

Kuhn refuerza la calidad del forraje con hilerado limpio y empacado automatizado



Con Senén González, detallamos las prestaciones del nuevo rastrillo Merge Maxx y de la rotoempacadora combinada VBP 7190, dos equipos que ya han trabajado en la última campaña en Galicia.

La campaña del ensilado de hierba 2026 contó en el noroeste peninsular con el uso de nuevas máquinas del Grupo Kuhn. La compañía francesa orienta el desarrollo de sus equipos hacia soluciones más productivas y eficientes, con una importante automatización de las labores del campo.

Senén González, del Departamento de Grandes Cuentas de Kuhn Ibérica, en colaboración con el concesionario Agro Fariña (Ordes, A Coruña), nos presentó las características principales de la gama más reciente de rastrillos hileradores Merge Maxx y de la rotoempacadora combinada VBP 7190.

“Cuando recolectamos cultivos como alfalfa u otros forrajes en los que es muy importante evitar la incorporación de cenizas, es recomendable el uso de los hileradores de cinta”, aconseja. La gama Merge Maxx cuenta ya con años de trayectoria en el mercado y este modelo “es una evolución, más adaptada a los forrajes de Galicia”.

La máquina incorpora tecnología Isobus, compatible con todos los tractores, lo que “permite adaptar la velocidad de las cintas y del recogedor a la del tractor, ajusta hidráulicamente la presión al suelo y la altura del *pick up*”.

González resume en tres las características principales del modelo Merge Maxx 952: “Genera un cordón homogéneo, evita la incorporación de piedras al ensilado y documenta el trabajo gracias al Isobus”.

La rotoempacadora combinada VBP 7190 ofrece una mayor automatización en el proceso de formación de pacas. “Realiza todas sus funciones de manera automática. Simplemente hay que parar para que ate con el plástico y, a partir de ese momento, ya se puede continuar”, detalla. No obstante, “en el caso de que hubiera cualquier incidencia, podríamos pasar al modo manual. No tendríamos que bajarnos del tractor para tocar nada en la máquina”.

Senén González relata el recorrido de la hierba: “Pasa a una cámara de empacado de doble brazo tensor y, una vez terminado, se dirige a la mesa de encintado. Ahí, además de nuestra báscula, tenemos el sistema de encintado en dos y en tres dimensiones. Este último gira la bobina a 90 grados y aplica más capas de plástico en los cantos”.



En vídeo



Además, “la máquina está equipada con el sistema i-DENSE, que calcula la humedad del forraje en todo momento. Este sistema se adapta tanto el núcleo interior como la parte exterior de la paca para favorecer una correcta calidad del ensilado”.

El experto de Kuhn Ibérica recomienda esta máquina “a los profesionales del sector que busquen una buena calidad de ensilado, que tengan en cuenta la precisión de picado, que les importe la densidad de la paca y que deseen un buen encintado posterior”.



RASTRILLO MERGE MAXX 952

- Cuatro bombas que actúan de forma independiente para accionar el *pick up* y la cinta de cada lado
- Descarga de forraje lateral o central en función de las necesidades
- Ancho de trabajo: 9,5 m
- Tecnología Isobus para controlar la máquina desde el tractor
- Nuevas púas y materiales *Hardox*
- Cinta de 90 cm de ancho, que se tensa sin herramientas



ROTOEMPACADORA COMBINADA VBP 7190

- Cámara variable, cuatro correas y doble brazo tensor
- *Pick up* de 2,30 m con costillas de teflón
- Picador de 33 cuchillas, que puede funcionar con 8, 16, 17 o las 33
- Sistema patentado de limpieza proactiva de cuchillas y sistema de casetes deslizantes para facilitar el cambio
- Dos sistemas de atado: plástico o malla
- Sistema patentado de regulación de la densidad i-DENSE

Kuhn Ibérica SAU
Ctra. A-131, km 100
ES-22005, Huesca
+ 34 974 234 440



www.kuhn.es