



HERMANOS FUERTES. ALGADEFE (LEÓN)

En
VACA
PODCAST

En vídeo

Dos de los socios de Hermanos Fuertes, Alejandro y Eduardo

Mozos ao mando dun rabaño que supera as 1.000 vacas

Con pouco máis de 300 habitantes e preto de 4.000 vacas rexistradas, Algadefe é unha das localidades de León que máis salienta pola súa densidade de frisonas e a súa dedicación á produción de leite. Aquí, atópase a gandería Hermanos Fuertes, unha granxa de 500 vacas en muxido que avanza grazas a unha folla de ruta clara: manexo do rabaño, cultivos propios e bo equipo.

Reportaxe: Gemma Martínez
Producción audiovisual: Raquel Anido

Localización: Algadefe (León)

Propietarios: os irmáns Francisco, José Antonio e Máximo Fuertes, e os curmáns Alejandro, Eduardo, Noel e Carlos Fuertes

N.º total de animais: 1.050

Vacas en muxido: 500

Media de produción: 42 l/vaca/día

Porcentaxe de graxa: 3,90 %

Porcentaxe de proteína: 3,40 %

Venda do leite: García Baquero (a través da cooperativa Vega Esla)

A estrada vaise estreitando entre pradeiras da Vega do Esla ata desembocar en Algadefe (León), un municipio de pouco máis de 300 habitantes. A primeira vista, nada fai pensar que este punto do mapa sexa unha excepción estatística dentro do campo leonés. E, non obstante, a vila conta cunha interesante curiosidade: unha densidade de vacas de leite que supera a de moitas localidades máis grandes.

O dato curioso fáino coñecer o propio gandeiro, Alejandro Fuertes, case coma quen comenta o tempo: “Algadefe é unha das localidades con máis concentración de vacas de leite”. E non é só unha impresión. Segundo un relato da Consellería de Agricultura, Gandería e Desenvolvemento Rural da Xunta de Castela e León, Algadefe, con apenas 15

quilómetros cadrados de extensión, rexistra case 4.000 vacas de leite, exactamente 3.971, repartidas en 9 ganderías; é dicir, 265 por cada km². Comparando vacas e habitantes, uns 301 segundo datos da Deputación de León, podemos afirmar que se contan 13 vacas por cada veciño.

Neste territorio lácteo aséntase Hermanos Fuertes, unha explotación familiar cunha remuda xeracional moza e profesionalizada. Alejandro, de 36 anos, xunto cos seus curmáns Eduardo, de 45, e Noel e Carlos, de 44, lideran hoxe o negocio que un día construíron os seus pais, os irmáns Francisco, José Antonio e Máximo Fuertes. “Agora xa están xubilados, mais seguen moi de preto o noso día a día”, recoñece o gandeiro leonés.

Aínda así, os seus pais non foron os fundadores da granxa, foron os

► “ESTAMOS CENTRADOS NAS VACAS DE LEITE E NA AGRICULTURA PARA OBTENIR AS NOSAS PROPIAS FORRAXES”



As produtoras están a conseguir unha produción media de 42 litros por día, cun 3,90 % de graxa e un 3,40 % de proteína

seus avós, que, coma tantos outros habitantes do medio rural, iniciaron a súa actividade con poucos animais e instalacións na propia vila. O que si se lle pode reconecer á segunda xeración de gandeiros é o salto que marcou un antes e un despois para o negocio: “A construción dunas novas instalacións, que agora son as máis vellas que temos, pero xa nesta localización”, di Alejandro.

“Coma nós, moita xente de aquí, da nosa idade, quixo continuar coas ganderías familiares”, resume Alejandro Fuertes, unha frase que axuda a entender por que, en Algadefe, o leite non é só unha actividade económica, senón parte da identidade do pobo. En Hermanos Fuertes esa continuidade apóiase nun modelo fiel ás súas raíces: “Estamos centrados nas vacas de leite e na agricultura, para obter as nosas propias forraxes”, manifesta.

EQUIPO CON POSTOS DOBRADOS

A granxa funciona con once persoas —os catro curmáns á fronte e sete empregados— e a clave, insiste Alejandro, está na organización: “Todos os postos están dobrados”. Cada tarefa ten substitución; se alguén falta, outra persoa pode cubrila sen que se resinta o ritmo. Nunha explotación onde o muxido marca o reloxo e o gando non entende de imprevistos, esa previsión é continuidade.

A distribución do traballo combina especialización e quendas. Un traballador dedícase exclusivamente aos xatos; outro encárgase dos cubículos e o muxido asúmenos catro persoas. “Fano tres e un descansa todo o día”, explica Alejandro, cunha rotación para que cada tres días os muxidores libren. O resto dos labores repártense entre os propios socios.

Soster un equipo estable no medio rural non depende só de cadrar horarios: tamén é cuestión de atopar e coidar as persoas. En Hermanos Fuertes esa estabilidade nótase na antigüidade: “O primeiro empregado que tivemos leva aquí uns 12 ou 13 anos”. E á hora de reter, priorizan o esencial: “Os descansos e que teñan vivenda”. Por iso, procuran que o equipo viva preto, na vila ou nas de arredor, a non máis de cinco quilómetros da granxa. ►►

Schäffer

IBÉRICA



Schäffer
Alta Calidad Alemana Asegurada!



Westermann
Reinigungstechnik



Tel. (+34) 985 634 238

Schäffer Ibérica • info@schaffer-iberica.com

www.schaffer-iberica.com

► “O VERÁN AQUÍ XA NON É O QUE ERA, A CALOR ALÓNGASE E AUMENTA OS SEUS LÍMITES; POR ISO, DECIDIMOS INSTALAR UN SISTEMA DE VENTILADORES”

DO BOX AO CUBÍCULO

O funcionamento de Hermanos Fuertes enténdese mellor cando un percorre a granxa seguindo o itinerario dunha xata dende que nace ata que entra na roda de muxido. Primeiro, viven os seus primeiros quince días nunha nave de acabados de nacer con boxes individuais. É un tramo curto, pero decisivo, pensado para controlar o arranque con calma e con observación constante.

A partir de aí, “pasan á amamentadora, unha zona —explica— na que permanecen ata os tres meses, agrupadas por lotes, onde consolidamos un manexo máis homoxéneo, máis de grupo, xa con rutinas definidas”. A desteta chega aos noventa días e a recría continúa en varios parques de xovencas, organizados por idades e estados de crecemento. “Cando se achega o parto, que queda un ou dous meses para parir, movémolas ao lote de secas”, resume.

Esta claridade nas etapas non é só unha cuestión de organización; tamén é unha forma de previr problemas, de manter o ritmo sanitario e de preparar a transición cara á vida produtiva sen sobresaltos. Ao chegar á área de vacas, a gandería ordénase por estados e por necesidades: secas, parto, posparto e vacas en lactación. No corazón da granxa están precisamente estas últimas nuns 450 cubículos con camas de palla picada e carbonato.



Instalaron ventiladores por toda a nave o verán pasado para loitar contra os efectos do estrés por calor

A elección desta cama ten unha razón práctica. Aínda que Alejandro reconece que a área é, probablemente, o mellor para a vaca, “ocasionámonos moitos problemas na fosa e nas máquinas”. Valorando ambas as opcións, decantáronse finalmente polo equilibrio entre comodidade e manexabilidade. Aínda así, insiste en que non hai milagres: “É unha cama orgánica que esixe un manexo moi bo, pero, atendéndoa ben, vains funcionando”. Renóvanas cada dez ou doce días e, entre medias, hixiénízana acotío, coincidindo cos muxidos da mañá e do mediodía.

Os bebedoiros, explica Alejandro, están dimensionados cun criterio lineal: aproximadamente dez centímetros de bebedoiro por vaca. Revisanse cada mañá e, se se detecta sucidade, límpanse ao momento.

En clave de benestar animal, o rabaño conta tamén con varios cepillos rascadores salpicados por toda a nave e cun sistema de ventilación que estrearon o ano pasado. “O verán aquí xa non é o que era, a calor

alóngase e aumenta os seus límites”, di Alejandro. Os meses críticos, tradicionalmente, eran xullo e agosto; agora, admite, “chegamos case ata outubro con bastante calor”. Para responder aos problemas que isto lles ocasionaba, “as vacas amontoábanse, incrementábanse as moscas, reducíase a súa produción e tamén nos afectaba á fertilidade”, incorporaron un sistema de ventiladores con aspersión de auga na sala de espera e montaron doce ventiladores distribuídos na nave de cubículos.

“Notámolo moito”, afirma, “o beneficio medímolo no seu comportamento, no control de moscas e na súa produción: o verán pasado chegamos a unha media de 44 litros por vaca e día, o nunca visto”.

A limpeza xeral dos corredores realízase, na maior parte da gandería, con arrobadeiras hidráulicas que pasan automaticamente catro veces ao día e, onde non chega este sistema, fano con telescópica e traballo manual. ►►



Dedican unha das súas naves aos primeiros días de vida das súas frisonas con boxes individuais



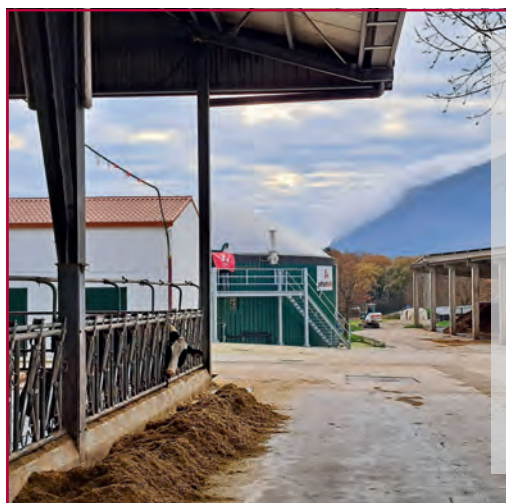
As camas das vacas de leite son de palla e carbonato

PLANTAS DE BIOGÁS PARA AUTOCONSUMO

EL PODER DEL PURÍN: TRANSFORMA TUS RESIDUOS EN ENERGÍA



-  Ahorro en costes energéticos
-  Ingresos adicionales para el ganadero
-  Generación de energía renovable
-  Favorece la economía circular
-  Promueve el autoconsumo
-  Reducción de malos olores
-  Reducción de emisiones de CO₂
-  Integración total en la explotación



EJEMPLO REAL

200 vacas adultas producen alrededor de **15 m³ de purín** al día.

Con este purín se producen **18 m³ de biogás por hora**, generando **45 kW de energía eléctrica constante** durante todo el año.

Con esta energía, **la factura de la luz pasará a tener consumo 0**, con un **ahorro anual de más de 25.000€**.

ESCRÍBENOS POR
WHATSAPP AL
+34 683 61 24 06



**¿QUIERES QUE
ANALICEMOS TU CASO?**

¡Estudiaremos la rentabilidad del
biogás en tu ganadería!

Todo o almacenado diríxese a dúas fosas de xurro abertas: “Unha para a nave principal da explotación con capacidade para dous millóns de litros e, outra, máis pequena, para a nave de xovencas”. Destínano todo a fertilizar as súas terras e proximamente comezarán a traballar man a man cunha planta de biogás que se está instalando na zona, a tan só 10 quilómetros: “Levarán o xurro, aproveitarán a fracción sólida e devolveranme o líquido nas terras que eu lles diga”. “Non me pagarán nada, pero estaranme dando moito”. Conta que iniciarán o traballo a finais deste ano ou principios de 2027.

TRES MUXIDOS EN ROTATIVA

Se o percorrido polas instalacións explica como viven as vacas, a sala de muxido explica como se transforma ese manexo en litros. Hermanos Fuertes traballa cunha rotativa de 40 puntos instalada en 2013. A automatización total, en forma de robots, nin sequera entrou na súa ecuación. Alejandro é taxativo cando se lle pregunta se o valoraron. Para o tamaño que manexan, a súa conclusión é clara: “Para nós o muxido máis recomendado é a rotativa. Aquí o volume manda e esta sala permítenos soste un fluxo continuo con tempos moi medidos e mellor organización do persoal”.

Moxen tres veces ao día: ás seis e media da mañá, ás dúas e media da tarde e ás nove e media da noite. A implantación do terceiro muxido, hai catro anos, chegou despois da pandemia, cando o prezo do leite subiu, pero Alejandro subliña que non foi só por produción: “Con tres muxidos, ademais de máis litros, conseguimos máis sanidade de ubres e reducimos incidencias”. Tamén logran “outra



Moxen nesta sala rotativa de 40 puntos instalada en 2013

► “CON TRES MUXIDOS, ADEMAIS DE MÁIS LITROS, CONSEGUIMOS MÁIS SANIDADE DE UBRES E REDUCIMOS INCIDENCIAS”



Monitorizaron os animais con colares para ter información da súa actividade, rumiación e celos

maneira de traballar”, especialmente no manexo do equipo e na conciliación: “Pola noite, os catro curmáns non adoitamos vir, salvo imprevistos, e a tarde quedamos máis liberada para outras tarefas”.

A rutina de muxido está protocolizada con asesoramento veterinario, por Carlos Noya. A sala, ademais, non é un lugar illado, o programa da

rotativa intégrase cos colares e concentra datos de produción e seguimento. Á saída, unha porta selectora aparta automaticamente vacas para inseminar ou tratar, o que converte o muxido nun punto de control sanitario e reprodutivo, non só produtivo.

Nesa mesma lóxica de control entra o secado selectivo, que aplican dende hai tres anos. O obxectivo, explica Alejandro, é “reducir de forma significativa o uso de antibióticos e, de paso, minimizar riscos de residuos en tanque”. Pequenas decisións que, sumadas, explican por que esta granxa non só produce moito: tamén intenta producir con método, con datos e cunha organización pensada para que o sistema, día tras día, non rompa. ►►



Contan co asesoramento de Carlos Noya para os protocolos de calidade de leite

EL FUTURO EMPIEZA CONTIGO



El futuro del diagnóstico en granja de mastitis ya está aquí. Ganadero y Veterinario avanzando juntos.

Se acabaron las dudas. Se acabaron las pérdidas de tiempo y los tratamientos innecesarios. Menos descarte de leche.

→ Antes: tratamientos sistemáticos a ciegas.

→ Ahora: decisiones de tratamiento selectivas y específicas para cada caso, basadas en un diagnóstico en granja muy sencillo. **Mastatest** identifica la bacteria causante de mastitis en menos de 24 horas y envía automáticamente los resultados al veterinario y al ganadero. Incluso de forma remota, todos juntos pueden participar de forma activa, interpretando los resultados y eligiendo la mejor estrategia.

Fija tus propios objetivos:

- un 75% de reducción de uso de antibióticos ⁽¹⁾
- Más leche vendida ⁽²⁾
- Vacas más sanas ⁽³⁾
- Mayor vida útil de las vacas

Una forma de trabajar más inteligente, más tranquila, más moderna y más rentable.

Con Mastatest, pasas del ruido a la precisión. De la incertidumbre al control.

Mastatest. No es el futuro. Es el ¡AHORA!

* suponiendo que cada resultado del análisis de Mastatest hubiera sido objeto de un tratamiento selectivo y dirigido.

(1) de Jong E, McCubbin KD, Speksnijder D, Dufour S, Middleton JR, Ruegg PL, et al. Invited review: Selective treatment of clinical mastitis in dairy cattle. Journal of Dairy Science 2023;106:3761-78. <https://doi.org/10.3168/JDS.2022-22826>. (2) Charlemagne PR. Enquête auprès des vétérinaires et éleveurs bovins laitiers sur les motivations et l'impact du recours à un outil automatisé de diagnostic bactériologique des mammites bovines. Ecole nationale vétérinaire d'Alfort - EnvA, 2025. (3) de Jong E, Creyten L, De Vliegher S, McCubbin KD, Baptiste M, Leung AA, et al. Selective treatment of nonsevere clinical mastitis does not adversely affect cure, somatic cell count, milk yield, recurrence, or culling: A systematic review and meta-analysis. Journal of Dairy Science 2023;106:1267-86. <https://doi.org/10.3168/JDS.2022-22271>



3.7 millones de litros de leche ahorrados *

Más de 10.000 tratamientos antibióticos no necesarios ahorrados en toda EUROPA*

**ACHIEVE
BETTER MILK
TOGETHER**



www.vetoquinol.es



CARLOS NOYA

Asesor de Calidade de Leite en Hermanos Fuertes

En que consiste o seu asesoramento en Hermanos Fuertes?

O meu traballo aquí céntrase na prevención para anticiparnos aos problemas que poden afectar á calidade do leite e á saúde do ubre. Fago unha visita mensual na que reviso os puntos críticos de mamite: rutina de muxido, funcionamento da máquina, hixiene dos animais, estado e manexo das camas e condicións da alimentación. Tamén levamos a cabo o seguimento de vacas problema e das analíticas ou controis que teñan programados.

Por que empezou a traballar con eles?

Levo con eles uns nove ou dez meses. Non os coñecía, pero, como xa asesoraba outras ganderías da zona, puxéronse en contacto comigo. Chamáronme por unha problemática concreta: o recento de células somáticas en tanque estaba por riba de 250.000 céls./ml. A industria prima esta por debaixo dese nivel e, nunha granxa con moito volume, a diferenza económica entre cobrar primas ou non cobralas é moi importante. O obxectivo foi reducir as células somáticas en tanque.

Como de importante é un programa de calidade de leite nas ganderías?

É fundamental. As ganderías son cada vez máis profesionais e necesitan ser eficientes, e a calidade de leite debe tratarse ao nivel da reprodución ou a nutrición. As perdas por mamite son moi altas, estímase aproximadamente en 250 euros por caso. Ademais, hai que ter en conta as primas da industria. Co mesmo prezo base, unha calidade superior pode supoñer unha diferenza grande no prezo final. Cun programa de calidade de leite redúcese a mamite, mellóranse os resultados económicos e todo iso adoita ir ligado a melloras de benestar animal, manexo e traballo co persoal.

“PARA MANTER UNHA BOA CALIDADE DE LEITE, É IMPRESCINDIBLE INSISTIR EN FORMACIÓN PERIÓDICA DO PERSOAL E EN DEIXAR A RUTINA PROTOCOLIZADA E ESTANDARIZADA”

Que protocolos recomenda para ter unha boa calidade de leite?

Control de puntos críticos. Primeiro, formamos o persoal na rutina de muxido e concienciamos da súa importancia todos os días do ano. Segundo, realizamos revisións periódicas da máquina para anticipar erros: baleiros correctos, cambios de teteoiras no seu momento, pulsadores e resto dos compoñentes en bo estado e, por último, centramonos na hixiene xeral: limpeza de animais, manexo de camas e control de racións en boas condicións, sen contaminacións.

Que incidencia de mamite hai nesta gandería?

Agora mesmo, estamos arredor dun 2 % de incidencia mensual. O obxectivo é manternos sempre por debaixo do 3 %.

Levan a cabo secado selectivo?

Si. Cando empecei xa facían algo de secado selectivo, pero máis a criterio do gandeiro. Agora, aplicámolo con pautas e datos, vaca por vaca. Baséome no control leiteiro dos últimos tres meses e en se a vaca tivo mamite clínica durante a lactación. Se supera 200.000 células neses controis ou

tivo mamite clínica, sécase con antibiótico; se non, só se realiza selado. Cada mes revisamos as vacas que se van secar para comprobar que se cumpren os criterios.

Que beneficios achega este sistema ás granxas?

Se se aplica con criterios técnicos, non empeora a calidade de leite e reduce o risco de residuos antibióticos no posparto. Tamén diminúe o risco de positivos a inhibidores cando traballan varios empregados. En resumo, somos máis eficientes e cumprimos coas esixencias lexislativas.

En que programa están centrados hoxe en día?

O principal aquí é a formación do persoal de muxido. En ganderías grandes, para manter unha boa calidade de leite, é imprescindible que todos muxan do mesmo xeito. Por iso, insistimos en formación periódica e en deixar a rutina protocolizada e estandarizada, especialmente cando o persoal rota. ➔



BouMatic

For the life of your dairy™



GEMINI Up MAX

EL BATCH MILKING más compacto del mercado



Cada grupo de vacas es
guiado a horas fijas a la zona
de ordeño robotizado



El proceso de ordeño
totalmente automatizado
sólo requiere de una persona



Ordeño garantizado de todas
las vacas para obtener los
mejores resultados



Zona de trabajo centralizada
para la revisión de animales
con alguna alerta

Grupanor - Cercampo S.A

Azufré 4
Torrejón de Ardoz
Madrid 28850
91 656 17 48 Mov.: 609 277 617
pedrojdiaz@grupacer.com



FRIOR S.L.

Pol. Industrial Pedrapartida
parcela 17
Coirós, A Coruña 15316
981 774 500 Mov.: 616 029 988
www.frior.com



Contratan a recolección de forraxes e parte do espallado, pero o groso da xestión agrícola asúmeno eles mesmos

► CULTIVAN NORMALMENTE MILLO, ALFALFA, CEBADA HÍBRIDA, CEBADA NORMAL DE SECAÑO, VEZA E, NALGUNHAS CAMPAÑAS, TRIGO

RACIÓNS POR LOTES E 330 HA PARA PRODUCIR ALIMENTO

En Hermanos Fuertes, a alimentación é unha peza máis da engrenaxe. Alejandro Fuertes explica que traballan cunha soa ración para todas as vacas de leite e, a partir de aí, afinan cunha ración específica para secas e catro racións diferentes para xovenecas, “pois non come igual unha vaca en plena lactación que unha seca a punto de parir, nin unha xovenca que está a crecer que outra que se prepara para o seu primeiro parto”.

A receita completa das vacas en lactación está composta por 20 kg de silo de millo, 10 kg de silo de alfalfa, 5,5 kg de silo de raigrás, 5 kg de fariña de millo, 3,5 kg de soia, 2,5 kg de colza, 1 kg de núcleo, medio quilo de polpa seca de remolacha e outro medio de veza deshidratada.

Así e todo, este ano decidiron cambiar a forraxe de inverno e van substituír “o raigrás por cebada híbrida”, apunta Alejandro. Nunha gandería que produce parte do que come, cada decisión agronómica acaba por notarse no comedero e este tipo de probas son unha forma de ir axustando custos, rendementos e dispoñibilidade de forraxe.

En secas, o enfoque é distinto para preparalas para o parto sen excesos e manter unha condición corporal adecuada. A súa ración actual combina 6 kg de silo de raigrás, 3,7 kg de núcleo, 3,5 kg de palla, 3 kg de fariña de millo e 1,5 kg de avea.

As xovenecas, pola súa banda, trabállanse con máis chanzos. “Fago catro racións diferentes”, insiste Alejandro, precisamente porque a recría non é un bloque uniforme. Os ingredientes repíntense —palla, avea, colza, soia e fariña de millo—, pero cambian

as proporcións segundo o tramo de idade e desenvolvemento. “No fondo, o obxectivo é que medren de forma constante e cheguen ao parto ben feitas, sen aceleróns nin atrasos que comprometan a súa vida produtiva”, indica o gandeiro.

Realizan eles mesmos todas as racións no seu propio carro *unifeed* e reparten dous carros cada mañá para as produtoras, un cada dous días para as secas e un cada tres días para as xovenecas, aproximadamente. Na recría, o manexo para a alimentación é tamén personalizado por lotes. Nos boxes individuais, os primeiros días toman calostro cun protocolo sinxelo e constante: tres días de calostro, seis tomas en total repartidas entre mañá e tarde, antes de pasar a leite en po. Ademais, terán a disposición un pouco de penso e auga.

Seguidamente, na amamantadora, a proporción de leite mantense estable e varía a cantidade: 150 gramos por litro. “A maiores, desde que che-

gan ata que se van da nodriza, as xatas teñen acceso a penso granulado e a palla, para ir preparando o rume e a desteta”, asegura.

Son autosuficientes para a alimentación dos seus animais? Alejandro responde con realismo: “Para manter 20 quilos de silo de millo todo o ano, si; pero consumimos máis forraxes das que producimos, por iso tamén mercamos o que nos fai falta; moito vén da provincia de Palencia”.

Traballan unha base territorial de 330 hectáreas, das que 180 son de regadío e o resto de secaño. Só 100 hectáreas de secaño están arrendadas; o resto é propio. As parcelas repártense con bastante proximidade, “entre a propia localidade e os arredores, con terras ata a 20 quilómetros e tamaños moi variados”, apunta Alejandro. Na rega conviven dous sistemas: rega por pé e rega por aspersión, segundo a zona. ►►



A ración de lactación está composta por 20 kg de silo de millo, 10 kg de silo de alfalfa, 5,5 kg de silo de raigrás, 5 kg de fariña de millo, 3,5 kg de soia, 2,5 kg de colza, 1 kg de núcleo, medio quilo de polpa seca de remolacha e outro medio de veza deshidratada



MUELLER

- Tanques verticales
- Tanques horizontales
- Unidades de refrigeración
- Preenfriadores de tubos
- Preenfriadores de placas
- Recuperadores de calor
- Controladores de granja
- Generadores de frío



Silo 34.000 L

Motores E-Start

Preenfriador Pipe Cooler



Tanques de frío horizontales

Monterroso (Lugo) - Negreira (A Coruña)
Telf: 982377103 - 699468985 - 697486779
www.sancristobalsl.net

Nuestras otras marcas:



@sancristobalsl



etxeholz

BouMatic





Vista aérea das instalacións de Hermanos Fuertes



Dende hai un ano incorporaron unha liña de negocio complementaria: un cebadeiro de xatos de cruzamento

► “COA XENÓMICA, SELECCIONAMOS MELLOR AS XOVENCAS E DECIDIMOS CON DATOS CALES MERECEN QUEDAR E RECRIAR PARA O FUTURO RABAÑO”

Cultivan normalmente millo, alfalfa, cebada híbrida, cebada normal de secaño, veza e, nalgúnhas campañas, trigo. O raigrás, que antes era habitual, substituírono este ano por veza e cebada híbrida, e rotan algúns cultivos en parte das terras, para cumprir os requisitos esixidos pola Política Agraria Común.

As cifras de sementeira axudan a debuxar un mapa: 34 hectáreas dedicadas a alfalfa —que conservan en bólas tras unha media de seis cortes ao ano—; 115 hectáreas de millo, ademais dunhas 60 que reservan para gran; 66 hectáreas de veza sementada en decembro e recollida en maio, e o resto repartido entre cebadas, algún trigo, barbeitos e axustes de campaña.

Contratan a empresas externas a recolección de forraxes e parte do espallado, pero o grosso da xestión agrícola asúmenos eles mesmos. En Hermanos Fuertes, ao final, producir leite pasa, antes que nada, por producir alimento.

CENTRADOS NA ESTABILIDADE

Cun censo total de 1.050 cabezas e 500 vacas en muxido, están conseguindo unha media de produción de “42 litros por vaca e día, que oscila entre 40 e 44 litros ao longo do ano”, concreta Alejandro Fuertes. A esa cifra acompañana unhas calidades estables dun 3,90 % de graxa e un 3,40 % de proteína, parámetros que explican a súa estratexia orientada, sobre todo, a cantidade de leite, sen perder de vista os sólidos, pois o destino final do seu produto

diríxese á queixería García Baquero, a través da súa cooperativa Vega Esla. Están cobrando 0,54 euros por litro máis IVE.

O outro piar que sostén esas medias está na selección xenética. A granxa traballa cun rabaño 100 % holstein e decántanse sempre por touros americanos, priorizando parámetros como o leite, o ubre e o mérito neto. Combinan un 70 % de touros xenómicos cun 30 % de probados e, dende hai dous anos, xentipan a todas as femias acabadas de nacer para “seleccionar mellor as xovencas e decidir con datos cales merecen quedar e criar no rabaño futuro”, salienta.

Esa información tamén ordena o uso do seme sexado e os cruzamentos cárnicos. En primeira inseminación empregan sexado; se o animal repite, pasan a convencional e, se se

gue repetindo ou se a xenómica non é boa, optan directamente por cruce industrial. En xovencas usan angus e en vacas, INRA.

Dende hai un ano incorporaron unha liña de negocio complementaria: ceban xatos de cruzamento. Manteñen ao redor de 150 e véndenos para carne aos 11, 12 ou 13 meses. Os machos frisóns, en cambio, véndenos con 15 días á cooperativa Cobadu.

Mirando cara ao futuro inmediato, a folia de ruta de Alejandro e os seus curmáns é conservadora: “Manterse nas 500 vacas en muxido”. Aínda que observa con incerteza o impacto de acordos comerciais como Mercosur e asume que a bioseguridade será un reto crecente, o leonés di ver o sector con optimismo para continuar afinando as súas rutinas de traballo sen perder estabilidade. ■



Inseminan as xovencas aos 13 meses cando alcanzan bo tamaño e peso

Soluciones modernas para profesionales de la cría de terneros



**Ganar tiempo y
flexibilidad**



**Más
prestación**



**Terneros
sanos**



**Trabajo
más ligero**



**Reducción de
gastos**

Delegado
Miguel Sá: 00351919028774
www.holm-laue.com

**Ideas innovadoras para
usted y sus terneros**

HOLM & LAUE

Cosmolabor: +351 964 139 487 • Luciano Fernández: 0034 626 983 049 • Prior 981774500
• Albaitaritz: 0034 948 50 03 43 • Trivic: 0034 938 86 62 99

Hermanos Fuertes

Algadefe (León)

PRODUCCIÓN

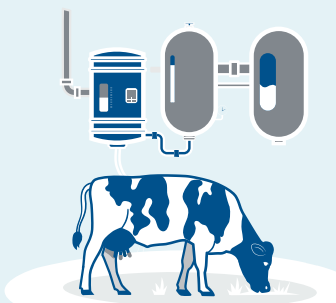
Animais en total: **1.050**

Vacas en muxido: **500**

l/vaca/día: **42**

Graxa: **3,90 %**

Proteína: **3,40 %**



INSTALACIÓNS

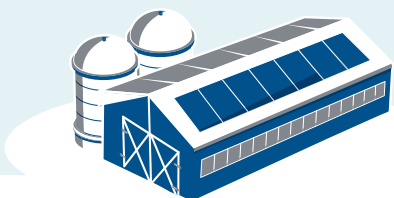
Muxido: **sala rotativa de 40 puntos**

Número de muxidos: **3**

Cama de produtoras: **palla picada e carbonato**

Fosas: **dúas abertas**

Capacidade da fosa de produción: **2 millóns de litros**



REPRODUCCIÓN E XENÉTICA

Media de idade na 1.ª inseminación: **13 meses**

Parámetros con prioridade: **produción, ubre e mérito neto**

Negocio complementario: **cebadeiro de xatos**



CULTIVOS E ALIMENTACIÓN

330 hectáreas

→ 180 en regadío

→ 150 en secaño

Cultivos:

- Millo
- Alfalfa
- Cebada híbrida
- Cebada normal de secaño
- Veza
- Trigo

Racións:

- **Vacas de produción:** 20 kg de silo de millo, 10 kg de silo de alfalfa, 5,5 kg de silo de raigrás, 5 kg de fariña de millo, 3,5 kg de soia, 2,5 kg de colza, 1 kg de núcleo, medio kilo de polpa seca de remolacha e outro medio de veza deshidratada

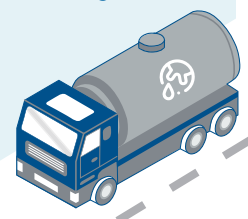
- **Vacas secas:** 6 kg de silo de raigrás, 3,7 kg de núcleo, 3,5 kg de palla, 3 kg de fariña de millo e 1,5 kg de avea



VENDA DO LEITE

García Baquero (a través da cooperativa Vega Esla)

Prezo do leite: **0,54 €/litro + IVE**



¡Deje atrás los problemas durante el parto!



Parto fácil

Parto rápido

Ternero viable

Proteja el motor de su granja

Menor frecuencia de retención de placenta | Menor mortalidad neonatal | Menor riesgo de lesiones derivadas del parto

El día del parto es el más importante del año. **Un parto exitoso es el primer paso para tener un ternero sano y asegurar una buena lactancia.**

La incidencia de la distocia puede variar entre el 20-30% de todos los partos, y las pérdidas económicas indirectas asociadas son más importantes que la muerte de la vaca o del ternero.

¡Descubra su carta de triunfo para un parto sin complicaciones!

Saber más ▶



hifarmax.com



info@hifarmax.com



[hifarmax](#)

HiFarmaX
Veterinary Innovation