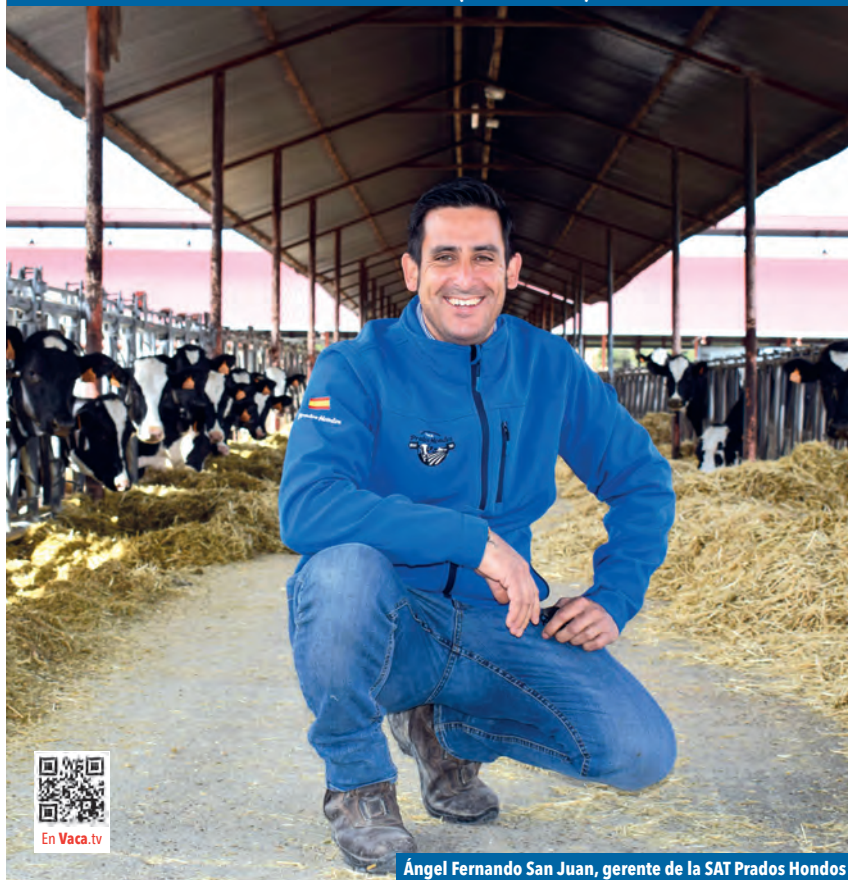




SAT PRADOS HONDOS. VILLANUEVA DE DUERO (VALLADOLID)



Ángel Fernando San Juan, gerente de la SAT Prados Hundos

Buenas producciones con base en la alimentación y en el bienestar de los trabajadores

Trabajar sin presiones, cuidar la alimentación y mantener un manejo correcto de los animales son los ejes en los que se asienta esta explotación vallisoletana dirigida por Ángel Fernando San Juan. Además, apostó por la robotización del ordeño y está en pleno crecimiento, pues este año llegará a los ocho robots.

Localización: Villanueva de Duero (Valladolid)
Propietarios: Ángel Fernando San Juan Velasco, Severino San Juan Fadrique y Maite Rojo Martínez
Empleados: 4
N.º total de animales: 720
Vacas en producción: 340
Media de producción: 41 litros/vaca/día
Porcentaje de grasa: 3,84 %
Porcentaje de proteína: 3,38 %
RCS: <200.000 cél./ml
IPP: 417
IA/preñez vacas: 2,78
IA/preñez novillas: 1,94
N.º medio de partos: 2,29
Superficie agrícola: 200 ha
Venta de la leche: Entrepinares
Precio de la leche: 0,35 €/litro (con calidades y sin IVA)

La SAT Prados Hundos cuenta con unos 720 animales en la actualidad y con unas 320 cabezas en producción. Ángel Fernando San Juan, junto a su mujer, Maite Rojo, y su padre, Severino San Juan, es propietario de esta explotación de Villanueva de Duero, que está en crecimiento constante. En julio está previsto que instalen el séptimo robot y a finales de año, el octavo.

De esa evolución continua, Ángel reconoce que tiene gran parte de

responsabilidad, pues está siempre pensando en cómo mejorar y obtener mayor rentabilidad. “Al final me meto en muchos charcos, si fuera solo por las vacas viviría bien”, apunta al reconocer que él mismo se encarga de las obras, de los cultivos, de los riegos... y que le hubiese gustado contar con su propia planta para hacer yogures. “Yo no doy valor al dinero, una vez que conocemos los números, voy para adelante y mi padre se enfada conmigo”, dice entre risas.

CUATRO GENERACIONES CON VACAS

La historia de esta explotación se remonta al bisabuelo de Ángel, quien siempre tuvo alguna vaca y tierras. Continuó su abuelo hasta llegar a las manos de su padre y su tío. “Empezaron con muchas dificultades, además mi abuelo murió pronto”, explica Ángel.

En el año 1989 decidieron empezar el proyecto en la ubicación que se encuentra ahora. “Crearon la zona que es de hormigón en la actualidad. Tenía un patio de ejercicios con urallitas y sala de ordeño, se iniciaron con una de seis puntos y pronto ampliaron a una de diez”, rememora.

Luego, llegó el turno de Ángel, quien compró la parte correspondiente de su tío para instalarse en la explotación. “Yo de pequeño ya ayudaba aquí, a la par que estudiaba. Cuando empecé quise montar todo esto nuevo y ya con robots, y así fuimos aumentando hasta el punto en el que estamos ahora”. Añade que desde siempre tuvo fijación por la instalación de robots: “He estado trabajando aquí desde que era niño y sé lo que es el ordeño. Es una cosa que a mí nunca me ha gustado. Por un lado, como no me gusta, no se lo puedo inculcar a los trabajadores. Por otro, antes estaban mi padre y mi tío, pero me iba a quedar yo solo. O ponía robots o no me metía en este lío”.

A mayores, tienen cuatro trabajadores y personal externo especializado en temas de reproducción, clínica o nutrición, entre otros.



Las camas de producción son de arena y se limpian con una máquina articulada diseñada por Ángel

► “HE TRABAJADO AQUÍ DESDE QUE ERA NIÑO Y SÉ LO QUE ES EL ORDEÑO. O PONÍA ROBOTS O NO ME METÍA EN ESTE LÍO”

INSTALACIONES Y DISTRIBUCIÓN DEL GANADO

Las vacas de producción se encuentran distribuidas entre dos de las naves que conforman la explotación. Una de las estructuras está dividida en cuatro lotes: novillas recién paridas, primíparas más avanzadas en días de lactación, vacas bien adaptadas y vacas con algún problema, aquellas que tienen alguna patología, necesitan algún tratamiento o les cuesta más ir al robot. Las novillas recién paridas están en un espacio interior de arena y sin cubículos durante unos días tras el parto. “Están en una zona pegada al pasillo para poder controlarlas mejor y detectar cualquier incidente”, apunta el ganadero. El resto de las productoras descansan en cubículos de cama de arena, que arreglan a diario.

En otro módulo, se encuentra un lote de multíparas recién paridas, que son en torno a unas 120 para dos robots. La otra parte de la nave es la que se encuentra en construcción, donde pondrán 120 cubículos más, con los que llegarán a los 500, y los otros dos robots que incorporarán próximamente. Además, hay otras dos zonas de cama caliente de paja para multíparas preparto y posparto, que limpian cada 20 días.

Disponen de una sala, a la que llaman “maternidad”, donde están los terneros en cama caliente de paja hasta los 15 días. A partir de este momento pasan a la amamantadora, situada en otra zona, en la que permanecen hasta el destete y, luego, instalan a los animales en una nave de hormigón, agrupados por edades. ►►



Schäffer

Alta Calidad Alemana Asegurada!



SIEPLO®
FEEDING SYSTEMS OF THE FUTURE



Westermann
Reinigungstechnik

Tel. (+34) 985 634 238

Comercial: info@fondrigomaquinaria.com

Recambios-Asistencia: servicio@fondrigomaquinaria.com

www.fondrigomaquinaria.com



Uno de los seis robots de ordeño con los que están trabajando actualmente

► EN JULIO COMENZARÁN A ORDEÑAR CON EL SÉPTIMO ROBOT Y A FINALES DE AÑO, LLEGARÁ EL OCTAVO

MAYOR LIBERTAD LABORAL

La instalación de los robots ha supuesto diversos beneficios en la SAT Prados Hondos. “Muchas veces la gente compara la sala de ordeño con el robot, pero creo que no se deben hacer comparaciones”, apunta. Considera que el robot es un sistema de manejo totalmente completo, ya que, si una vaca necesita más ordeños, como en el caso de las recién paridas, puede llegar hasta los cinco ordeños, “algo que en una sala sería impensable”.

A la par de este beneficio destaca que los animales no están sometidos a presiones, puesto que entran cuando quieren a ordeñarse. “El ordeño que se hace es bueno, ofrece pienso en función de la tabla de producción de cada animal y, además, nos da más libertad horaria, porque no tenemos que estar a una hora concreta en la explotación”, comenta el ganadero.

200 HECTÁREAS CON COSECHAS

La SAT Prados Hondos tiene unas 200 hectáreas de terreno en las que siembran diferentes forrajes. Con centeno trabajan desde hace varios años, “hemos dado el primer corte y el segundo, ya de grano. En las producciones de centeno estamos en torno a los 26.000 kilos/ha de media”, comenta. Este año han cosechado 140 hectáreas de centeno y en la mitad de ellas ya han sembrado maíz.

En las cosechas de maíz han batido su récord al llegar a los 90.000 kilos por hectárea, aunque en la última recogida se han quedado en unos 70.000. Además, preparan siete hectáreas de alfalfa, unas 18 de viñedos y el resto son barbechos. El ganadero explica que la calidad de las tierras no es excelente, pero con buenos abonados consiguen llegar a tener buenos rendimientos. ►►

Las naves de los animales están diseñadas para tener una buena ventilación. “En la última hemos mejorado la pendiente para dar más velocidad al aire y crear más movimiento”, comenta Ángel. A lo largo de este año realizarán algunas mejoras con la implementación de nuevos sistemas de climatización. Asimismo, los animales tienen cepillos rascadores y los trabajadores cuidan la limpieza de las instalaciones, que hacen dos veces a la semana, además de acondicionar las camas de novillas cada cuatro meses.

Para el purín tienen una fosa principal de 4.000 m³ para las vacas en producción, otras más pequeñas para los grupos de novillas y secas y, aparte, otra para aguas residuales. La fracción de líquidos la retiran dos veces al año, en función de lo que demanden los cultivos, mientras que la de sólidos una vez al año.

LLEGAR A LOS OCHO ROBOTS

Cuando Ángel se incorporó a la ganadería tenía claro que, si seguía, sería con robots. “Al empezar a trabajar en la granja, pusimos los primeros, compramos sobre unas cuarenta vacas para aumentar más el ganado y compaginábamos los robots con la sala de ordeño. Después de unos tres años,

incorporamos otras dos máquinas y, aunque tardamos un poco más en comenzar a trabajar con el cuarto, en ese momento ya vendimos la sala”, aclara.

Tras un tiempo trabajando con los cuatro robots, valoró, junto con los trabajadores, crecer aún más, para llegar así al nivel de trabajo de la actualidad: 340 vacas en ordeño y seis robots. En julio tendrán ya el séptimo y para finales de año llegarán al octavo.

El objetivo de esta granja es trabajar holgadamente. Para ello, con la incorporación de los próximos equipos robotizados, ampliarán la plantilla de personal. “El nivel de ganado, de partos y demás crecerá, por lo que será necesario tener una persona más, para hacer mejor las tareas y evitar estar saturados”, explica Ángel.

Al tener el sistema robotizado dividido por lotes, las labores de control del ordeño se centran, sobre todo, en el robot denominado “problemas”. Un trabajador se encarga de introducir las vacas con retraso, que siempre son las mismas, sobre una docena. El acceso a la sala de espera está regulado con puertas automáticas, por lo que las encierran aquí hasta que entra la última al robot y, seguidamente, ya se abren para dar acceso libre a las demás.

PROCROSS

MONTBELIARDE / HOLSTEIN / VIKINGRED
VIKINGRED / HOLSTEIN / MONTBELIARDE



SISTEMA DE CRUZAMIENTO DE 3 RAZAS

RENTABILIDAD
VITALICIA

+33%

PRODUCCIÓN
GRASA +
PROTEÍNA



COSTES
TRATAMIENTOS
DE SALUD

-26%

DÍAS
LONGEVIDAD

+147

REDUCCIÓN DE LA
MORTINATALIDAD



* Estudio de 10 años dirigido por la Universidad de Minnesota.
Resultados confirmados por el Journal of Dairy Science

Global Genetics Galicia
Teléfono: 619 760 916
galicia@globalgenetics.es


procross.info

Global Genetics
P.N. Európolis C/Londres 29A
28232 Las Rozas, Madrid
global@globalgenetics.es



LUIS MIGUEL JIMÉNEZ

Veterinario especializado en calidad de leche en Servet Talavera y asesor en la SAT Prados Hondos

¿En qué aspectos asesora a esta granja?

Aparte de todo lo relacionado con la certificación de explotaciones, tanto en bienestar animal como en el cumplimiento de la guía de buenas prácticas, que fue un poco el origen de empezar en esta granja, también asesoramos en la implantación de programas de calidad de leche y control de mastitis, incluido el secado selectivo.

¿A qué retos se enfrenta una granja de esta magnitud en cuanto a calidad de leche?

En una granja de estas dimensiones, con la particularidad de que tiene robots, debemos contar con muy buenas herramientas para determinar cómo es la salud de la ubre en todo momento. Nosotros, por ejemplo, en esta explotación nos basamos en una herramienta fundamental que es la microbiología, es decir, los cultivos microbiológicos de las vacas que han tenido mastitis clínicas o de las que se sospecha que puedan tener una infección subclínica.

¿Qué parámetros son clave para su control?

El primer parámetro para controlar es el recuento de células somáticas de la leche de tanque. Aquí, diariamente, lo más importante es chequear el informe que nos proporciona el robot en cuanto a conductividad de la leche o recuento de células somáticas y así poder valorar qué infecciones hay. Si hay: clínicas, subclínicas... y eso nos podrá proporcionar luego a qué tipo de vacas les vamos a coger una muestra para microbiología, etc. Por otro lado, todo lo que es el manejo de la granja en cuanto a instalaciones, higiene...

¿Están buscando alguna mejora?

Es una granja en la que van a doblar el número de cabezas y van a intentar poner más robots. Por eso trabajamos en esa línea, para tener todo perfectamente cubierto mediante el manejo y que todo vaya correctamente para poder aumentar el número de cabezas.



Siempre han dado importancia a la ventilación y harán más mejoras en la climatización de las naves

topopulsado va cogiendo de aquí los diferentes productos para la elaboración de las raciones", detalla. Aparte tienen una nave específica para la maquinaria.

EL PILAR ESTÁ EN LA ALIMENTACIÓN

En esta explotación vallisoletana la alimentación es fundamental. Por eso, se centran en hacer buenos ensilajes, para conseguir buenas raciones para los animales: "Muchas veces nos basamos en la genética, pero no. Ten una buena alimentación, crea un buen pilar –subraya– y ya continúa con lo demás. El manejo de los silos puede ser una fuente de riqueza o de desgracia para una granja, por eso es tan importante". Tanto es así que ponen plástico en las paredes de las trincheras y en la parte de arriba, una capa doble que cubren con peso. Realizan un fresado a diario y cada tres días observan si hay daños. Las zonas exteriores las destinan para las novillas, "ya que el producto –dice– ha podido tener fermentaciones diferentes y no es óptimo", mientras que para las vacas en producción dan los corazones de los silos, "así nos aseguramos de que no tienen ningún problema".

La ración de las vacas de lactación está compuesta de silo de maíz, 17 kg por vaca; pulpa prensada, 10 kg; silo de alfalfa, 8 kg; alfalfa en rama, 3 kg; harina de maíz, 4,5 kg; soja, 2 kg; algodón semilla, 1,4 kg, y paja, 0,2 kg, además del complemento de pienso en robot, que dan sobre unos 5 kg de media. ▶▶



Cubren las trincheras con plástico en los laterales y con doble capa y pesos por arriba

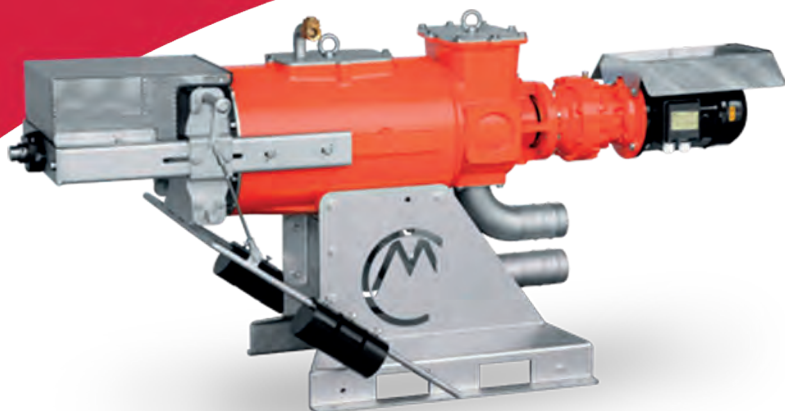
▶ "TENEMOS TIERRAS MALAS, PERO AL FINAL CON ABONADOS Y CON PURÍN SE CONSIGUEN BUENAS COSECHAS"



El carro coge los forrajes en esta nave con compartimentos para preparar la ración

Elaboran los ensilados de sus producciones en varias trincheras con una capacidad para nueve millones de kilos, almacenan el resto de los forrajes en una nave y para

el trabajo diario disponen de otra instalación con compartimentos en la que "se distribuyen los diferentes componentes como algodón, soja, maíz molido o alfalfa. El carro au-



SEPARADORES

Varios tamaños y modelos

Tornillo separador y criba: alta dureza

Reductor de planetarios: reduce el consumo de energía y alarga su vida útil

GREEN BEDDING: > 35% de materia seca

BIOCÉLULA HIGIENIZADORA

La biocélula permite reutilizar la fase sólida del purín como material de cama para los cubículos.

- **Producción:** Hasta 20 Tn / día de sólido higienizado
- **Características higienización:** Pasteurización garantizada (1h a 70°)
- **Secado:** Entre un 40 - 55% de materia seca (mediante el ajuste HRT)

HIGIENIZACIÓN CONSTANTE

VACAS SALUDABLES

SISTEMA DE CONTROL REMOTO

AHORRO FINANCIERO

CUMPLIMIENTO NORMATIVAS

PRODUCCIÓN DIARIA



Próximamente en Galicia:

S.A.T. A VEREDA y S.A.T. ARCICOS

Los terneros están en la sala "maternidad" 15 días antes de pasar a la amamantadora



► "EL BUEN MANEJO DE LOS SILOS ES UNO DE LOS EJES FUNDAMENTALES PARA CONSEGUIR BUENAS PRODUCCIONES"



Las secas (izquierda) y las novillas próximas al parto (derecha) comen la misma ración

La de las secas lleva 7,5 kg de paja de cebada, 2,3 kg de harina de maíz, 1,7 kg de soja, complementos y correctores. Por último, la de las novillas se compone de silo de alfalfa, 9 kg; silo de maíz, 5 kg; paja de cebada, 2,6 kg; soja, 0,5 kg, y un corrector vitamínico.

Los terneros empiezan en la sala de maternidad con biberones de leche en polvo, alta en grasa y proteína, y pienso durante sus primeros 15 días de vida. Desde que superan esta primera quincena, pasan a la amamantadora y tienen paja y pienso en gránulo lacteado hasta los 65 días. A partir de aquí se empiezan a destetar, toman pienso sin leche y se distribuyen en grupos de 10 anima-

les hasta los cuatro o cinco meses. Desde los cinco a los nueve toman la ración de las vacas en lactación.

Finalmente, comienzan a tomar la ración de novillas hasta el mes anterior al parto, que es cuando empiezan con la de secas. Además, 20 días antes de parir pueden acceder a una estación de alimentación para comer un kilo de pienso al día y, 15 días antes, pueden tomar hasta 3 kg. "Esto se hace para que se acostumbren a ir a la cabina y después no tengan problemas para la entrada en el robot", detalla Ángel.

MAQUINARIA PROPIA Y RÁPIDA

Disponen de cinco tractores, "dos que son de bastantes caballos, por-

que para hacer muchas labores en poco tiempo necesitas maquinaria grande, para preparar el terreno para maíz o para centeno", resalta.

Además, tienen bañeras grandes, camión agrícola para diferentes transportes, cisterna de purín propia, un manipulador telescópico y una máquina pequeña articulada para hacer cubículos a diario, creada por el propio Ángel. El objetivo era reducir el tiempo que dedicaban a acondicionarlos, por lo que, tras años pensando, decidió comprar una máquina articulada. "Diseñé un implemento para hacer las camas. La verdad es que quedan estupendas y en una hora se hacen todos los cubículos de forma automatizada", relata.

También poseen una máquina de gran tonelaje para vaciar la fosa de purín, esparcidor de purín, un carro autopropulsado y un carro arrasado, además de diferentes aperos agrícolas. El ganadero puntualiza que "todo es propio, menos la picadora. Subcontratamos este trabajo y la siembra de maíz, lo demás lo hacemos nosotros". ►►

SIN MOSCAS

La solución definitiva y más eficaz contra las moscas



MASTERFLY® BAIT

- 📦 Resultados más **rápidos**
- 📦 Eficacia **HASTA 8 MESES**
- 📦 **Insecticida** en polvo



Experts in Pest Control Solutions

QUIMUNSA • Derio Bidea 51, Munguía - 48100 - Spain •

Tel: 946 741 085 • www.quimunsa.com • info@quimunsa.com



La cría se desteta a los 65 días y se distribuye en grupos hasta los cuatro o cinco meses



Severino y Ángel, dos generaciones de la familia vinculadas a la granja



► “NO PUEDEN CONGELAR LOS PRECIOS AL GANADERO, AL FINAL SE CARGAN UN SECTOR”

GENÉTICA CENTRADA EN LA PRODUCCIÓN

En el aspecto de la reproducción de los animales trabajan con genética francesa y americana. Para la selección de los toros, Ángel da mucha importancia a la producción, a los sólidos y a los caracteres funcionales, además de buscar buenas ubres y correcta colocación de pezones. Se fija también en toros A2A2, ya que “la mayoría de las vacas son A2A2, pero si en un futuro doy el salto a hacer leche de este tipo, quiero tenerlas ya todas”, aclara. Suelen utilizar unos ocho sementales por campaña.

El ganadero destaca que la cría es propia: “El crecimiento que estamos haciendo tiene como base nuestra granja, todo nuestro, sin comprar nada, aunque nos estamos planteando adquirir algunas novillas para ir un poco más rápido”.

La media del número de partos ronda los 2,3. El intervalo entre partos es de 417 días y la edad media de la primera inseminación es a los 13 meses. La media de inseminaciones por preñez está en 2,78 para las vacas y en 1,94 para las novillas.

MEJORAS EN LOS PRECIOS PARA MANTENER EL SECTOR

Ángel ve futuro a su granja en todos los niveles: “Tenemos buenas producciones, buena sanidad, los trabajadores a gusto; yo creo que estamos bien”. Él quiere continuar en este proyecto y le gustaría que alguno de sus dos hijos, que ahora tienen tres y seis años, algún día, siguiese al frente de esta explotación.

En cuanto al futuro del sector, considera que tiene que haber una reconversión. “Creo que los precios

de la leche tienen que subir de manera obligada, porque al final está habiendo un beneficio muy grande que se está quedando una pequeña parte de la cadena: la distribución y la industria”, advierte. Añade que los precios que se pagan por la manteca o la leche en polvo no se corresponden con lo que gana el ganadero. “Cuando la gente de a pie vea el precio al que está comprando la leche y se entere de cómo la pagan al ganadero, dirá que se están haciendo las cosas muy mal”, apunta. Por último, acepta la subida en los costes de alimentación y materias primas “ya que el agricultor tiene derecho a especular de vez en cuando y a tener unos márgenes mejores”, pero lo que no considera justo es “congelar los precios al ganadero, al final se cargan un sector”. ■