



Herculano refuerza su presencia en España con la entrega de la Cisterna CH 12000 RG a través de la colaboración con Maxideza

Herculano, líder ibérico en el área del transporte y fertilización orgánica, es actualmente la empresa portuguesa con mayor presencia en el mercado español. En 2025 reforzó su posicionamiento con un aumento de más del 40 % en volumen de facturación y del 80 % en unidades matriculadas, en comparación con el mismo período del año anterior.

En colaboración con la empresa Maxideza, se entregó en Galicia la **cisterna CH 12000 RG** a Víctor Álvarez, propietario de Ganadería Coto SC, quien adquirió este equipo por su robustez, eficiencia y baja compactación.



CISTERNA HERCULANO CH 12000 RG

- Cubos 420×180
- Ruedas 650/55 R26.5
- Eje autodireccional
- Suspensión mecánica Boggie
- Lanza hidroneumática
- Frenado hidráulico
- Luces de trabajo y baliza LED
- Sistema de vacío total
- Bomba Garda
- Cañón con sistema de orientación vertical y horizontal
- Brazo de carga con 2 articulaciones
- Acelerador de carga
- Agitador interno
- Mando de 10 funciones
- Lubricación central manual con 24 puntos
- Trampa para piedras
- Sistema inhibidor de olor/corrector de nitrógeno



De izq. a dcha., Armando Matos (asistencia posventa Herculano), Víctor Álvarez (cliente), Carlos Carballal (Maxideza) y Tiago Carreira (director del Mercado Ibérico Herculano)

La relación con Maxideza ya cuenta con algunos años. Carlos Carballal, responsable comercial, destaca la “excelente relación calidad/precio, el cuidado en los acabados y el acompañamiento al cliente” como características que diferencian a Herculano.

La gama de cisternas disponible por la marca va desde la capacidad de 3.000 l hasta 24.000 l y presenta un amplio conjunto de opcionales que se pueden añadir a los modelos estándar.

SISTEMA DE VACÍO TOTAL

Opción ideal para trabajar en terrenos con fuertes pendientes, ya que permite la descarga completa de la cisterna, tanto subiendo como bajando.

Otra opción relevante para el cliente son las ruedas grandes, 650/55 R26.5, para terrenos con profundas pendientes y muy arcillosos; el ancho de las ruedas reduce la compactación, mientras que el amplio diámetro facilita el avance de la cisterna, disminuyendo así el esfuerzo del tractor y el consumo de combustible.

DÉBITO PROPORCIONAL AL AVANCE (DPA)

Esta cisterna está preparada para poder poner lo equipo en el futuro con el sistema DPA, tecnología que regula automáticamente la cantidad de purín aplicada teniendo en cuenta la velocidad del tractor. Este sistema ha sido muy solicitado por el mercado español, porque permite una fertilización uniforme y precisa en cualquier terreno, lo que reduce los costes operativos y el impacto ambiental.

**LA GAMA DE CISTERNAS DISPONIBLE
POR LA MARCA VA DESDE LA
CAPACIDAD DE 3.000 L HASTA 24.000 L
Y PRESENTA UN AMPLIO CONJUNTO
DE OPCIONALES QUE SE PUEDEN
AÑADIR A LOS MODELOS ESTÁNDAR**

ASISTENCIA TÉCNICA

El equipo de Herculano acompaña cada entrega para garantizar que el agricultor aproveche todas las funcionalidades del equipo. Para Tiago Carreira, director del Mercado Ibérico de Herculano, este acompañamiento es un factor diferenciador: “Esta entrega es un ejemplo de lo que defendemos: tecnología útil, asistencia cercana y una relación de confianza, en colaboración con distribuidores como Maxideza”, afirma.

