



EN
VÍDEO



UNA DOCENA DE ROBOTS, A PLENO RENDIMIENTO, EN EL PRIMER BATCH MILKING DE CASTILLA Y LEÓN

Tan solo cuatro meses son los que lleva Roberto Fernández Martín ordeñando a sus 400 vacas de producción en 12 robots R9500 con el sistema de Batch Milking de GEA y ya va todo rodado.

Junto a sus hermanos, regenta una ganadería de más de 1.000 animales en el pueblo palentino de Dehesa de Romanos y la búsqueda de mano de obra cada vez era más complicada. Con una sala de 24 puntos, que empezaba a quedarse obsoleta, buscaban cambiar de sala, pero el equipo técnico de GEA les presentó la alternativa del ordeño robotizado por lotes.

Han reducido el personal necesario para el ordeño, pues una única persona puede gestionar todo este proceso; han mantenido las cifras de producción, y han mejorado el control de sus animales con los datos de rumia y celos que les aportan los collares de monitorización Cow Scout.

En las siguientes páginas, Roberto nos detalla cómo diseñaron el proyecto para su ganadería y cómo está siendo la experiencia con este nuevo sistema de ordeño.



Para más información:
GEA.com/es

GEA Engineering
for a better
world.

HERMANOS FERNÁNDEZ MARTÍN

Localización: Dehesa de Romanos (Palencia)

Número total de animales: Más de 1.000

Vacas en ordeño: 400

Número de ordeños: 3

Media de producción: 41 l/vaca/día

Porcentaje de grasa: 3,89 %

Porcentaje de proteína: 3,40 %

RCS: 200.000 céls./ml



¿Cuándo empezaron a ordeñar con los 12 robots de ordeño GEA y qué sistema de ordeño tenían antes?

Antes ordeñábamos con una sala de 24 puntos y, a la hora del ordeño, eran necesarias cuatro personas. El cambio al Batch Milking con los 12 robots lo hicimos hace cuatro meses y, aunque el comienzo fue duro, ahora esto va rodado.

¿Por qué se decidieron a instalar un Batch Milking?

Puedo decir que era una persona antirrobots. Nunca pensé que yo iba a acabar montando robots en mi granja, porque mi idea era montar una rotativa, pero los técnicos de GEA nos hablaron de esta alternativa, fui personalmente a verla a Barcelona y me quedé enamorado.

Me quedé enamorado del sistema, de cómo entraban las vacas y de la poca mano de obra que allí había. Empezamos a darle vueltas y a los dos meses lo teníamos comprado.

¿Cómo recuerda el proceso de cambio?

La instalación de los robots se llevó a cabo al lado de los animales y las vacas se comportaron muy bien.

Cuando teníamos todo a punto, pasamos tan solo una semana con la adaptación. A las vacas más adultas, acostumbradas de siempre al otro sistema de ordeño, les costó un poco más, pero las jóvenes me sorprendieron con una buenísima adaptación.



José Luis Sánchez
*Delegado comercial
de GEA en Castilla
y León*

→ **“En esta ganadería pueden mezclar lotes de animales en el ordeño, que las puertas de postselección se encargan de reubicarlos automáticamente”**

¿Qué características definen a este caso en concreto?

En cada ganadería se hace un diseño personalizado y, en la granja Hermanos Fernández Martín, lo que hemos hecho es colocar un pasillo para la entrada de los animales en la sala y otro para la salida con tres puertas de postselección, encargadas de dirigir a cada animal a su lote correspondiente.

La primera semana fue más dura, nos costó un poco más, pero luego ya muy bien.

Pasado este tiempo, ¿qué media de producción están logrando?

Las vacas están ahora mismo ordeñando los mismos litros que antes del cambio, unos 41 litros por vaca y día. Estamos efectuando unos 100-106 ordeños a la hora, lo que supone llegar a los 1.400 o 1.600 litros por hora.

¿Cuáles son las principales ventajas que observa respecto al ordeño en sala convencional?

En primer lugar, los robots nos permiten separar la leche de ciertos cuartos que no es apta para consumo humano.

En segundo lugar, hemos incorporado con el Batch Milking los collares Cow Scout y hemos mejorado mucho la detección de celos y el control de la salud de los animales, gracias a los datos de rumia y celos.

Por último, hemos reducido cuatro personas de nuestra plantilla y hoy en día eso es importante, porque la búsqueda de mano de obra no es nada fácil.

¿Quién ha intervenido en el diseño e implementación del Batch Milking?

Trabajamos mano a mano con los técnicos de GEA. Ellos nos presentaron los planos y entre todos fuimos cambiando y retocando algunas cosas sobre la marcha.

Así pueden mezclar lotes de animales en el ordeño, que las puertas de postselección se encargan de reubicarlos automáticamente.

¿Qué ventajas aporta el Batch Milking al ganadero?

Conseguimos realizar un ordeño totalmente protocolizado que puede gestionar una única persona. El robot se encarga de todo: hace el *predipping*, saca los primeros chorros, analiza la leche, ordeña y sella cada pezón, todo en la misma pezonera. Además, puede desviar la leche de un pezón al desagüe o separarla para dársela a los terneros.

El operario no tiene que preocuparse por nada, solo tiene que acercar las vacas, revisar que no haya ninguna anomalía durante el ordeño y, en cuanto hayan entrado todas las vacas, traer al siguiente lote.

→ “Me quedé enamorado del sistema, de cómo entraban las vacas y de la poca mano de obra que allí había”

¿Cuántos lotes de ordeño tienen y cómo se gestionan?

Tenemos cuatro grupos de ordeño y los vamos guiando a la sala de espera por un pasillo de llenado. Desde la sala de espera las vacas van entrando a los robots voluntariamente y desde que salen de los robots son dirigidas por otro pasillo en el que hemos instalado tres puertas postselektoras. La primera de ellas, con tres vías, dirige a cada animal a su sitio. A la derecha, al primer lote; de frente, a los otros lotes y, a la izquierda, a una zona de separación para vacas con necesidades especiales. Las otras dos se encargan únicamente de enviarlas a sus lotes correspondientes.

Con este sistema, adelantamos mucho trabajo y podemos juntar lotes en el ordeño, que ellas se encargan de organizarlas de nuevo automáticamente.

¿Una única persona puede manejar y ordeñar la totalidad de las vacas con los 12 boxes de ordeño?

Sí. De hecho, el ordeño de la mañana lo hace una persona sola.

En base a su experiencia y a la demanda del mercado, ¿en qué tipo de ganaderías considera que encaja este sistema de ordeño por lotes?

Es una buena solución para ganaderías de más de 200 vacas en ordeño. Hacemos el ordeño y, cuando terminamos, no sabemos nada más hasta el siguiente.

Además, para el tema de la mano de obra es una gran alternativa.

¿Cómo valora el servicio y asesoramiento de GEA?

Nosotros llevamos más de veinte años con GEA y con su distribuidor en nuestra zona, Comercial Lobo. La anterior sala la fuimos modernizando siempre que nos lo han ido recomendando y, ahora, con el Batch Milking, siempre que le hemos solicitado alguna cosa nos la han ido gestionando.

Pongo un ejemplo: los semáforos que tenemos en cada robot. Durante el ordeño, queríamos conocer de un vistazo si todo fluía bien en los robots. Se lo comentamos al equipo de GEA y nos propusieron este sistema. Desde lejos podemos saber si el ordeño está yendo correctamente, cuando la luz está verde; si el robot está esperando a que entre una vaca, cuando la luz es ámbar, y, si hay algún problema, en el momento que se pone rojo.

En conclusión, ¿está contento con la decisión tomada?

Llevamos tan solo cuatro meses trabajando con este sistema y va todo muy bien. A la pregunta de si estoy contento o no, puedo contestar diciendo que yo los volvería a montar.



“Desde la sala de espera las vacas van entrando a los robots voluntariamente”



“Los robots nos permiten separar la leche de ciertos cuartos que no es apta para consumo humano”



“Estamos consiguiendo unos 100-106 ordeños a la hora con una media de 41 litros por vaca y día”



“Gracias a las puertas de postselección, podemos mezclar lotes de animales en el ordeño y adelantamos mucho trabajo”