



EN
VÍDEO



OS ROBOTS CHEGAN A SANTA ÁGUEDA PARA ACHEGAR CALIDADE DE VIDA E DARLLE SOLUCIÓN Á FALTA DE MAN DE OBRA

En setembro de 2023, a Sociedade Cooperativa Santa Águeda de Cascón, de Cascón de la Nava (Palencia), deu un paso cara á modernización das súas instalacións coa construción dunha nave nova para a metade das súas vacas produtoras e a incorporación de catro robots de muxido GEA.

O cambio, motivado pola procura dunha maior eficiencia e calidade de vida, permitiulles reducir a dependencia de man de obra e flexibilizar os horarios, mellorando a conciliación familiar dos tres irmáns socios, José Ángel (na foto, coa súa filla Sheila), Isaac e Manuel Balbuena.

As vacas adaptáronse rapidamente, grazas ao sistema de preselección que só lles permite acceder ao robot a aqueles animais que precisan muxido.

A familia xa pensa en medrar con outra nave e novos robots, convencida de que a robotización marcará o futuro do seu negocio, que xa conta coa ilusión das novas xeracións.



Para máis información:
GEA.com/es

GEA Engineering
for a better
world.

SANTA ÁGÜEDA DE CASCÓN

Localización: Cascón de la Nava (Palencia)

Número total de animais: 650

Vacas en muxidura con robots: 240

Número de robots: 4

Media de número de muxidos: 3

Media de produción: 41 l/vaca/día

Porcentaxe de graxa: 3,70 %

Porcentaxe de proteína: 3,30 %



→ “O cambio foi sorprendentemente sinxelo. As vacas case nin se decataron”

Que sistema de muxido tiñan antes de instalar estes robots?

Muxiamos nunha sala rotativa de 24 puntos e comezamos a muxir 240 das nosas produtoras en catro robots GEA en setembro de 2023.

Por que decidiron dar o salto ao muxido robotizado?

A decisión estivo motivada principalmente pola procura dunha mellor calidade de vida. A sala de muxido rotativa de 24 prazas levaba máis de vinte anos funcionando e quedara pequena. Era evidente que non ía durar toda a vida e que chegara o momento de apostar por algo máis moderno e innovador. Ademais, o muxido robotizado permitiríanos reducir a dependencia de man de obra, un problema cada vez máis difícil de resolver no sector.

Por que elixiron GEA?

Ao principio valoramos robots de varias marcas, pero a nosa experiencia previa con salas de muxido GEA influíu decisivamente. Sempre consideramos que estas salas ofrecían unha calidade superior, polo que decidimos



Andrés Lundh
Xerente do Dairy
Center Iberia

→ “Contamos cun equipo profesional e cun soporte técnico transversal para toda a zona, o que garante un contacto directo e continuo co gandeiro”

Que é o Dairy Center Iberia?

O Dairy Center Iberia, de Castela e León, é unha organización dedicada á venda directa, instalación, mantemento e servizo de equipos de muxido. Contamos cun equipo pro-

pedir información a GEA e coñecer a súa proposta. Tras visitar outras explotacións e ver os robots en funcionamento, convenceunos tanto o deseño do sistema como o propio robot. Encaixounos perfectamente.

Cales son as características que máis valoran deste robot de muxido?

O que máis valoramos é o sistema de selección previa. Ao robot só entran vacas que realmente precisan muxido, grazas a unha presala e unha porta intelixente que selecciona os animais segundo o seu permiso de muxido. Con outros robots, as vacas entran todas e o sistema descarta as xa muxidas, mentres que aquí unicamente acceden aos robots aquelas que se deben muxir. Con outros sistemas, entran todas teñan ou non que muxirse. Isto axiliza o proceso e evita interferencias dentro do robot.

GEA interveu no deseño do proxecto?

Si. Cando decidimos construír a nave nova, consultamos con GEA onde situar os robots. Nós pensáramos colocalos no centro, pero os técnicos recomendaron situalos na cabeceira, con dous patios diferenciados de 120 vacas cada un. Esta distribución favorece o movemento do rabaño e optimiza a eficiencia do muxido.

Como foi o proceso de adaptación das vacas?

Unha vez instalados os robots, comezamos abríndoos unicamente para que as vacas comesen penso, mentres se seguían muxindo na rotativa. A adaptación durou mes e medio aproximadamente. Cando vimos que os animais entraban con total normalidade, activamos o brazo do robot. O cambio foi sorprendentemente sinxelo. As vacas case nin se decataron.

fesional e cun soporte técnico transversal para toda a zona, o que garante un contacto directo e continuo co gandeiro.

Que solucións poñen á disposición dos gandeiros?

GEA ofrece unha ampla gama de equipos: salas de muxido, salas rotativas —incluída unha rotativa robotizada na que é líder— e robots con distintos tipos de tráfico, ademais dunha versión específica para *batch milking*. Todas as instalacións comparten un sistema único de limpeza que reduce custos de adquisición, mantemento e operación. O noso *software* permite xestionar o muxido desde unha *tablet*, incluso mentres se realizan outras tarefas na granxa, garantindo muxidos completos e un control total da instalación.

Cara a onde camiña o mercado?

O sector avanza cara á robotización e cara a explotacións de maior tamaño, cunha crecente demanda de servizos técnicos e de xestión do rabaño.

→ “O que máis valoro dos robots é a limpeza, a calidade do leite e, sobre todo, o tempo gañado”

No cambio de sala a robot descartaron vacas?

Como seguimos utilizando a sala de muxido para a metade das produtoras, si seleccionamos as vacas que virían aos robots. Aquelas con ligamentos débiles, tetos demasiado xuntos ou posicións que non se adaptan ben ao robot foron apartadas para a sala. Non se eliminaron do rabaño, senón que seguen muxíndose na sala rotativa.

Que é o que máis valoran de traballar con robots de muxido?

Destacaría a limpeza, a calidade do leite e, sobre todo, o tempo gañado. Antes, dedicabamos entre tres e catro horas ao día ao muxido e, agora, aínda que hai que supervisar o sistema, o traballo é máis relaxado e levadío. A responsabilidade principal é vixiar que as vacas entren sen atrasos e que os robots funcionen correctamente.

Os robots ofrecen maior flexibilidade e conciliación familiar?

Si, sen dúbida. A sala de muxido impón horarios fixos que hai que cumprir estritamente. En cambio, o robot permite certa flexibilidade: podes adiantar ou atrasar a túa presenza sen que afecte gravemente á rutina do rabaño.

Que equipamento adicional de GEA teñen?

Ademais dos robots, contamos con colares, o tanque de leite, os cubículos e as arrobadeiras. Toda a instalación foi montada por GEA.

Como traballan cos colares? En que lles axudan?

Xa utilizabamos colares anteriormente, pero os novos son moito máis completos. Proporcionan datos sobre reprodución, celos, saúde e actividade dos animais, o que nos axuda a detectar problemas e xestionar mellor o rabaño.



José Luis Sánchez
Delegado comercial
de GEA en Castela
e León

→ “Cos robots, os gandeiros gañan tranquilidade, notan os animais máis calmados e experimentan unha mellora notable na calidade de vida”

Como foi o proceso de instalación?

Como en calquera proxecto, requiriu varias visitas á gandería, análise de distintos deseños e valoración de opcións ata definir o deseño que mellor encaixaba coa granxa, coas preferencias do gandeiro e coa funcionalidade buscada.



“Ao robot só entran vacas que realmente precisan muxido, o que axiliza o proceso”



“O traballo é máis relaxado e levadío. A responsabilidade principal é vixiar que as vacas entren sen atrasos e que os robots funcionen correctamente”

Pensan en medrar ou en instalar máis robots no futuro?

Creo que o muxido robotizado representa o futuro do sector, pola redución de man de obra, a maior eficiencia do traballo e a flexibilidade que achega. A idea é facer outra nave paralela a esta con outros catro robots, pero o tempo dirá.

Que destacaría do robot GEA R9500 fronte a outras opcións do mercado?

O GEA R9500 realiza todo o proceso de muxido nunha única posta: *predipping*, lavado, secado, estimulación, muxido e secado final. Ademais, permite analizar o leite de cada teto pinga a pinga —condutividade, temperatura, células somáticas ou fluxo— para decidir automaticamente se vai ao tanque ou debe separarse. Tamén incorpora un sistema de colocación guiado por intelixencia artificial, que aprende cada día e axusta a posición sen necesidade de parametrizar o ubre.

Que melloras se observan nas ganderías que automatizan o muxido con tecnoloxía GEA?

Os gandeiros gañan tranquilidade, notan os animais máis calmados e experimentan unha mellora notable na calidade de vida. O traballo vólvese máis agradable e centrado no manexo, sen a rixidez horaria do muxido en sala. O día a día é máis flexible e levadío.