



EN
VÍDEO



LA ROBOTIZACIÓN DEL ORDEÑO IMPULSA LA PRODUCCIÓN Y MEJORA LOS HORARIOS DE GRANXA BRUZOS

Desde que Miguel Bruzos asumió la gestión de la ganadería de sus padres en 2018, su apuesta por la modernización ha sido constante y el último gran cambio llegó en abril de 2024 con la implantación del ordeño robotizado mediante dos unidades GEA R9500.

Asesorado por el equipo técnico de GEA y del distribuidor en la zona, Tecnor Lalín Maquinaria, optó por un diseño con sala de espera con puerta preselección y accesos automatizados a los robots para un manejo más fluido y eficiente del rebaño.

Actualmente, ordeña 105 vacas, con una producción media de 47 litros por animal, lo que supone un notable incremento respecto a los 38 litros diarios que obtenían con el sistema anterior de dos ordeños en sala.

La incorporación de collares CowScout y un arrimador automático F4800 ha reforzado el control sobre la alimentación, la detección de celos y el bienestar animal.

Esta nueva etapa ha conllevado también una mejora en la conciliación y la flexibilidad horaria, al permitir una gestión más autónoma y menos exigente físicamente. Entre sus próximos objetivos está automatizar la alimentación de la cría con una amamantadora.



Para más información:
[GEA.com/es](https://www.gea.com/es)

GEA Engineering
for a better
world.

GRANXA BRUZOS

Localización: Palas de Rei (Lugo)
Número total de animales: 200
Vacas en ordeño: 105
Número de robots: 2
Media de número de ordeños: 3,1
Media de producción: 47 l/vaca/día
Porcentaje de grasa: 3,70 %
Porcentaje de proteína: 3,35 %
RCS: 165.000 céls./ml



→ “En el momento de empezar a ordeñar con los robots, los miedos eran muchos, pero fue muy fácil”

¿Cuándo empezó a ordeñar con el robot GEA?

Nosotros antes ordeñábamos en una sala de 12 puntos y empezamos a trabajar con los robots el 6 de abril de 2024.

¿Por qué diseño se decantó?

Contamos con una sala de espera con puerta preselección a la que acceden solamente las vacas que tienen permiso de ordeño y, desde este espacio amplio, entran a los robots, colocados compartiendo la parte trasera en el mismo foso. Cada uno de ellos incluye una salida guiada que las devuelve al establo o a una zona de enfermería.

Nos decidimos por este sistema tras ver varias ganaderías con este diseño. Comprobamos *in situ* lo bien que funcionaban y vinimos de vuelta con la idea clara de que esto era lo que queríamos. Este es un sistema cómodo para el trabajo en granja y que lo puede gestionar una persona sola.



Lorena Pérez
*Delegada de
Posventa de GEA
en Galicia y Asturias*

→ “Hemos desarrollado un sistema para robots que nos hace conseguir una de las mejores eficiencias energéticas del mercado”

¿De qué manera trabajan con la herramienta de gestión de datos?

Por una parte, recopilamos todos los datos y las demandas de mejora que los veterinarios, los técnicos y los ganaderos

¿Cómo fue el proceso de adaptación de los animales y de los trabajadores?

El cambio lo implementamos lentamente. Empezaron a entrar a los robots solo para comer pienso. Quizás esta etapa fue la más difícil y estuvimos así en torno a un mes. Salían del ordeño en la sala y entraban en los robots.

En el momento en que empezamos a ordeñar ya en los robots, los miedos eran muchos, pero fue muy fácil. La verdad es que las vacas entraron muy bien ya desde el primer ordeño.

Nosotros nos tuvimos que adaptar a cosas nuevas, pero lo hicimos poco a poco bastante bien.

¿Cuántas vacas ordeña actualmente en el robot y cuál es su media de producción por vaca y día?

Ahora, estamos ordeñando 105 vacas y la media de producción está sobre 47 litros por vaca.

En comparación con la producción que tenía antes, ¿ha notado aumento?

En la sala realizábamos solo dos ordeños y teníamos una producción de unos 38 litros diarios por animal. El incremento fue notable: unos 8 o 9 litros por vaca.

ven necesarias en nuestros programas de gestión, y trasladamos toda esta información a nuestro equipo de desarrollo con el fin de llevar a cabo cambios y conseguir una buena herramienta de trabajo lo más actualizada posible.

Por otro lado, nuestro cometido, una vez que se desarrolla cada actualización o cada nueva versión de este programa, es dar a conocer a la distribución qué mejoras se han aplicado para que se actualicen en las ganaderías y explicarlas a los técnicos de las granjas para que sepan cómo funcionan y puedan trabajar cómodamente con nuestro programa.

¿Y de cara a la eficiencia energética de las ganaderías que confían en GEA?

Desde GEA trabajamos para disminuir los costes que pueda suponer toda la parte eléctrica y el funcionamiento del propio robot, con el objetivo final de reducir al máximo sus costes operativos.

En este sentido, hemos desarrollado un sistema para los robots que nos hace conseguir una de las mejores eficiencias energéticas del mercado.

→ “El incremento en producción fue notable: unos 8 o 9 litros por vaca”

¿Por qué eligió los robots GEA?

Miramos otras marcas, pero los técnicos de GEA fueron los que más confianza nos transmitieron y nos ayudaron a decidir el diseño del proyecto.

Luego, estuvieron aquí durante el arranque para todo lo que nos hiciera falta y, ahora, a cualquier hora que llames, siempre están disponibles para dar solución a cualquier duda.

¿Cuáles son las características que más valora del robot de ordeño GEA?

Entre los aspectos más importantes, subrayaría el foso –para poder acceder bien a la ubre y realizar secados o tratamientos–, la separación por cuartos y la opción de ordeño manual, sobre todo para las novillas y los primeros ordeños. Es algo que te permite, al principio, no tener que descartar vacas.

Con los robots instaló los collares CowScout a todas las vacas. ¿Cómo trabaja con este sistema y de qué manera mejoran la gestión y el control del rebaño?

Son algo fundamental. Vemos muy bien los celos, nos aportan un control preciso del rebaño y nos ayudan a gestionar mejor el trabajo.

Además de los robots y de los collares, cuenta con el arrimador F4800. ¿Qué buscaba con esta incorporación?

Lo incorporamos también con los robots, porque buscábamos que las vacas tuviesen acceso a la comida en todo momento, día y noche. Arrima la comida cada dos horas y es una manera de asegurar que las vacas tengan más ingesta y, en consecuencia, más producción.

¿Qué valoración hace del cambio?

Por un lado, tenemos un mayor control del rebaño con acceso a toda la información desde el ordenador o el móvil. Sabemos en cada minuto cómo están nuestras vacas, si están ordeñadas, si están bien. Por otro, el ritmo de ordeño en sala es mucho más estresante y así se lleva con otra tranquilidad. Las vacas se ven mucho más relajadas y para nosotros es mucho más fácil. Además, hemos incrementado la producción unos 8 o 9 litros.

Finalmente, tenemos mucha más flexibilidad de horarios y esto nos permite una mayor conciliación con el ámbito familiar, pues puedes programar el día de otra manera y te permite hacer ciertas cosas que antes no podías.

¿Cuáles son sus planes de futuro?

Queremos estabilizarnos con lo que tenemos, hacerlo todo mucho más cómodo. En este sentido, estamos pensando en automatizar la alimentación de la cría con la instalación de una amamantadora.



“Los técnicos de GEA fueron los que más confianza nos transmitieron y nos ayudaron a decidir el diseño del proyecto”



“Entre los aspectos más importantes del robot GEA, subrayaría el foso, la separación por cuartos y la opción de ordeño manual”



“Con los collares Cow Scout vemos muy bien los celos y nos aportan un control preciso del rebaño”



“Arrima la comida cada dos horas y es una manera de asegurar que las vacas tengan más ingesta y, en consecuencia, más producción”