilos y medio de materia seca total en ración.

A partir de aquí vamos cambiando la mezcla en función de los cambios de forraje que pueda haber y en el robot ajustamos las tablas en función de la producción y de los días de leche.

La ventaja que tiene el robot de GEA es que siempre utiliza la tabla que más pienso da al animal según la producción. De esta forma, las vacas arrancan con mucha más fuerza que en otros robots, que utilizan tablas mucho más cerradas en posparto y en días de leche.